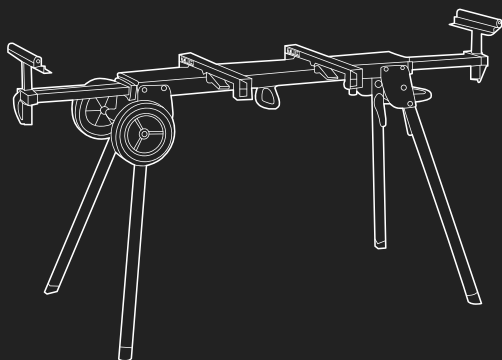


СТОЛ ДЛЯ
ТОРЦОВОЧНОЙ ПИЛЫ
ИНСТРУКЦИЯ

TMSS01

TO BE YOUR EXCLUSIVE HELPER
ТВОЙ ПЕРВОКЛАССНЫЙ ПОМОЩНИК



Т Е Н

Уважаемый покупатель!

Вы стали обладателем продукции торговой марки ТЕН, которая отличается эргономичным дизайном и высоким качеством исполнения. Мы надеемся, что наша продукция станет Вашим надежным помощником на долгие годы!

Рекомендуем Вам внимательно ознакомиться с данным руководством и тщательно соблюдать предписания по мерам безопасности, эксплуатации и обслуживанию Вашего стола для торцовочной пилы. Храните данное руководство в течение всего срока службы Вашего изделия.

Мы постоянно работаем над усовершенствованием технологий и улучшением рабочих качеств нашей продукции. Приобретенный Вами инструмент может иметь некоторые отличия от настоящего руководства, связанные с изменением конструкции и комплектации, не влияющие на надежность и безопасность эксплуатации.

Внимание! При покупке изделия:

- требуйте проверки его исправности путем пробного включения, а также комплектности согласно комплекту поставки.
- убедитесь, что гарантийный талон заполнен должным образом, содержит дату продажи, штамп магазина и подпись продавца.
- авторизованный сервисный центр имеет право отказать в гарантийном обслуживании при отсутствии или не верно заполненном гарантийном талоне.
- не допускайте перегрузок инструмента. Повреждения инструмента, вызванные перегрузкой или длительным использованием без перерывов, не обеспечиваются гарантийным обслуживанием.

СОДЕРЖАНИЕ

Назначение	3
Правила техники безопасности	3
Технические характеристики	4
Комплектация	4
Описание конструкции	4
Подготовка к работе	5
Эксплуатация	7
Техническое обслуживание	7
Транспортировка и хранение	8
Срок службы	8
Гарантия	8

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Стол для торцовочной пилы предназначен для установки на нем различных моделей торцовочных пил и последующего точного и удобного распила различных материалов. Он обеспечивает стабильную и устойчивую поверхность для работы, предотвращает смещение заготовки и помогает получить более качественный рез. Также стол повышает безопасность работы, снижает риск получения травм и позволяет быстро и точно обрабатывать большие объемы материалов.

2. ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

Рабочее место:

- Рабочее место должно быть чистым и хорошо освещенным. Загрязненное рабочее место и недостаточная освещенность может стать причиной травмы.
- Не допускайте к месту работы детей, посторонних лиц и животных.
- Не отвлекайтесь во время работы с инструментом.

Личная безопасность:



Внимание! Не допускайте, чтобы удобство или опыт эксплуатации данного устройства (полученный от многократного использования) доминировали над строгим соблюдением правил техники безопасности при обращении с этим устройством.

Неправильное использование инструмента или несоблюдение правил техники безопасности, указанных в данном руководстве, может привести к тяжелой травме.

- Не работайте с инструментом в состоянии усталости, алкогольного опьянения или после приема лекарственных препаратов, снижающих концентрацию внимания.
- Используйте средства индивидуальной защиты (очки, перчатки).
- Не пользуйтесь данным столом на неровной или неустойчивой поверхности. Убедитесь, что в рабочей зоне достаточно свободного места для обработки и правильной фиксации обрабатываемой детали.
- Не допускайте несимметричного распределения нагрузки, которое может привести к опрокидыванию стола для торцовочной пилы.
- Помните о том, что секундная потеря бдительности может повлечь за собой тяжелую травму.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Артикул модели:	TMSS01
Диапазон высоты:	84-99 см
Диапазон длины:	105-175 см
Ширина:	70 см
Максимальная нагрузка:	150 кг
Максимальная ширина крепления основания пилы:	42 см
Масса нетто:	15,5 кг
Масса брутто:	17 кг

4. КОМПЛЕКТАЦИЯ

Стол для торцовочной пилы – 1 шт.

Элементы крепления – 1 комплект.

Колеса - 2 шт.

Транспортировочная рукоять - 1 шт.

Фиксаторы торцовочной пилы - 2 шт.

Руководство по эксплуатации – 1 шт.

Картонная упаковка – 1 шт.

5. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ



РИС. 1

6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ



Внимание! Перед началом работы проверьте целостность изделия, правильность сборки и надежность.

Установка опорных ножек

- Распакуйте все комплектующие и расположите стол на ровной поверхности опорными ножками кверху.

- Нажмите на рычаг разблокировки и поверните ножку в вертикальное положение до щелчка. Повторите действие с оставшимися тремя опорными ножками.

- Поднимите стол для торцовочной пилы и установите его вертикально.

- Проверьте устойчивость конструкции.

Установка колес

- Наденьте ось на кронштейн пока конец оси не войдет во внутреннее отверстие кронштейна.

- Установите шайбу $\varnothing 8$ и гайку на ось и затяните шайбу.

- Наденьте на ось шайбу $\varnothing 12$ до стопорного кольца и после установите колесо на ось.

- Закрепите колесо, используя шайбу и гайку $\varnothing 8$.

- Повторите действия со вторым колесом.

Установка транспортировочной рукоятки

Закрепите транспортировочную рукоятку к раме с помощью прилагаемого крепежа.

Установка роликовых опор

Поднимите фиксирующий рычаг и вставьте роликовые опоры в удлинительные рейки, отрегулируйте их вверх и вниз в нужное положение и опустите фиксирующий рычаг (Рис. 5).

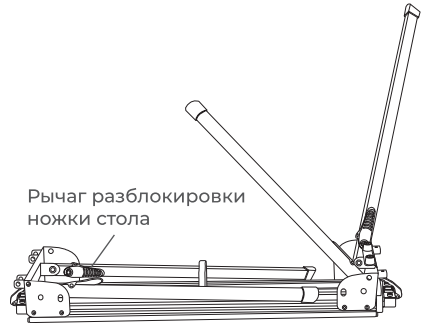


РИС. 2

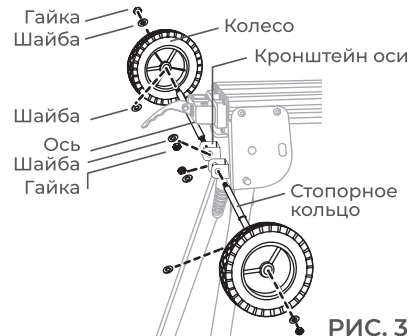


РИС. 3

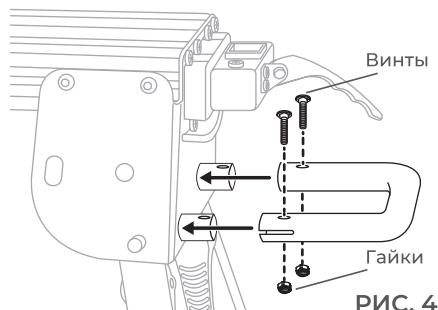


РИС. 4

Установка торцовочной пилы



Внимание!

Отключите торцовочную пилу от сети, прежде чем крепить ее к столу для торцовочной пилы.

Стол для торцовочных пил предназначена для торцовочных пил с четырьмя монтажными отверстиями прямоугольной формы.

Закрепите торцовочную пилу на быстросъемных монтажных кронштейнах с помощью прилагаемого крепежа как показано на рисунке.

После установки пилы на быстросъемные монтажные кронштейны убедитесь, что они параллельны друг другу.

Убедитесь в надежности фиксации торцовочной пилы и проверьте равномерное распределение веса.

Поднимите и слегка наклоните пилу и монтажный кронштейн в сборе к себе и установите его на стол для торцовочной пилы. Нажимая на фиксирующие рычаги, зацепите монтажный кронштейн за направляющую, опустите пилу на стойку и отпустите рычаги, чтобы зафиксировать ее на месте.

Регулировка удлинительных реек и роликовых опор

Удлинитель перемещаются внутрь и наружу, чтобы должным образом поддерживать заготовку. Роликовые опоры используются в качестве направляющих роликов.

Поверните фиксирующий рычаг (4) вниз, выдвиньте удлинительную рейку в требуемое положение, поверните фиксирующий рычаг вверх, чтобы зафиксировать его на месте (Рис. 8).

Поднимите фиксирующий рычаг (3), сдвиньте роликовые направляющие вверх и вниз в нужное положение, опустите фиксирующий рычаг, чтобы зафиксировать на месте.

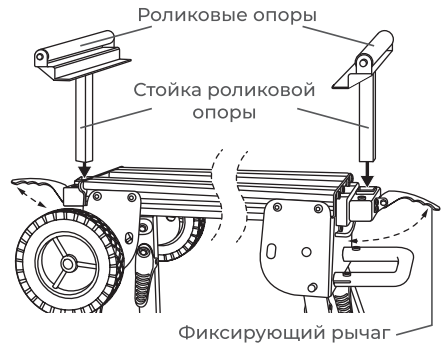
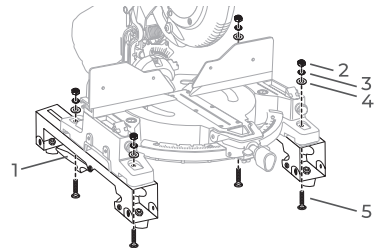


РИС. 5



1. Рычаг разблокировки
2. Гайка
3. Стопорная шайба
4. Плоская шайба
5. Болт

РИС. 6

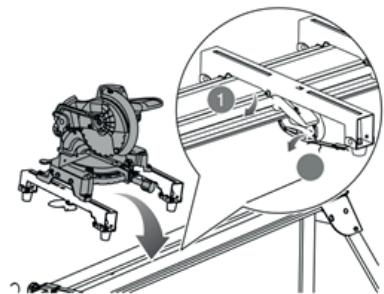


РИС. 7

7. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

На данный стол можно устанавливать различные торцовочные пилы. Допустима установка торцовочных пил с диаметром режущего диска не более 305 мм. Максимально допустимый суммарный вес торцовочной пилы и обрабатываемой детали не должен превышать 150 кг.

Всегда проверяйте надежность крепления используемой торцовочной пилы и устойчивость стола до подключения пилы к электросети. Перед распилом материала, проверьте работу пилы на холостом ходу, чтобы убедиться, что не возникнет проблем при распиловке.

Транспортировка

Приподнимите стол для торцовочной пилы со стороны колес. Удерживая стол одной рукой, нажмите на фиксирующие рычаги и сложите обе подвешенные ножки. Опускайте стол до тех пор, пока колеса не встанут на ровную поверхность. С помощью рукоятки приподнимите другой конец стола для торцовочной пилы и перенесите вес на колеса. Нажмите на рычаги и сложите оставшиеся две ножки. Ножки зафиксируются на месте. Держась за ручку, осторожно опустите стол на землю. Перемещайте стол так как показано на рисунке.

При снятой пиле стол можно переносить за ручку для переноски.

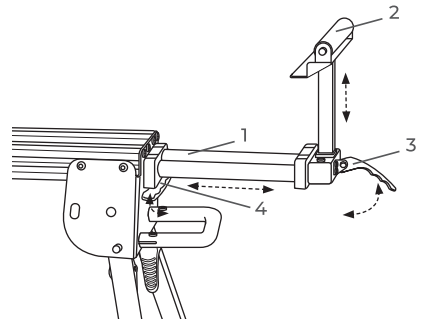
8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Каждый раз по окончании работы рекомендуется очищать стол для торцовочной пилы от грязи и пыли мягкой тканью или салфеткой. Устойчивые загрязнения рекомендуется устранять при помощи мягкой ткани, смоченной в мыльной воде. Недопустимо использовать для устранения загрязнений растворители: бензин, спирт и т.п.

Не следует использовать чистящие средства, которые могут привести к образованию ржавчины на металлических частях изделия или повредить пластиковую поверхность.

В случае поломки обратитесь в ближайший сервисный центр.

Адреса сервисных центров ТЕН указаны на сайте tehtools.com.



1. Удлинительная рейка
2. Роликовая опора
3. Фиксирующий рычаг
4. Фиксирующий рычаг

РИС. 8

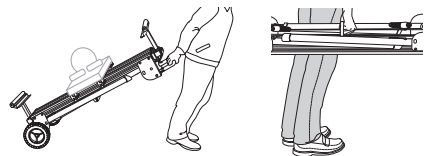


РИС. 9

9. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Транспортировка

Транспортировать продукцию можно любым видом закрытого транспорта в упаковке производителя или без нее, с сохранением изделия от механических повреждений, атмосферных осадков, воздействия химически-активных веществ и обязательным соблюдением мер предосторожности при перевозке хрупких грузов.

Хранение

Стол для торцовочной пилы следует хранить в закрытой упаковке и защищенном от попадания пыли, дождя и снега помещении. Не допускается наличие в воздухе паров кислот, щелочей и других агрессивных жидкостей.

10. СРОК СЛУЖБЫ

Срок службы 5 лет.

Производитель обращает внимание покупателей, что при эксплуатации стола для торцовочной пилы с соблюдением правил пользования, приведенных в данном руководстве по эксплуатации, срок службы оборудования может значительно превысить указанный в настоящем руководстве.

11. ГАРАНТИЯ

При покупке изделия требуйте его проверки на предмет комплектности и исправности, а также правильного заполнения гарантийного талона.

Гарантийный срок на товар и условия гарантии указаны в гарантийном талоне.

Актуальная информация о авторизированных сервисных центрах доступна на сайте: tehtools.com.

Внимательно изучите гарантийный талон. Подпись покупателя означает, что он согласен с условиями, описанными в гарантийном талоне.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

УСЛОВИЯ ГАРАНТИЙНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

- Гарантийный срок на инструмент составляет 1 (один) год с момента продажи. Без правильно заполненного гарантийного талона с полностью заполненными полями, указанием модели инструмента, серийного номера, названия и печати торговой организации, подписи покупателя, а также при несоответствии этих данных, возможен только платный ремонт. Проверка качества и гарантийный ремонт производится только в авторизованных сервисных центрах. Инструмент принимается в сервисный центр только в чистом виде и в полной комплектации.

- Данный гарантийный талон дает право пользователю инструментов и оборудования торговой марки ТЕН в течении гарантийного срока на бесплатный ремонт (устранение недостатков, возникших по вине производителя). Гарантия распространяется только на производственные дефекты, выявленные в процессе эксплуатации инструмента.

- Гарантийные претензии по аккумуляторным батареям рассматриваются при предоставлении полного комплекта приобретенного инструмента (инструмент, зарядное устройство, аккумуляторная батарея, кейс)

- При обращении в авторизированный сервисный центр ТЕН с гарантийным инструментом необходимо предъявить к осмотру оснастку, с которой использовался инструмент.

ГАРАНТИЯ НЕ РАСПРОСТРАНЯЕТСЯ НА:

- сменные принадлежности (аксессуары и оснастка), например: диски, ножи, сверла, буры, патроны, подошвы шлифовальных и ленточных машин, фильтры и т.д.

- быстроизнашивающиеся детали, например: угольные щетки, приводные ремни, сальники, защитные кожухи, направляющие ролики, резиновые уплотнения, подшипники, зубчатые ремни и колеса, пистолеты и насадки моек ВД, свечи зажигания, тросы стартера, воздушные и топливные фильтры, и т.п. и т.п. Замена их в течение гарантийного срока является платной услугой.

- замену корпуса электроинструмента.

ГАРАНТИЙНЫЙ РЕМОНТ НЕ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ В СЛЕДУЮЩИХ СЛУЧАЯХ:

- отсутствие, повреждение или изменение серийного номера на инструменте или гарантийном талоне, а также при их несоответствии.

- использование инструмента не по назначению, указанному в инструкции по эксплуатации.

- выход из строя вследствие перегрузки (как механической, так и электрической). К безусловным признакам перегрузки относятся: выход из строя одновременно двух и более деталей и узлов таких как ротора и статора, обеих обмоток статора, ведомой и ведущей шестерни редуктора или других узлов и деталей, появление цветов побежалости на поверхности

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

металлических деталей; деформация или оплавление пластмассовых деталей и узлов инструмента; одновременное повреждение (потемнение или обугливание) изоляции проволоки в обмотках катушек статора и ротора. Обугливание изоляции обеих катушек статора из-за перегрева электрического двигателя, возникшее вследствие несоответствия параметров электросети номинальному напряжению для работы инструмента согласно ТУ, или вследствие приложения чрезмерного усилия на управляющие рукоятки инструмента.

- механические повреждения электроинструмента (трещин, сколов, вмятин и т. д.); механических повреждений изоляции электрического кабеля, повреждения (изгиба) вала кулачкового патрона; вала держателя оснастки в бензо- или электротриммерах/газонокосилках.

- возникновение недостатков из-за действий третьих лиц, непреодолимой силы, стихийных бедствий, неблагоприятных атмосферных воздействий и/или внешних воздействий агрессивных сред и высоких температур.

- естественный износ инструмента: полная или частичная выработка ресурса, сильное внутреннее или внешнее загрязнение, ржавчина, отработанная смазка в редукторе.

- порча инструмента из-за скачков напряжения в электросети.

- попаданием инородных тел внутрь техники через вентиляционные отверстия, блокировкой полости воздушных отверстий, полости ребер охлаждения двигателя отходами обрабатываемого материала или насекомыми; наслоением посторонних частиц на внутренних поверхностях деталей водяных насосов.

- при использовании горюче-смазочных материалов, не соответствующих типу двигателя или не рекомендованными производителем инструмента, приведшее к заклиниванию в каналах поршня, поршневых колец, задирам, потертостям, царапинам на рабочей поверхности цилиндра и поршня; разрушение или оплавление опорных подшипников цилиндропоршневой группы.

- при эксплуатации бензоинструментов с поврежденным, загрязненным либо отсутствующим воздушным или топливным фильтром.

- повреждение изделия вследствие несоблюдения правил хранения и транспортировки.

- после попыток самостоятельного вскрытия, ремонта, внесения конструктивных изменений и смазки электроинструмента в гарантийный период, о чем свидетельствуют, например, заломы на шлицевых частях крепежа корпусных деталей поломок, связанных с недостатком ухода за электроинструментом.

- частично или полностью разобранный электроинструмент.

- эксплуатация инструмента с явными признаками неисправности (повышенный шум, вибрация, сильный нагрев, неравномерное вращение,

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

потеря мощности, снижение оборотов, сильное искрение, запах гари, нехарактерный выхлоп).

О возможных нарушениях, изложенных выше условий гарантийного обслуживания, владельцу сообщается после проведения диагностики электроинструмента в сервисном центре.

Профилактическое обслуживание электроинструмента (чистка, промывка и замена смазки) в гарантийный период является платной услугой.

Если в результате диагностики заявленный недостаток не был выявлен (неисправности нет), или этот недостаток возник в результате неправильной эксплуатации, диагностика инструмента является платной услугой.

Владелец электроинструмента доверяет проведение диагностики в сервисном центре в свое отсутствие.

Заменяемые по гарантии детали переходят в собственность мастерской.



Срок Гарантии продлевается на время нахождения инструмента в гарантийном ремонте.

При заключении договора купли-продажи инструмента, указанного в настоящем гарантийном талоне, покупатель признал, что приобретаемый им инструмент соответствует конкретным целям, для которых приобретается.

Адрес сервисного центра Вы можете найти на нашем сайте **tehtools.com**

ТОВАР ПОЛУЧЕН В ИСПРАВНОМ СОСТОЯНИИ, В ПОЛНОЙ КОМПЛЕКТАЦИИ, ПРЕТЕНЗИЙ К КАЧЕСТВУ ТОВАРА НЕ ИМЕЮ. С ГАРАНТИЙНЫМИ УСЛОВИЯМИ ОЗНАКОМЛЕН И СОГЛАСЕН.

Подпись покупателя: _____

№1	№2	№3	№4	№5
Дата приемки _____	Дата приемки _____	Дата приемки _____	Дата приемки _____	Дата приемки _____
Дата выдачи _____	Дата выдачи _____	Дата выдачи _____	Дата выдачи _____	Дата выдачи _____
(подпись, печать С.Ц.)	(подпись, печать С.Ц.)	(подпись, печать С.Ц.)	(подпись, печать С.Ц.)	(подпись, печать С.Ц.)

Наименование изделия и модель:	_____		Торговая организация _____
			Подпись продавца _____
Серийный номер:	_____		Штамп торговой организации: _____
			Дата продажи: _____



www.tehtools.com