



基本参数	
额定电压	DC 20V
空载电流	<8.5A
空载转速	8500r/min
切割直径	Φ125mm
螺纹规格	M14

22	B014008-004	手柄	1	PA6-GF30, TPE	120	120
----	-------------	----	---	---------------	-----	-----

序号	图号/代号	名称	数量	规格	单件重量	总计重量	备注
21	8261-210101	扳手	1	总长134.5 t=2.5	63	63	镀白锌
20	207310100043	十字槽盘头自攻螺钉	5	ST4*12	1.2	6	镀黑锌
19	B014002-027	风窗	1	PA6-GF30, 110目的钢丝网	5	5	钢丝直径0.07mm
18	B014002-012	机壳	1	PA6-GF30, TPE	126	126	
17	B014008-010	电子组件	1	组件	130	130	
16	B014002-028	风窗	1	PA6-GF30, 110目的钢丝网	3	3	钢丝直径0.07mm
15	B014002-026	风窗	1	PA6-GF30, 110目的钢丝网	5	5	钢丝直径0.07mm
14	B048019-034	橡胶柱	2	丁腈橡胶	2	4	Φ4.5*12
13	B014008-003	机壳	1	PA6-GF30, TPE	137.5	137.5	
12	8087-760702	橡胶柱	2	丁腈橡胶	1	2	Φ4*5
11	B014002-013	推钮	1	PA6-GF30	2.4	2.4	PT1665C橙
10	B014002-014	拉杆	1	PA6-GF30	1.5	1.5	黑色
9	B014002-015	连杆	1	PA6-GF30	2.3	2.3	黑色
8	B014002-016	圆柱销	1	GCr15	1	1	Φ2x30
7	B014008-007	定子总成	1	组件	260	260	18V,750W
6.6	B014008-006	转子总成	1	组件	145	145	18V,750W
6.5	B014002-006	中间盖	1	ADC12	42.8	42.8	喷塑, 银色
6.4	B014002-035	O型圈	1	内径: Φ23.6, 直径: Φ2.0	1	1	丁腈橡胶
6.3	207390200010	轴承	1	Φ24*Φ8*8	15.9	15.9	双面塑盖
6.2	B014002-010	齿轮	1	20CrMnTi	7.4	7.4	齿数10
6.1	8207-210701	六角螺母	1	35	1.5	1.5	M6, 发黑
6	B014010-007	传动模块	1	组件	213.6	213.6	
5	207310100054	自攻螺钉	4	ST4*25	2.0	8	镀黑锌
4.14	8026-216001	按钮	1	PA6	0.65	0.65	PT1665C橙
4.13	8342-216001	复位弹簧	1	线径: Φ0.7, SWP-A	0.3	0.3	发黑, 右旋
4.12	8086-216001	轴锁销	1	1144	15	15	发黑
4.11	B014002-005	头壳	1	ADC12	130	130	喷塑, 银色
4.10	B048019-034	橡胶柱	1	丁腈橡胶	2	2	Φ4.5*12
4.9	207390200072	轴承	1	Φ15*Φ6*5	4.5	4.5	696-2Z轴承
4.8	B014002-007	齿轮	1	20CrMnTi	83.7	83.7	齿数37
4.7	207340100008	孔用卡簧	1	Φ32	2.2	2.2	发黑
4.6	8202-420202	波形垫圈	1	65Mn	0.3	0.3	Φ31*Φ24.3*0.3
4.5	207390100092	6201-2RS轴承	1	Φ32*Φ12*10	35.2	35.2	双面塑盖
4.4	B014002-004	端盖	1	ADC12	51.1	51.1	喷塑, 银色
4.3	207310101105	机牙螺钉	4	M4*14	1.6	6.4	镀黑锌, 过72h盐雾测试
4.2	8204-216001	挡尘圈	1	Q235	3.5	3.5	镀白锌
4.1	B014008-002	输出轴	1	40Cr	49.7	49.7	M14
4	B014010-006	传动模块	1	组件	390.55	390.55	
3	8186-210101	内法兰	1	粉末冶金	58	58	
2	B014008-005	防护罩	1	Q235 t=1.5	205.5	205.5	刀具Φ125冲罩, 喷塑黑色
1	8186-210102	外法兰	1	45	48	48	电泳
序号	图号/代号	名称	数量	规格	单件重量	总计重量	备注
⑤	1	SJBG2023118634	霍礼海	2023.11.25	B014008 型		浙江亚特电器股份有限公司
⑥	重出	SJBG2022086496	魏晓雨	2022.11.09	无刷角磨		
标记	处数	更改号	签名	日期	阶段标记		重量
	签名	日期	签名	日期	比例		
设计	霍礼海	2023.12.08	工艺	开书岳	2023.12.08	S	A
校对	卢军	2023.12.08	审核	李延松	2023.12.08	B	1700g
标准	肖敏	2023.12.08	批准	游海华	2023.12.08	1:3	
					共1页	第1页	B014008-001-00