

ELITECH

HD PROFESSIONAL

ПАСПОРТ

СТАНОК ЗАТОЧНЫЙ ELITECH
BG 9025L (E2013.012.XX)



ПАШПАРТ
СТАНОК ЗАТОЧНЫ ELITECH

ПАСПОРТЫ
ҚАЙРАУ БІЛДЕГІ ELITECH

ԱՆՁՆԱԳԻՐ
ՄՈՂ ՄԵԲԵՆԱ ELITECH

EAC

RU

Паспорт изделия

3 - 15 Стр.

BY

Пашпарт вырабы

17 - 29 Старонка

KZ

Өнім паспорты

31 - 43 Бет

AM

Ապրանքի անձնագիր

45 - 59 Էջ

УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Благодарим Вас за выбор продукции ELITECH! Мы рекомендуем Вам внимательно ознакомиться с данным паспортом и тщательно соблюдать предписания по мерам безопасности, эксплуатации и техническому обслуживанию оборудования.

Содержащаяся в паспорте информация основана на технических характеристиках, имеющихся на момент выпуска паспорта.

Настоящий паспорт содержит информацию, необходимую и достаточную для надежной и безопасной эксплуатации изделия.

В связи с постоянной работой по совершенствованию изделия изготовитель оставляет за собой право на изменение его конструкции, не влияющее на надежность и безопасность эксплуатации, без дополнительного уведомления.

СОДЕРЖАНИЕ

1. Назначение	4
2. Правила техники безопасности	4
3. Технические характеристики	7
4. Комплектация	7
5. Устройство станка	8
6. Подготовка к работе	8
7. Эксплуатация	10
8. Техническое обслуживание	10
9. Возможные неисправности и методы их устранения	11
10. Транспортировка и хранение	12
11. Утилизация	12
12. Срок службы	12
13. Данные о производителе, импортере и сертификате/декларации и дате производства	12
14. Гарантийные обязательства	13

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Станок предназначен для обточки и шлифовки различных предметов, а также заточки дереворежущего, металлорежущего и другого инструмента.

Станок рассчитан для эксплуатации в нормальных климатических условиях:

- температура окружающей среды от +5 до +40 °С.
- относительная влажность воздуха не более 80 % (при температуре 25 °С.)
- высота над уровнем моря не более 1000 м.

2. ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

ВНИМАНИЕ! Перед началом работы внимательно прочтите правила техники безопасности, приведенные в настоящем паспорте, и строго соблюдайте их. Несоблюдение предупреждений и инструкций может привести к поражению электрическим током, пожару и/или серьезным травмам.

2.1. Устанавливайте станок на ровную, чистую поверхность (стол, верстак). Станок должен быть закреплен на верстаке винтами через специальные отверстия в станине.

2.2. Правильно устанавливайте и всегда содержите в рабочем состоянии все защитные устройства (кожухи, защитные экраны). Запрещается использовать станок без установленных защитных кожухов.

2.3. Прежде чем включать станок, убедитесь в том, что все используемые при настройке инструменты удалены со станка.

2.4. Сохраняйте рабочее место чистым и хорошо освещенным. Рабочее место станка должно быть ограждено от посторонних лиц. Не допускайте к станку детей и лиц, не обладающих соответствующим опытом и знаниями для работы на станке. Не оставляйте станок без присмотра. Прежде чем покинуть рабочее место, выключите станок, дождитесь полной остановки электродвигателя и отсоедините шнур питания от розетки.

2.5. Не используйте станок во взрывоопасной среде, рядом с горючими и взрывоопасными материалами.

2.6. Запрещается установка и работа станка в помещениях с относительной влажностью воздуха более 80%.

2.7. Одевайтесь правильно. При работе на станке не надевайте излишне свободную одежду, перчатки, галстуки, украшения. Они могут попасть в подвижные детали станка. Всегда работайте в нескользящей обуви и убирайте назад длинные волосы. Всегда работайте в защитных очках. Обычные очки таковыми не являются, так как не противостоят ударам.

2.8. При отсутствии на рабочем месте эффективных систем пылеудаления рекомендуется использовать индивидуальные средства защиты дыхательных путей (респиратор), поскольку пыль при обработке некоторых материалов может

вызывать аллергические осложнения.

2.9. Сохраняйте правильную рабочую позу и равновесие, не наклоняйтесь над вращающимися деталями и агрегатами и не опирайтесь на работающий станок.

2.10. Не работайте на станке, если принимаете лекарственные препараты или находитесь в состоянии алкогольного или наркотического опьянения.

2.11. Содержите станок в исправном состоянии, правильно его обслуживайте. Используйте только оригинальные комплектующие (детали, узлы и механизмы).

2.12. Не допускайте неправильной эксплуатации шнура питания. Не тяните за шнур питания при отсоединении вилки от розетки. Оберегайте шнур от нагревания, попадания масла и воды и от повреждения об острые кромки.

2.13. После запуска станка, дайте ему поработать не менее одной минуты на холостом ходу. Если в это время вы услышите посторонний шум или почувствуете сильную вибрацию, выключите станок, отсоедините вилку шнура питания от розетки электрической сети и установите причину этой неисправности. Не включайте станок, прежде чем будет найдена и устранена причина неисправности.

2.14. Используйте станок только по назначению. Не допускается самостоятельное проведение модификаций станка, а также использование станка для работ, на которые он не рассчитан.

2.15. Если станок находился на улице зимой или в не отапливаемом помещении при отрицательной температуре воздуха, не включайте его сразу, а дайте ему прогреться до температуры окружающего воздуха в отапливаемом помещении. В противном случае станок может выйти из строя при включении из-за сконденсировавшейся влаги на холодных поверхностях элементов электродвигателя.

ВНИМАНИЕ!

При любых работах по наладке, техническому обслуживанию и ремонту станка, в том числе при замене шлифовального круга, станок должен быть отсоединен от электрической сети.

ВНИМАНИЕ!

Перед началом работ на станке сначала включайте штепсельную вилку в сеть, а потом включите станок выключателем - положение «ON». По окончании работ - выключите станок выключателем - положение «OFF», а потом отключайте штепсельную вилку.

ВНИМАНИЕ!

Во избежание разрывов шлифовального круга на станок допускается устанавливать шлифовальные круги, окружная рабочая скорость, на которую они маркированы, должна быть равна или больше значений, приведенных в таблице 1. Значение окружной рабочей скорости шлифовального круга указывается на его боковой поверхности или на этикетке.

ВНИМАНИЕ!

Перед установкой на станок шлифовальный круг должен быть осмотрен. Не допускается устанавливать на станок шлифовальный круг без маркировки, с трещинами, или с повреждениями кромок размерами более 5 мм, а также с повреждениями поверхностей, в том числе с инородными включениями более 2 мм и раковинами.

- Не допускается применять шлифовальные круги, требующие правки.
- При работе на станке необходимо надевать защитные очки.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

1. Устанавливать на станок шлифовальные круги, наружный диаметр которых для данного станка превышает более чем в 1,07 раз, а также, отличающимся диаметром посадочного отверстия.

2. Работать на станке со снятым защитным кожухом любого из шлифовальных кругов независимо от того, установлен при этом шлифовальный круг или нет, а также со снятой или неправильно закрепленной частью станка: упором, защитным экраном, искрогасителем.

3. Работать боковыми поверхностями круга.

4. Тормозить вращающийся круг нажимом на него каким-либо предметом.

5. Применять насадки на гаечные ключи или ударный инструмент при закреплении шлифовального круга на валу станка.

6. Эксплуатировать станок при возникновении во время работы хотя бы одной из следующих неисправностей:

- нечеткой работы выключателя.
- появления дыма или запаха, характерного для горячей изоляции.
- появления повышенного шума, стука, вибрации.
- повреждения шлифовального круга.
- ослабления крепления упора или других частей станка.

7. Устанавливать на станок иной инструмент кроме шлифовального круга (шлифовальной ленты).

8. Подключать станок к электросети при повреждении штепсельной вилки и питающего шнура.

Критерии предельного состояния

Внимание! При возникновении посторонних шумов при работе станка, повреждений изоляции электрокабеля, механических повреждений корпуса необходимо немедленно выключить станок и обратиться в авторизированный сервисный центр для устранения неисправностей

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

ПАРАМЕТРЫ / МОДЕЛЬ	BG 9025L
Код	E2013.012.XX
Мощность, Вт	900
Диаметр шлифовального круга, мм	250
Диаметр посадочного места шлифовального круга, мм	32
Толщина шлифовального круга, мм	25
Зернистость шлифовальных кругов	A36/A60
Скорость вращения вала двигателя, об/мин	2980
Окружная скорость шлифовального круга, м/с	37
Режим работы двигателя	S2/30мин
Напряжение сети, В	230
Габариты в упаковке, мм	520x400x375
Масса, кг	32,5

4. КОМПЛЕКТАЦИЯ

- | | |
|--------------------|---------|
| 1. Станок заточный | - 1 шт. |
| 2. Паспорт | - 1 шт. |

5. УСТРОЙСТВО СТАНКА

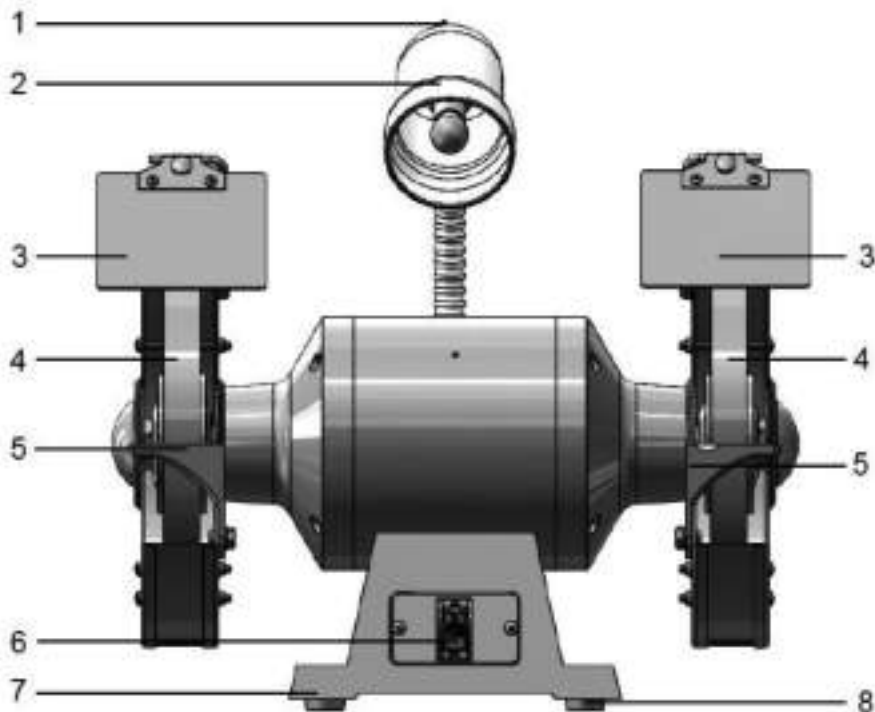


Рис. 1

1 – выключатель лампы

2 – лампа

3 – экран защитный

4 – круг заточный

5 – упор

6 – выключатель

7 – станина

8 – ножка резиновая

6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

1. Извлеките станок и комплектующие из упаковки и проверьте комплект поставки.

2. Проверьте надежность крепления шлифовальных кругов на валу станка.

3. Установите на станок искрогасители (рис. 2) и защитные экраны (рис. 3) используя крепеж из комплекта.

4. Отрегулируйте зазор между искрогасителем и шлифовальным кругом. Он должен быть не более 2 мм.

5. Установите на станок упоры (рис. 4) и отрегулируйте зазор между краем упора и шлифовальным кругом. Он должен быть не более 2 мм.

Внимание! Шлифовальные круги со временем изнашиваются. Поэтому следует регулярно корректировать положение упоров и искрогасителей относительно круга.

6. Закрепите станок на верстаке, используя четыре отверстия в основании станка. Крепить станок необходимо через сквозное отверстие в верстаке с помощью болтового соединения (рис. 5) или через глухое отверстие в верстаке с помощью шурупов (рис. 6).

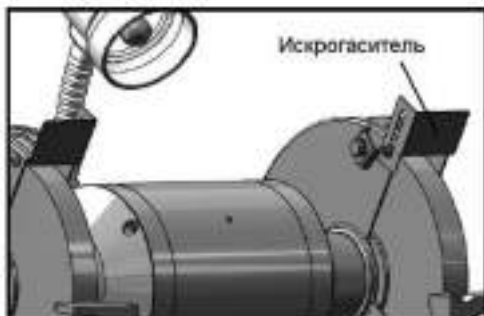


Рис. 2

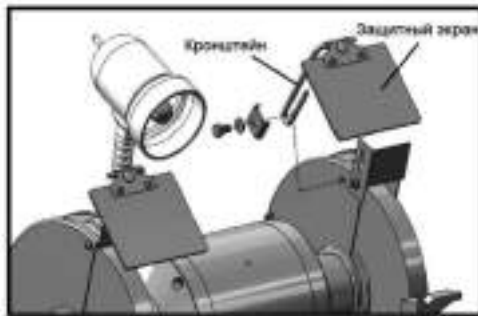


Рис. 3

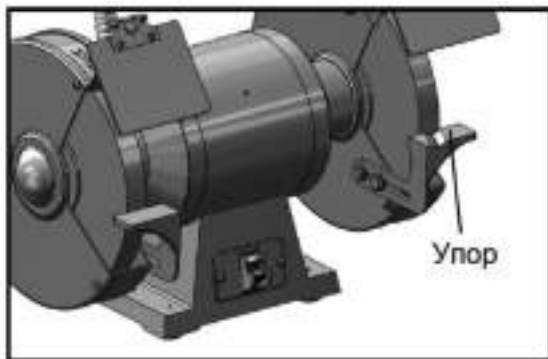


Рис. 4

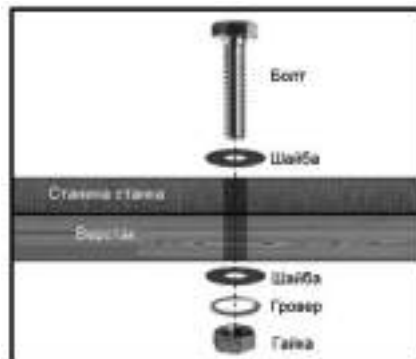


Рис. 5

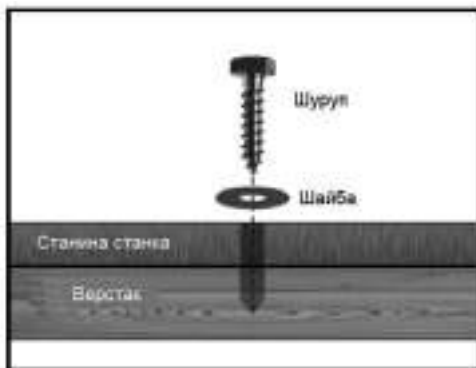


Рис. 6

7. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Включение/выключение

Внимание! Перед подключением станка к сети электропитания, убедитесь, что выключатель находится в выключенном положении «0».

Для включения станка нажмите на выключатель в положение «ON».

Для выключения станка нажмите на выключатель в положение «OFF».

Примечание! Выключатель станка имеет функцию защиты от случайного включения. Для этого вытащите из кнопки выключателя желтый колпачок. Без желтого колпачка включить станок выключателем будет невозможно.

Заточка (шлифование)

• Возьмите обрабатываемую заготовку обеими руками и установите ее на упоре для заготовки.

• Включите станок и подождите, пока двигатель наберет максимальные обороты

• Прижмите заготовку к шлифовальному кругу с подобающим усилием.

• Учитывайте, что заготовка в процессе шлифования сильно нагревается. Поэтому периодически охлаждайте заготовку в холодной воде.

Примечание! Используйте круги соответствующей зернистости в зависимости от качества шлифования и материала заготовки.

Внимание! Запрещается использовать поврежденные шлифовальные круги. Если Вы заметили механические повреждения и трещины на круге, то его следует заменить перед следующим включением станка.

Внимание! Станок не предназначен для длительных нагрузок. Во избежание перегрева двигателя и выхода станка из строя эксплуатация станка должна осуществляться в режиме (S2/30мин).

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

ВНИМАНИЕ: Не приступайте к техническому обслуживанию станка пока не убедитесь, что он отключен от электросети.

Не допускайте накапливания стружки и пыли внутри защитных кожухов шлифовальных кругов.

Каждый раз по окончании работы рекомендуется очищать корпус станка от грязи и пыли. Для очистки станка используйте мягкую ткань или щетку. При очистке станка запрещается использование абразивных чистящих средств, а так же средств содержащих спирт.

Периодически проверяйте состояние шлифовальных кругов. Если они повреждены или имеют критический износ, замените шлифовальные круги на новые.

Замена шлифовального круга

- Отверните винты крепления и снимите внешнюю крышку защитного кожуха (рис. 7).

- Открутите гайку и снимите ее вместе с зажимным фланцем (рис. 7).

Внимание! Правая гайка имеет правую резьбу (откручивается против часовой стрелки), левая гайка имеет левую резьбу (откручивается по часовой стрелке).

- Снимите шлифовальный круг с вала двигателя. Внутренний фланец остается на валу двигателя.

- Затем установите новый шлифовальный круг и соберите станок в обратной последовательности.

Внимание! После каждой замены шлифовальных кругов выполните пробный пуск в течение 5 минут без нагрузки.

Внимание! Запрещается устанавливать на станок круги, размеры которых не соответствуют заявленным в пункте «Технические характеристики»

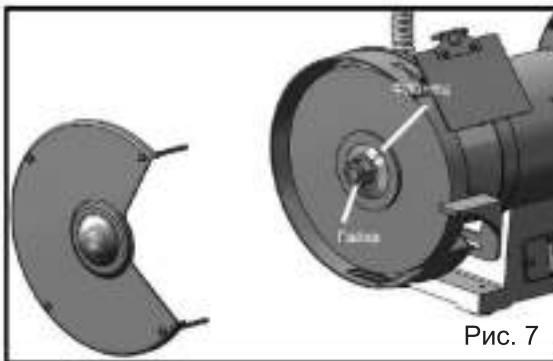


Рис. 7

9. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Таблица 2

Неисправность	Возможная причина	Действия по устранению
Электродвигатель не включается	<ol style="list-style-type: none"> 1. Отсутствие напряжения в электросети. 2. Обрыв токопроводящих проводов шнура электрокабеля питания. 3. Неисправность выключателя 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Проверьте наличие напряжения в электросети. 2. Проверить целостность проводов электрокабеля питания. 3. Обратитесь в сервисный центр Elitech.
Электродвигатель гудит, вал электродвигателя не вращается	<ol style="list-style-type: none"> 1. Искрогасители неправильно отрегулированы и прикасаются к шлифовальному кругу. 2. Неисправен конденсатор 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Отрегулируйте зазор между искрогасителями и шлифовальным кругом. 2. Обратитесь в сервисный центр Elitech
Электродвигатель перегревается	<ol style="list-style-type: none"> 1. Перегрузка двигателя 2. Слишком высокая температура окружающего воздуха. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Соблюдайте режим работы двигателя S2/30мин. 2. Уменьшите время непрерывной работы станка и увеличьте время охлаждения станка в выключенном состоянии.
Повышенная вибрация станка	Шлифовальный круг имеет неравномерный износ или сколы.	Замените шлифовальный круг.

10. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Транспортировка

Электроинструмент в упаковке изготовителя можно транспортировать всеми видами крытого транспорта при температуре воздуха от минус 50 до плюс 50 °С и относительной влажности до 80% (при температуре плюс 25°С) в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на данном виде транспорта.

Хранение

Электроинструмент должен храниться в упаковке изготовителя в отапливаемом вентилируемом помещении при температуре от плюс 5 до плюс 40°С и относительной влажности до 80% (при температуре плюс 25°С).

11. УТИЛИЗАЦИЯ

Не выбрасывайте изделие и его компоненты вместе с бытовым мусором. Утилизируйте электроинструмент согласно действующим правилам по утилизации промышленных отходов.

12. СРОК СЛУЖБЫ

Изделие относится к бытовому классу. Срок службы 5 лет

13. ДАННЫЕ О ПРОИЗВОДИТЕЛЕ, ИМПОРТЕРЕ, СЕРТИФИКАТЕ/ ДЕКЛАРАЦИИ И ДАТЕ ПРОИЗВОДСТВА

Данные о производителе, импортере, официальном представителе, информация о сертификате или декларации, а так же информация о дате производства находится в приложении №1 к паспорту изделия.

14. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок на изделие составляет 24 месяца с момента продажи Потребителю.

Срок службы изделия и комплектующих устанавливается производителем и указан в руководстве по эксплуатации (Паспорт).

В течение гарантийного срока покупатель имеет право на бесплатное устранение неисправностей, которые явились следствием производственных дефектов. Ремонт и экспертиза товара, при обнаружении недостатка, производится только в авторизованных сервисных центрах, актуальный перечень которых можно найти на сайте <https://elitech-tools.ru/sections/service>

Гарантийный ремонт производится по предъявлению документа приобретения и гарантийного талона, а при отсутствии - срок начала гарантии исчисляется со дня изготовления изделия.

Заменяемые по гарантии детали переходят в собственность мастерской.

Гарантийное обслуживание не распространяется на изделия, недостатки которых возникли вследствие:

- нарушения условий и правил эксплуатации, хранения и/или транспортировки изделия, а также при отсутствии или частичном отсутствии или повреждении маркировочного шильдика и/или серийного номера изделия;

- эксплуатации изделия с признаками неисправности (повышенный шум, вибрация, сильный нагрев, неравномерное вращение, потеря мощности, снижение оборотов, сильное искрение, запах гари, нехарактерный выхлоп);

- механических повреждений (трещин, сколов, вмятин, деформаций и т.д.);

- повреждений, вызванных воздействием агрессивных сред, высоких температур или иных внешних факторов, при коррозии металлических частей;

- повреждений, вызванных сильным внутренним или внешним загрязнением, попаданием в изделие инородных предметов и жидкостей, материалов и веществ, засорение вентиляционных каналов (отверстий), масляных каналов, а также повреждения, наступившие вследствие перегрева, неправильного хранения, ненадлежащего ухода;

- естественного износа упорных, трущихся, передаточных деталей и материалов,

- вмешательства в работу или повреждения счётчика моточасов.

- перегрузки или неправильной эксплуатации. К безусловным признакам перегрузки изделия относятся (но не ограничиваясь): появление цветов побежалости, одновременный выход из строя сопряженных или последовательных деталей, например ротора и статора, выход из строя шестерни редуктора и якоря, первичной обмотки трансформатора, деформация или оплавление деталей, узлов изделия, или проводов электродвигателя под действием высокой температуры, а также вследствие несоответствия параметров электросети указанному в таблице номиналов для данного изделия;

- выхода из строя сменных приспособлений (звездочек, цепей, шин, форсунок, дисков, ножей кусторезов, газонокосилок и триммеров, лески и триммерных голо-

вок, защитных кожухов, аккумуляторов, свечей зажигания, топливных и воздушных фильтров, ремней, пилкок, звездочек, цанг, сварочных наконечников, шлангов, пистолетов и насадок для моек высокого давления, элементов натяжения и крепления (болтов, гаек, фланцев), воздушных фильтров и т.п.), а также неисправности изделия, вызванные этими видами износа;

- несоблюдения требований к составу и качеству топливной смеси, повлекшему выход из строя поршневой группы (залегание поршневого кольца и/или наличие царапин и задиров на внутренней поверхности цилиндра и поверхности поршня, разрушение или оплавление опорных подшипников шатуна и поршневого пальца);

- недостаточного количества масла или не соответствием типа масла в картере у компрессоров, 4-х тактных двигателей (наличие царапин и задиров на шатуне, коленвале, даже при наличии датчика уровня масла);

- выхода из строя расходных и быстроизнашивающихся деталей, сменных приспособлений и комплектующих (стартеры, приводные шестерни, направляющие ролики, приводные ремни, колеса, резиновые амортизаторы, уплотнители, сальники, лента тормоза, защитные кожухи, поджигающие электроды, термопары, сцепления, смазка, угольные щетки, ведущие звездочки, сварочная горелка (сопла, наконечники и направляющие каналы), стволы, клапана моек высокого давления, и т. п.), а также на неисправности изделия, вызванные этими видами износа;

- вмешательства с повреждением шлицев крепежных элементов, пломб, защитных стикеров и т.п.;

Гарантия не распространяется:

- На изделие, в конструкцию которого были внесены изменения и дополнения;

- На изделия бытового назначения, используемые для предпринимательской деятельности или в профессиональных, промышленных целях (согласно назначению в руководстве по эксплуатации);

- На профилактическое и техническое обслуживание изделия (смазку, промывку, чистку, регулировку и т.д.);

- Неисправности изделия, возникшие вследствие использования принадлежностей, сопутствующих и запасных частей, которые не являются оригинальными;

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Наименование изделия: _____

Модель: _____

Артикул модели: _____

Дата выпуска: _____

Серийный номер: _____

Дата продажи: _____

Штамп торговой организации:



ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки _____

Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

Штамп сервисного центра

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки _____

Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

Штамп сервисного центра

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № _____
(заполняется сервисным центром)

Дата приемки _____

Сервисный центр _____

Номер заказ-наряда _____

Дата выдачи _____

Подпись клиента _____

Штамп сервисного центра

ШАНОЎНЫ ПАКУПНІК!

Дзякуем Вам за выбар прадукцыі ELITECH! Мы рэкамендуем Вам уважліва азнаёміцца з дадзеным пашпартам і старанна выконваць прадпісанні па мерах бяспекі, эксплуатацыі і тэхнічнаму абслугоўванню абсталявання.

Інфармацыя змешчаная ў пашпарце, заснавана на тэхнічных характарыстыках, актуальных на момант яе выпуску пашпарта.

Дадзены пашпарт змяшчае інфармацыю, неабходную і дастатковую для надзейнай і бяспечнай эксплуатацыі вырабу.

У сувязі са сталай працай па ўдасканаленні вырабу вытворца пакідае за сабой права на змену яго канструкцыі, якая не ўплывае на надзейнасць і бяспеку эксплуатацыі, без дадатковага паведамлення.

ЗМЕСТ

1. Прызначэнне	18
2. Правілы тэхнікі бяспекі	18
3. Тэхнічныя характарыстыкі	21
4. Камплектацыя	21
5. Уладкаванне станка	22
6. Падрыхтоўка да працы	22
7. Эксплуатацыя	24
8. Тэхнічнае абслугоўванне	24
9. Магчымыя няспраўнасці і метады іх ліквідацыі	25
10. Транспарціроўка і захоўванне	26
11. Утылізацыя	26
12. Тэрміны эксплуатацыі	26
13. Дадзеныя вытворцы, імпарцёра, сертыфіката/дэкларацыі і дата выпуску	26
14. Гарантыйныя абавязацельствы	26

1. ПРЫЗНАЧЭННЕ

Станок заточны прызначаны для абточвання і шліфоўкі розных прадметаў, а таксама завострыванні дрэварэзнага, металарэзнага і іншага інструмента.

Станок разлічаны для эксплуатацыі ў нармальных кліматычных умовах:

- тэмпература навакольнага асяроддзя ад +5 да +40 °С.
- адносная вільготнасць паветра не больш за 80% (пры тэмпературы 25 °С.)
- вышыня над узроўнем мора не больш за 1000 м.

2. ПРАВИЛЫ ТЭХНІКІ БЯСПЕКІ

УВАГА! Перад пачаткам працы ўважліва прачытайце правілы тэхнікі бяспекі, прыведзеныя ў гэтым пашпарце, і строга выконвайце іх. Невыкананне папярэджанняў і інструкцый можа прывесці да паражэння электрычным токам, пажару і сур'ёзных траўм.

2.1. Усталёўвайце станок на роўную, чыстую паверхню (стол, варштат). Станок павінен быць замацаваны на варштаце вінтамі праз спецыяльныя адтуліны ў станіне.

2.2 Правільна ўсталёўвайце і заўсёды ўтрымоўваеце ў працоўным стане ўсе ахоўныя прылады (кажухі, ахоўныя экраны). Забараняецца выкарыстоўваць станок без усталёваных ахоўных кажухоў.

2.3. Перш чым уключаць станок, пераканайцеся ў тым, што ўсе выкарыстоўваныя пры наладзе прылады выдалены са станка.

2.4. Захоўвайце працоўнае месца чыстым і добра асветленым. Працоўнае месца станка павінна быць агароджана ад старонніх асоб. Не дапускайце да станка дзяцей і асоб, якія не валодаюць адпаведным вопытам і ведамі для працы на станку. Не пакідайце станок без нагляду. Перш чым пакінуць працоўнае месца, выключыце станок, дачакайцеся поўнага прыпынку электрарухавіка і адлучыце шнур сілкавання ад разеткі.

2.5. Не выкарыстоўвайце станок у небяспечным асяроддзі, побач з гаручымі і выбуханебяспечнымі матэрыяламі.

2.6. Забараняецца ўстаноўка і праца станка ў памяшканнях з адноснай вільготнасцю паветра больш за 80%.

2.7. Апранайцеся правільна. Пры працы на станку не апранайце залішне вольнае адзенне, пальчаткі, гальштукі, упрыгожванні. Яны могуць патрапіць у рухомыя дэталі станка. Заўсёды працуйце ў няслізкам абутку і прыбірайце назад доўгія валасы. Заўсёды працуйце ў ахоўных ачках; звычайныя акулеры такімі не з'яўляюцца, паколькі не супрацьстаяць ударам.

2.8. Пры адсутнасці на працоўным месцы эфектыўных сістэм пылавыдалення рэкамендуецца выкарыстоўваць індывідуальныя сродкі абароны дыхальных шляхоў (рэспіратар), паколькі пыл пры апрацоўцы некаторых матэрыялаў можа выклікаць алергічныя ўскладненні.

2.9. Захоўвайце правільную працоўную позу і раўнавагу, не нахіляйцеся над рухомымі дэталямі і агрэгатамі і не абпірайцеся на працучы станок.

2.10. Не працуйце на станку, калі прымаеце лекі ці знаходзіцеся ў стане алкагольнага ці наркатычнага ап'янення.

2.11. Змяшчайце станок у спраўным стане, правільна яго абслугоўвайце. Выкарыстоўвайце толькі арыгінальныя камплектуючыя (дэталі, вузлы і механізмы).

2.12. Не дапускайце няправільнай эксплуатацыі шнура сілкавання. Не цягніце за шнур сілкавання пры адключэнні вілкі ад разетки. Засцерагайце шнур ад награвання, трапленні масла і вады і ад пашкоджання аб вострыя беражкі.

2.13. Пасля запуску станка, дайце яму папрацаваць не менш за адну хвіліну на халастым ходу. Калі ў гэты час вы пачуеце старонні шум ці адчуеце моцную вібрацыю, выключыце станок, адлучыце вілку шнура сілкавання ад разетки электрычнай сеткі і ўсталюеце прычыну гэтай з'явы. Не ўключайце станок, перш чым будзе знойдзена і ўхілена прычына няспраўнасці.

2.14. Выкарыстоўвайце станок толькі па прызначэнні. Не дапускаеца самастойнае правядзенне мадыфікацый станка, а таксама выкарыстанне станка для работ, на якія ён не разлічаны.

2.15. Калі станок знаходзіўся на вуліцы ўзімку ці ў не ацяпляльным памяшканні пры адмоўнай тэмпературы паветра, не ўключайце яго адразу, а дайце яму прагрэцца да тэмпературы навакольнага паветра ў ацяпляльным памяшканні. У адваротным выпадку станок можа выйсці з ладу пры ўключэнні з-за скандэнсаванай вільгаці на халодных паверхнях элементаў электрарухавіка.

УВАГА!

Пры любых працах па наладцы, тэхнічным абслугоўванні і рамонце станка, у тым ліку пры замене шліфавальнага круга, станок павінен быць адлучаны ад электрычнай сеткі.

УВАГА!

Перад пачаткам прац на станку спачатку ўключайце штэпсельную вілку у сетку, а потым улучыце станок выключальнікам - становішча «ON». Па канчатку прац выключыце станок выключальнікам - становішча «OFF», а потым адключайце штэпсельную вілку.

УВАГА!

У пазбяганне парываў шліфавальнага круга на станок дапушчаеца ўсталёўваць шліфавальныя кругі, акружная працоўная хуткасць, на якую яны маркіраваны, павінна быць роўная або больш значэнняў, прыведзеных у табліцы 1. Значэнне акружнай працоўнай хуткасці шліфавальнага круга паказваецца на яго бакавой паверхні або на этыкетцы.

УВАГА!

Перад усталёўкай на станок шліфавальны круг павінен быць агледжаны. Не дапушчаецца ўсталёўваць на станок шліфавальны круг без маркіроўкі, з расколінамі, ці з пашкодваннямі беражкоў памерамі больш за 5 мм, а таксама з пашкодваннямі паверхняў, у тым ліку з іншароднымі ўключэннямі больш за 2 мм і ракавінамі.

- Не дапускаецца прымяняць шліфавальныя кругі, якія патрабуюць праўкі.

Пры рабоце на станку неабходна апранаць ахоўныя акуляры.

ЗАБАРАНЯЕЦЦА:

1. Усталёўваць на станок шліфавальныя кругі, знешні дыяметр якіх для дадзенага станка перавышае больш за 1,07 раз, а таксама, адрозненым дыяметрам пасадкавай адтуліны.

2. Працаваць на станку са знятым ахоўным кажухом любога з шліфавальных кругоў незалежна ад таго, усталяваны пры гэтым шліфавальны круг ці не, а таксама са знятай або няправільна замацаванай часткай станка: упорам, ахоўным экранам, іскрагасільнікам.

3. Працаваць бакавымі паверхнямі круга.

4. Тармазіць круцельны круг націскам на яго якім-небудзь прадметам.

5. Ужываць насадкі на гаечныя ключы ці ўдарная прылада пры замацаванні шліфавальнага круга на вале станка.

6. Эксплуатаваць станок пры ўзнікненні падчас працы хаця б адной з наступных няспраўнасцяў:

- невыразнай працы выключальніка.

- з'яўленні дыму ці паху, характэрнага для падпаленай ізаляцыі.

- з'яўленні падвышанага шуму, груку, вібрацыі.

- пашкодванні шліфавальнага круга.

- паслабленні мацавання ўпора ці іншых частак станка.

7. Усталёўваць на станок іншую прыладу акрамя шліфавальнага круга (шліфавальнай стужкі).

8. Падключаць станок да электрасеткі пры пашкодванні штэпсельнай вілкі і сілкавальнага шнура.

Крытэры гранічнага стану

Увага! Пры ўзнікненні старонніх шумоў пры працы станка, пашкодванняў ізаляцыі электракабеля, механічных пашкодванняў корпуса неабходна неадкладна выключыць станок і звярнуцца ў аўтарызаваны сэрвісны цэнтр для ўхілення няспраўнасцяў.

3. ТЭХНІЧНЫЯ ХАРАКТАРЫСТЫКІ

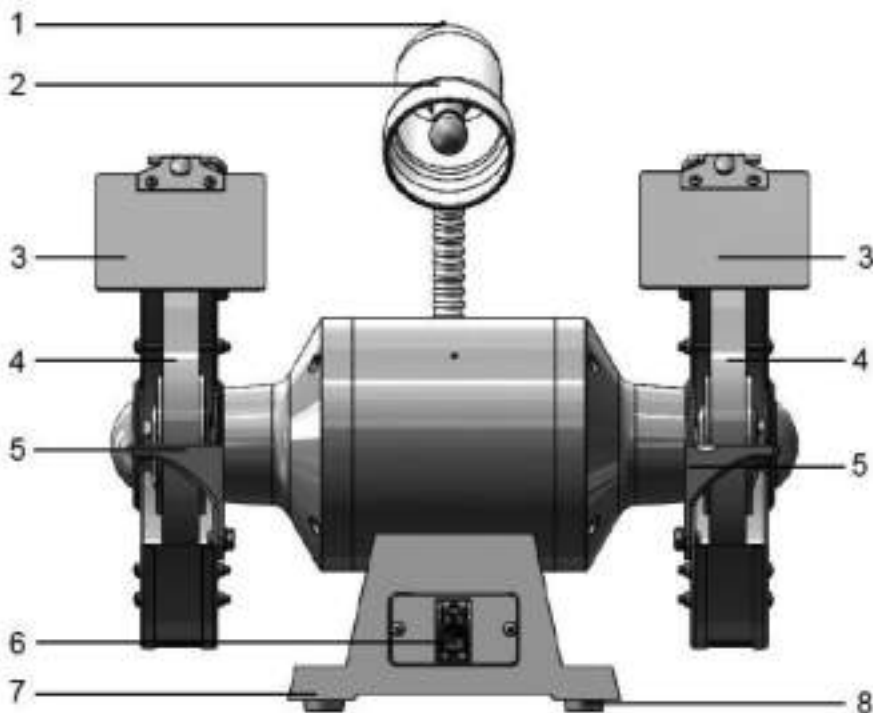
Табліца 1

ПАРАМЕТРЫ / МАДЭЛІ	BG 9025L
Код	E2013.012.XX
Магутнасць, Вт	900
Дыяметр шліфавальнага круга, мм	250
Дыяметр пасадачнага месца шліфавальнага круга, мм	32
Таўшчыня шліфавальнага круга, мм	25
Зярністасць шліфавальнага круга	A36/A60
Хуткасць кручэння вала рухавіка, аб/мін	2980
Окружная скорасць шліфавальнага круга, м/с	37
Рэжым працы рухавіка	S2/30 мін
Напружанне сеткі, В	230
Габарыты ў пакаванні, мм	520x400x375
Маса, кг	32,5

4. КАМПЛЕКТАЦЫЯ

- | | |
|-------------------|--------|
| 1. Станок заточны | – 1шт. |
| 2. Пашпарт | – 1шт. |

5. УЛАДКАВАННЕ СТАНКА



Рыс. 1

1 – выключальнік лампы

2 – лампа

3 – ахоўны экран

4 – круг заточны

5 – упор

6 – выключальнік

7 – станіна

8 – ножка гумавая

6. ПАДРЫХТОЎКА ДА ПРАЦЫ

1. Выміце станок і камплектуючыя з упакоўкі і праверце камплект пастаўкі.

2. Праверце надзейнасць мацавання шліфавальных кругоў на вале станка.

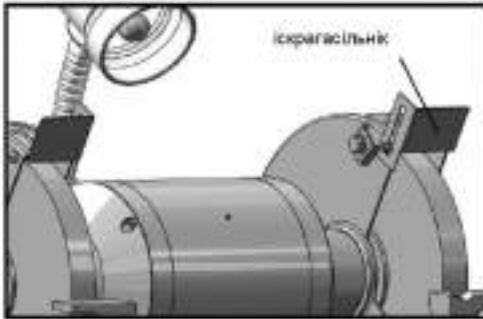
3. Усталюйце на станок іскрагасільнікі (рыс. 2) і ахоўны экран (рыс. 3) выкарыстоўваючы крапеж з камплекта.

4. Адрэгулюйце зазор паміж іскрагасільнікам і шліфавальным кругам. Ён павінен быць не больш за 2 мм.

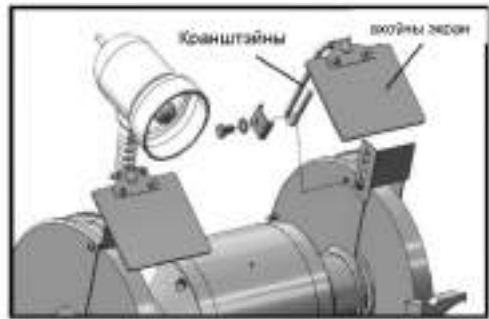
5. Усталюйце на станок упоры (рыс. 4) і адрэгулюйце зазор паміж краем упора і шліфавальным кругам. Ён павінен быць не больш за 2 мм.

Увага! Шліфавальныя кругі з часам зношваюцца. Таму варта рэгулярна карэктаваць становішча ўпораў і іскрагасільнікаў адносна круга.

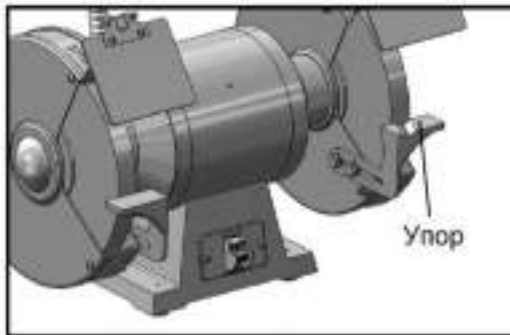
6. Замацуйце станок на варштаце, выкарыстоўваючы чатыры адтуліны ў падставе станка. Мацаваць станок неабходна праз скразную адтуліну ў варштаце з дапамогай балтавага злучэння (рыс. 5) або праз глухую адтуліну ў варштаце з дапамогай вінтоў (рыс. 6).



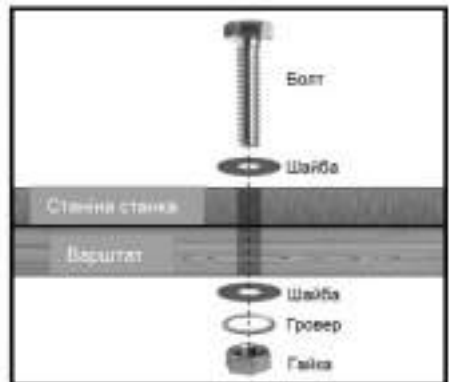
Рыс. 2



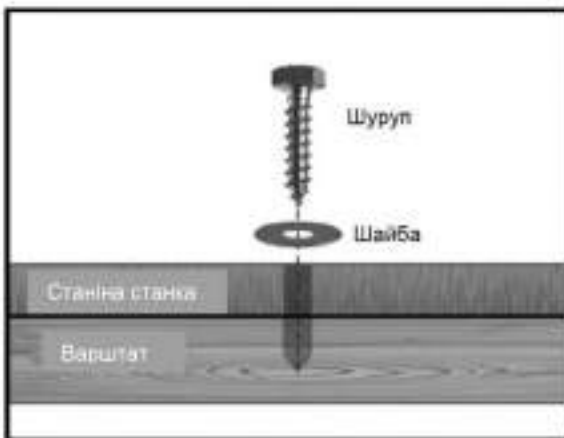
Рыс. 3



Рыс. 4



Рыс. 5



Рыс. 6

7. ЭКСПЛУАТАЦЫЯ

Уключэнне/выключэнне

Увага! Перад падлучэннем станка да сеткі электрасілкавання, пераканайцеся, што выключальнік знаходзіцца ў выключаным становішчы «0».

Для ўключэння станка націсніце на выключальнік у становішча «ON».

Для выключэння станка націсніце на выключальнік у становішча «OFF».

Заўвага! Выключальнік станка мае функцыю абароны ад выпадковага ўключэння. Для гэтага выцягнецце з кнопкі выключальніка ключ. Без ключа ўключыць станок выключальнікам будзе немагчыма.

Заточка (шлифаванне)

- Возьміце абрабаваную заготовку абедзвюма рукамі і ўстаноўце яе на упор для заготовки.

- Включіце станок і пачакайце, пака дыяметр набярэ максімальныя абароты

- Прыцісніце загатоўку да шліфавальнага круга з належным намагаем.

- Учывайце, што заготовка ў працэсе шліфавання моцна награвецца. Паэ-тому перыядычна ахладжайце заготовку ў халоднай вадзе.

Заўвага! Выкарыстоўвайце кругі адпаведнай зярністасці ў залежнасці ад якасці шліфавання і матэрыялу нарыхтоўкі.

Увага! Забараняецца выкарыстоўваць пашкодзаныя шліфавальныя кругі. Калі Вы заўважылі механічныя пашкодванні і расколіны на крузе, то яго варта замяніць перад наступным уключэннем станка.

Увага! Станок не прызначаны для працяглых нагрузак. Каб пазбегнуць перагрэву рухавіка і выхаду станка са строю, эксплуатацыя станка павінна ажыццяўляцца ў паўторна-кароткачасовым рэжыме (S2/30мін).

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

ВНИМАНИЕ: Не прыступайце к тэхнічнаму абслужыванню станка пака не ўбедзіцеся, што ён адключаны ад электрасеткі.

Не дапушчайце назапашвання габлюшкі і пылі ў сярэдзіне ахоўных кажухоў шліфавальных кругоў.

Кожны раз па заканчэнні работ рэкамендуецца ачысціць корпус станка ад гязі і пылі. Для ачысткі станка іспользуйце мяккую ткань ці шэтку. Пры ачыстцы станка забараняецца іспользаванне абразіўных чысцільшчых сродстваў, а так жа сродстваў з садынячым спірт.

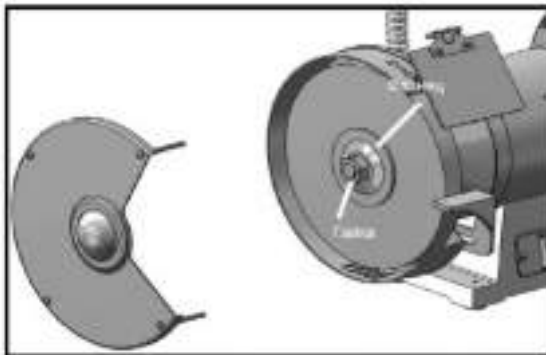
Перад пачаткам працы правядзіце стан шліфавальных кругоў. Калі яны пашкодзаны ці маюць крытычны знос, замяніце шліфавальныя кругі на новыя.

Замена шліфавальнага круга

- Адкруціце вінты мацавання і зніміце знешнюю крышку ахоўнага кажуха (рыс. 7).

- Адкруціце гайку і зніміце яе разам з заціскавым фланцам (рыс. 7).

- **Увага!** Правая гайка мае правую разьбу (адкручваецца супраць гадзіннікавай стрэлкі), левая гайка мае левую разьбу (адкручваецца па гадзіннікавай стрэлцы).
- Зніміце шліфавальны круг з вала рухавіка. Унутраны фланец застаецца на вале рухавіка.
- Затым усталюеце новы шліфавальны круг і збярыце станок у зваротнай паслядоўнасці.



Рys. 7

Увага! Пасля кожнай замены шліфавальных кругоў выконвайце выпрабавальны пуск на працягу 5 мінут без нагрузкі.

Увага! Забараняецца ўсталёўваць на станок кругі, памеры якіх не адпавядаюць заяўленым у пункце «Тэхнічныя характарыстыкі».

9. МАГЧЫМЫЯ НЯСПРАЎНАСЦІ І МЕТАДЫ ІХ ЛІКВІДАЦЫІ

Табліца 2

Няспраўнасць	Магчымая прычына	Дзеянні па ліквідацыі
Электрарухавік не ўключаецца	<ol style="list-style-type: none"> 1. Адсутнасць напружання ў электрасетцы. 2. Абрыву токаправодных правадоў шнура электракабеля сілкавання. 3. Няспраўнасць выключальніка 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Правярце наяўнасць напружання ў электрасетцы. 2. Правярыць цэласнасць правадоў электракабеля сілкавання. 3. Звярніцеся ў сэрвісны цэнтр Elitech.
Электрарухавік гудзіць, вал электрарухавіка не круціцца	<ol style="list-style-type: none"> 1. Іскрагасільнікі няправільна адрэгуляваны і датыкаюцца да шліфавальнага круга. 2. Няспраўны кандэнсатар 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Адрэгулюйце зазор паміж іскрагасільнікамі і шліфавальным кругам. 2. Звярніцеся ў сэрвісны цэнтр Elitech
Электрарухавік перагрываецца	<ol style="list-style-type: none"> 1. Перагрузка рухавіка 2. Занадта высокая тэмпература навакольнага паветра. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Выконвайце рэжым працы рухавіка S2/30мін. 2. Паменшыце час бесперапынай працы станка і павялічце час астуджэння станка ў выключаным стане.
Падвышаная вібрацыя станка	Шліфавальны круг мае нераўнамерны знос або сколы.	Заменіце шліфавальны круг.

10. ТРАНСПАРЦІРОЎКА І ЗАХОЎВАННЕ

Транспарціроўка

Электраінструмент у пакаванні вытворцы можна транспартаваць усімі відамі крытага транспарту пры тэмпературы паветра ад мінус 50 да плюс 50 °С і адноснай вільготнасці да 80% (пры тэмпературы плюс 25°С) У адпаведнасці з правіламі перавозкі грузаў, якія дзейнічаюць на дадзеным выглядзе транспарту.

Захоўванне

Электраінструмент павінен захоўвацца ў ўпакоўцы вытворцы ў ацэпленым вентыляваным памяшканні пры тэмпературы ад плюс 5 да плюс 40°С і адноснай вільготнасці да 80% (пры тэмпературы плюс 25°С).

11. УТЫЛІЗАЦЫЯ

Не выкідайце электраінструмент і яго кампаненты разам з бытавым смеццем. Утылізуйце электраінструмент згодна з дзейнымі правіламі па ўтылізацыі прамысловых адыходаў.

12. ТЭРМІН СЛУЖБЫ

Прадукт ставіцца да прафесійнага інструменту. Тэрмін службы 10 гадоў.

13. ДАДЗЕННЯ АБ ВЫТВОРЦУ, ІМПАРЦЁРЫ І СЕРТЫФІКАЦЕ

Дадзеныя аб вытворцу, імпарцёры, афіцыйным прадстаўніку, інфармацыя аб сертыфікаце або дэкларацыі, а таксама інфармацыя пра дату вытворчасці, знаходзіцца ў дадатку №1 да пашпарце вырабы.

14. ГАРАНТЫЙНЫЯ АБАВЯЗАЦЕЛЬСТВЫ

Гарантыйны тэрмін на выраб складае 24 месяцы з моманту продажу **Спажыўцу.**

Тэрмін службы вырабу і камплектуючых вызначае вытворца, ён пазначаны ў інструкцыі па эксплуатацыі (Пашпарт).

На працягу гарантыйнага тэрміну пакупнік мае права на бясплатнае выпраўленне няспраўнасцяў, якія сталі наступствам вытворчых дэфектаў. Ремонт і экспертызу тавару, пры выяўленні загану, робяць толькі ў аўтарызаваных сэрвісных цэнтрах, актуальны пералік якіх можна знайсці на сайце <https://elitech->

tools.ru/sections/service

Гарантыйны ремонт выконваюць пасля прад'яўлення дакумента набыцця і гарантыйнага талона, а пры адсутнасці - тэрмін пачатку гарантыі адлічваюць са дня выпуску вырабу.

Замененыя па гарантыі дэталі пераходзяць ва ўласнасць майстэрні.

Гарантыйнае абслугоўванне не распаўсюджваецца на вырабы, дэфекты якіх узніклі з прычыны:

- парушэнні ўмоў і правілаў эксплуатацыі, захоўвання і/або транспартавання вырабу, а таксама пры адсутнасці або частковай адсутнасці, або пашкоджанні маркіравальнай шылдачкі і/або серыйнага нумара вырабу;

- эксплуатацыі вырабу з прыкметамі няспраўнасці (падвышаны шум, вібрацыя, моцны нагрэў, нераўнамернае кручэнне, страта магутнасці, зніжэнне абаротаў, моцнае іскрэнне, пах гару, нехарактэрны выхлоп);

- механічных пашкоджанняў (расколін, сколаў, увагнутасцяў, дэфармацый і г.д.);

- пашкоджанняў, выкліканых уздзеяннем агрэсіўнага асяродку, высокіх тэмператур ці іншых вонкавых фактараў, пры карозіі металічных частак;

- пашкоджанняў, выкліканых моцным унутраным або знешнім забруджваннем, трапленнем у выраб іншародных прадметаў і вадкасцяў, матэрыялаў і рэчываў, запарушванне вентыляцыйных каналаў (адтулін), алейных каналаў, а таксама пашкоджанні, якія выніклі з прычыны перагрэву, няправільнага захоўвання, неналежнага догляду;

- натуральнага зносу апорных дэталяў, тых, якія труцца, дэталяў перадаткавых механізмаў і матэрыялаў,

- ўмяшальніцтва ў працу або пашкоджанні лічыльніка мотагадзін.

- перагрузкі ці няправільнай эксплуатацыі. Безумоўнымі прыкметамі перагрузкі вырабу з'яўляюцца (але гэта не вычарпальныя прыкметы): праяўленне пабегласці колераў, адначасовае вывядзенне з ладу спалучаных ці паслядоўных дэталяў, напрыклад ротара і статара, вывядзенне з ладу шасцерні рэдуктара і якара, першаснай абмоткі трансфарматара, дэфармацыя ці аплаўленне дэталяў, ці дратоў электрарухавіка пад уздзеяннем высокай тэмпературы, а таксама з прычыны неадпаведнасці параметраў электрасеткі паказанаму ў табліцы наміналаў для дадзенага вырабу;

- выхаду са строю зменных прыстасаванняў (зорачак, ланцугоў, шын, фарсунак, дыскаў, нажоў кустарэзаў, газонакасілак і трымераў, лёскі і трымерных галовак, ахоўных кажухоў, акумулятараў, свечак запальвання, паліўных і паветраных фільтраў, рамянёў, фільтраў зварачных наканечнікаў, штангаў, пісталетаў і насадак для мыек высокага ціску, элементаў нацяжэння і мацаванні (балтоў, гаек, фланцаў), паветраных фільтраў і да т.п.), а таксама няспраўнасці вырабу, выкліканыя гэтымі відамі зносу;

- невыканання патрабаванняў да складу і якасці паліўнай сумесі, што пацягнула вывядзенне з ладу поршневай групы (заляганне поршневага кольца і/або наяўнасць драпін і задранасцяў на ўнутранай паверхні цыліндру і паверхні поршня, разбурэнне або аплаўленне апорных падшыпнікаў шатуна і поршневага пальца);

- недастатковай колькасці алею ці не адпаведнасцю тыпу алею ў картары

кампрэсараў, 4-х тактавых рухавікоў (наяўнасць драпін і задранасцяў на шатуне, каленвале, нават пры наяўнасці датчыка ўзроўня алею);

- выйсця з ладу расходных і хутказношвальных дэталей, зменных прыстасаванняў і камплектуючых (стартары, прывадныя шасцерні, накіравальныя ролікі, прывадныя рамяні, колы, гумовыя амартызатары, ушчыльняльнікі, сальнікі, стужка тормаза, ахоўныя кажухі падпальных электродаў, тэрмапары шчоткі, кіроўныя зорачкі, зварачная фаерка (соплы, наканечнікі і накіравальныя каналы), ствалы, клапаны мыек высокага ціску, і т. п.), а гэтак жа на няспраўнасці вырабу, выкліканыя гэтымі відамі зносу;

- умяшанні з пашкоджаннем шліцоў крапежных элементаў, пломбаў, ахоўных стыкераў і да т.п.;

Гарантыя не распаўсюджваецца:

- На выраб, у канструкцыю якога былі ўнесены змяненні і дапаўненні;

- на вырабы бытавога прызначэння, якія выкарыстоўваюцца для прадпрымальніцкай дзейнасці або ў прафесійных, прамысловых мэтах (згодна з прызначэннем у інструкцыі па эксплуатацыі);

- На прафілактычнае і тэхнічнае абслугоўванне вырабу (змазку, прамыванне, чыстку, рэгуляванне і г.д.);

- Няспраўнасці вырабу, якія ўзніклі з прычыны выкарыстання прылады, спадарожных і запасных частак, якія не з'яўляюцца арыгінальнымі;

ГАРАНТЫЙНЫ ТАЛОН

Найменне вырабу: _____

Мадэль: _____

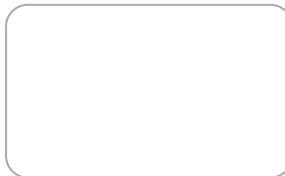
Артыкул мадэлі: _____

Дата выпуску: _____

Серыйны нумар: _____

Дата продажу: _____

Штамп гандлёвай арганізацыі:



АДРЫЎНЫ ТАЛОН № _____
(запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі _____

Сэрвісны цэнтр _____

Нумар заказу-нараду _____

Дата выдачы _____

Подпіс кліента _____

Штамп сэрвіснага цэнтра

АДРЫЎНЫ ТАЛОН № _____
(запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі _____

Сэрвісны цэнтр _____

Нумар заказу-нараду _____

Дата выдачы _____

Подпіс кліента _____

Штамп сэрвіснага цэнтра

АДРЫЎНЫ ТАЛОН № _____
(запоўняецца супрацоўнікам сэрвіснага цэнтра)

Дата прыёмкі _____

Сэрвісны цэнтр _____

Нумар заказу-нараду _____

Дата выдачы _____

Подпіс кліента _____

Штамп сэрвіснага цэнтра



ҚҰРМЕТТІ САТЫП АЛУШЫ!

ELITECH өнімдерін таңдағаныңыз үшін рахмет! Біз сізге осы төлқұжатпен мұқият танысып, қауіпсіздік шаралары, жабдықты пайдалану және техникалық қызмет көрсету бойынша нұсқауларды мұқият орындауды ұсынамыз.

Паспортта қамтылған ақпарат паспортты шығару сәтіндегі техникалық сипаттамаларға негізделген.

Осы паспорт өнімді сенімді және қауіпсіз пайдалану үшін қажетті және жеткілікті ақпаратты қамтиды.

Өнімді жетілдіру жөніндегі тұрақты жұмысқа байланысты өндіруші қосымша ескертусіз пайдаланудың сенімділігі мен қауіпсіздігіне әсер етпейтін оның конструкциясын өзгерту құқығын өзіне қалдырады.

МАЗМҰНЫ

1. Мақсаты	32
2. Қауіпсіздік ережелері	32
3. Техникалық сипаттамалары	35
4. Жиынықталуы	35
5. Білдектің құрылымы	36
6. Жұмысқа дайындау	36
7. Пайдалану	38
8. Техникалық қызмет көрсету	38
9. Ықтимал ақаулар және оларды жою әдістері	40
10. Тасымалдау мен сақтау	40
11. Кәдеге жарату.....	40
12. Қызмет мерзімі.....	40
13. Өндіруші, импорттаушы және сертификат/декларация және өндіріс күні туралы мәліметтер.....	41
14. Кепілдік міндеттемелері.....	41

1. МАҚСАТЫ

Қайрау білдегі әртүрлі заттарды қайрауға және тегістеуге, сондай-ақ ағаш кесетін, металл кесетін және басқа құралдарды қайрауға арналған.

Осы білдек қалыпты климаттық жағдайларда жұмыс істеуге арналған:

- қоршаған орта температурасы +5-тен +40 °С-қа дейін.
- ауаның салыстырмалы ылғалдылығы 80% аспайды (25 ° С температурада).
- теңіз деңгейінен 1000 м-ден аспайтын биіктік.

2. ҚАУІПСІЗДІК ЕРЕЖЕЛЕРІ

НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ! Жұмысты бастамас бұрын, осы деректер парағында берілген қауіпсіздік ережелерін мұқият оқып шығыңыз және оларды қатаң сақтаңыз. Ескертулер мен нұсқауларды орындамау электр тогының соғуына, өртке және/немесе ауыр жарақатқа әкелуі мүмкін.

2.1. Білдекті тегіс, таза жерге (үстел, жұмыс үстелі) қойыңыз. Білдекті тұғырықтағы арнайы тесіктер арқылы бұрандалармен жұмыс үстеліне бекітілуі керек .

2.2. Барлық қорғаныс құралдарын (қаптар, қорғаныш экрандары) дұрыс орнатыңыз және оларды әрқашан жұмысқа дайын түрінде ұстаңыз. Құрылғыны қорғаныс қақпақтары орнатылмай пайдаланбаңыз.

2.3. Білдекті қоспас бұрын, баптау кезінде қолданылатын барлық құралдардың машинадан алынып тасталғанына көз жеткізіңіз.

2.4. Жұмыс орныңызды таза және жақсы жарықтандырыңыз. Білдектің жұмыс орны рұқсат етілмеген адамдардан қоршалған болу керек. Құрылғыны балалар мен оны басқаруға тиісті тәжірибесі мен білімі жоқ адамдардан алыс ұстаңыз. Құрылғыны қараусыз қалдырмаңыз. Жұмыс аймағынан шықпас бұрын, құрылғыны өшіріңіз, қозғалтқыш толығымен тоқтағанша күтіңіз және қуат сымын розеткадан ажыратыңыз.

2.5. Құрылғыны жарылыс қауіпті ортада, жанғыш немесе жарылғыш материалдардың жанында пайдаланбаңыз.

2.6. Ауаның салыстырмалы ылғалдылығы 80% - дан асатын үй-жайларда білдекті орнатуға және жұмыс істеуге тыйым салынады.

2.7. Дұрыс киініңіз. Білдекпен жұмыс істегенде, тым кең киім, қолғап, галстук, зергерлік бұйымдарды киюге болмайды. Олар білдектің жылжымалы бөлшектеріне ене алады. Әрқашан тайғақ емес аяқ киіммен жұмыс жасаңыз және ұзын шашты артқа тартыңыз. Әрқашан қауіпсіздік көзілдірігімен жұмыс жасаңыз; кәдімгі көзілдірік қорғаныш емес, өйткені олар соққыларға төтеп бермейді.

2.8. Жұмыс орнында шаңды кетірудің тиімді жүйелері болмаған жағдайда, тыныс алу жолдарын қорғаудың жеке құралдарын (респиратор) қолданған жөн, өйткені кейбір материалдарды өңдеу кезінде шаң аллергиялық асқынулар тудыруы мүмкін.

2.9. Дұрыс жұмыс қалпын және тепе-теңдікті сақтаңыз, айналмалы бөлшектер мен қондырғыларға сүйенбеңіз және жұмыс істеп тұрған білдекке сүйенбеңіз.

2.10. Егер сіз дәрі қабылдасаңыз немесе алкогольдік немесе есірткі әсерінен мас болсаңыз, білдекте жұмыс жасамаңыз.

2.11. Білдекті жақсы күйде ұстаңыз және оны дұрыс қолданыңыз. Түпнұсқа құрамдастарды (бөлшектер, жинақтар және механизмдер) ғана пайдаланыңыз.

2.12. Қуат сымының қате қолданылуына жол бермеңіз. Ашаны розеткадан ажыратқан кезде қуат сымын тартпаңыз. Сымды қыздырудан, май мен судың түсуінен және өткір жиектерге зақым келтіруден сақтаңыз.

2.13. Білдекті іске қосқаннан кейін, оны кем дегенде бір минут жүктемесіз жұмыс істетіңіз. Егер сіз осы уақыт ішінде бөгде шу естісеңіз немесе қатты діріл сезсеңіз, білдекті өшіріңіз, Қуат сымының ашасын электр желісінің розеткасынан ажыратыңыз және бұл құбылыстың себебін анықтаңыз. Ақаулықтың себебі табылмай, білдеті қоспаңыз.

2.14. Білдекті тек мақсатына сай пайдаланыңыз. Білдектің модификацияларын өз бетінше жүргізуге, сондай-ақ ол есептелмеген жұмыстар үшін станокты пайдалануға жол берілмейді.

2.15. Егер білдек қыста сыртта немесе теріс ауа температурасы бар жылытылмайтын бөлмеде болса, оны бірден қоспаңыз. Оны жылытылатын бөлмеге апарып ол бөлменің температурасын қоршаған орта температурасына дейін жылытыңыз. Әйтпесе, электр қозғалтқыш элементтерінің суық беттеріндегі конденсацияланған ылғалға байланысты қосу кезінде білдегі істен шығуы мүмкін.

НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ!

Құралға кез келген реттеу, техникалық қызмет көрсету және жөндеу жұмыстары кезінде, оның ішінде тегістеу шеңберін ауыстыру кезінде станокты электр желісінен ажырату қажет.

НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ!

Білдекпен жұмысты бастамас бұрын, алдымен қуат ашасын қосыңыз, содан кейін ауыстырғыш-қосқышты – «ON» арқылы қосыңыз. Жұмысты аяқтағаннан кейін құрылғының ауыстырғыш-қосқышын - «OFF» күйіне апарып өшіріңіз, содан кейін ашаны ажыратыңыз.

НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ!

Тегістеу дөңгелегінің жарылуын болдырмау үшін білдекке тегістеу дөңгелектерін орнатуға рұқсат етіледі, олар белгіленген шеткі жұмыс жылдамдығы 1-кестеде келтірілген мәндерге тең немесе одан жоғары болуы керек. Тегістеу дөңгелегінің перифериялық жұмыс жылдамдығының мәні оның бүйір бетінде немесе жапсырмасында көрсетілген.

НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ!

Тегістеу дөңгелегін білдекке орнатпас бұрын тексеру керек. Таңбалары жоқ, жарылған немесе жиектері 5 мм-ден астам зақымдалған, сондай-ақ зақымдалған беттері, оның ішінде 2 мм-ден асатын бөгде қосындылар мен қуыстары бар тегістеу дөңгелегін орнатуға рұқсат етілмейді.

- Жөндеу қажет ететін тегістеу дөңгелектерін пайдалануға жол берілмейді.
- Білдекпен жұмыс істегенде қауіпсіздік көзілдірігін кию керек.

КЕЛЕСІ ӘРЕКЕТТЕРГЕ ТЫЙЫМ САЛЫНАДЫ:

1. Білдекке сыртқы диаметрі берілген білдек үшін 1,07 еседен артық, сондай-ақ монтаждау тесігінің басқа диаметрі бар тегістеу дөңгелектерін орнату.

2. Тегістеу дөңгелегінің орнатылғанына немесе орнатылмағанына қарамастан, кез келген тегістеу доңғалақтарының қорғаныш қаптамасы шешілген, сондай-ақ білдектің бір бөлігі алынған немесе дұрыс бекітілмеген (тоқтағыш, қорғаныс экраны, ұшқын сөндіргіш) білдекпен жұмыс істеу.

3. Дөңгелектің бүйір беттерімен жұмыс жасау.

4. Айналмалы дөңгелекті қандай да бір затпен басу арқылы тоқтату.

5. Тегістеу дөңгелегін білектің білігіне бекіткен кезде кілт қондырмаларын немесе соққы құралдарын пайдалану.

6. Жұмыс кезінде келесі ақаулардың кем дегенде біреуі орын алса, білдекті іске қосуға болмайды:

- қосқыш анық емес жұмыс істемесе.
- түтін шығу немесе жанып тұрған оқшаулауға тән иіс пайда болу.
- қатты шу, соққы, діріл пайда болу.
- тегістеу дөңгелегінің зақымдануы.
- тірек немесе білдектің басқа бөліктерінің босатылуы.

7. Білдекке тегістеу дөңгелегінен (тегістеу лентадан) басқа құралды орнатуға болмайды.

8. Ашасы мен қуат сымы зақымдалған болса, білдекті қуат көзіне қосуға болмайды.

Шекті күй өлшемдері

Назар аударыңыз! Құралды пайдалану кезінде бөгде шу пайда болса, электр кабелінің оқшаулауы зақымдалса немесе корпусқа механикалық зақым келсе, ақаулықты жою үшін машинаны дереу өшіріп, уәкілетті қызмет көрсету орталығына хабарласу керек.

3. ТЕХНИКАЛЫҚ СИПАТТАМАЛАРЫ

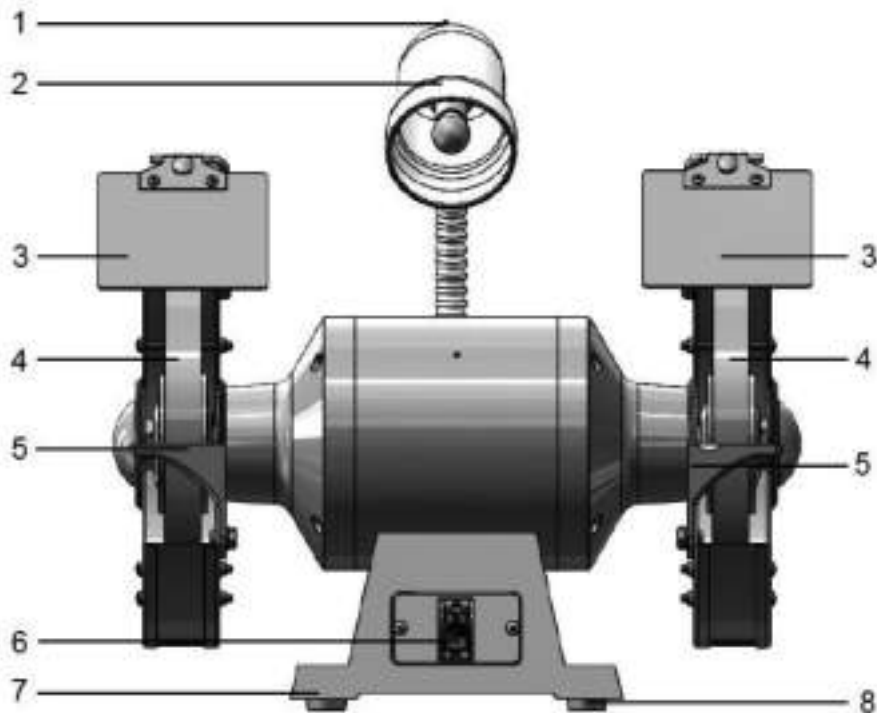
1-кесте

ПАРАМЕТРЛЕР / МОДЕЛЬДЕР	BG 9025L
Код	E2013.012.XX
Қуат, Вт	900
Тегістеу шеңберінің диаметрі , мм	250
Тегістеу дөңгелегі отырғышының диаметрі , мм	32
Тегістеу шеңберінің қалыңдығы , мм	25
Тегістеу дөңгелектерінің ұнтақ мөлшері	A36/A60
Қозғалтқыш білігінің айналу жылдамдығы , айн/мин	2980
Тегістеу шеңберінің перифериялық жылдамдығы , м/с	37
Қозғалтқыштың жұмыс режимі	S2/30мин
Желінің кернеуі, В	230
Қаптамадағы өлшемдер, мм	520x400x375
Массасы, кг	32,5

4. ЖИЫНТЫҚТАЛУЫ

- | | |
|-------------------|----------|
| 1. Қайрау білдегі | - 1 дана |
| 2. Төлқұжаты | - 1 дана |

5. БІЛДЕКТИҢ ҚҰРЫЛЫМЫ



1-сурет

1 – шам қосқышы
2 – шам
3 – қорғаныс экраны
4 – тегістеу дөңгелегі

5 – тірек
6 – ажыратқыш
7 – тұғыр
8 – резеңке табан

6. ЖҰМЫСҚА ДАЙЫНДАУ

1. Қаптамадан білдек пен керек-жарақтарды алып шығып, жеткізілім жинағын тексеріңіз.

2. Тегістеу дөңгелектерінің құрылғы білігіне мықтап бекітілгенін тексеріңіз.

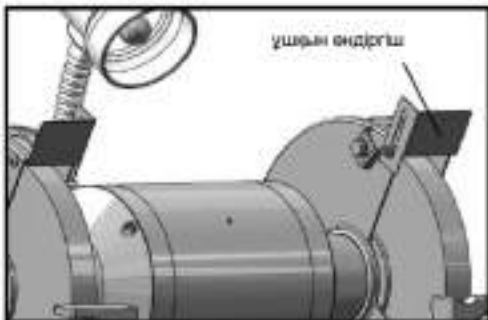
3. Жиынтықтағы бекіткіштерді қолданып құрылғыға ұшқын сөндіргіштер (2-сурет) мен қорғаныс экранын (3-сурет) орнатыңыз.

4. Ұшқын сөндіргіш пен тегістеу дөңгелегі арасындағы алшақтықты реттеңіз. Ол 2 мм-ден аспауы керек.

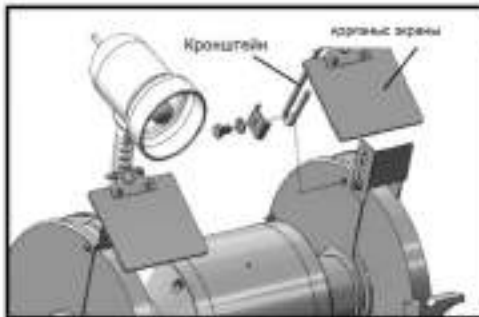
5. Білдекке тіректерді (4-сурет) орнатыңыз және тіректің шеті мен тегістеу дөңгелегі арасындағы алшақтықты реттеңіз. Ол кем дегенде 2 мм болуы керек.

Назар аударыңыз! Тегістеу дөңгелектері уақыт өте келе тозады. Сондықтан тіректер мен Ұшқын сәндіргіштердің шеңберге қатысты орналасуын үнемі түзетіп отыру керек.

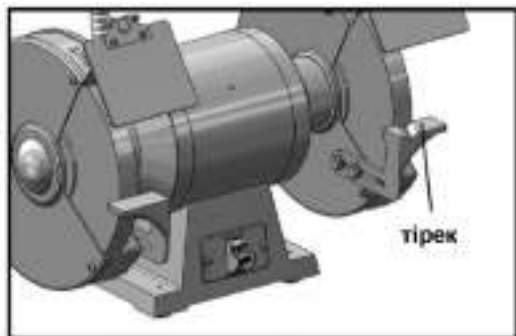
6. Құрылғының астындағы төрт саңылау арқылы білдекті жұмыс үстеліне бекітіңіз. Білдектің болтты қосылым арқылы жұмыс үстеліндегі өтетін тесік арқылы (5-сурет) немесе бұрандалардың көмегімен жұмыс үстеліндегі тесік арқылы бекіту керек (6-сурет).



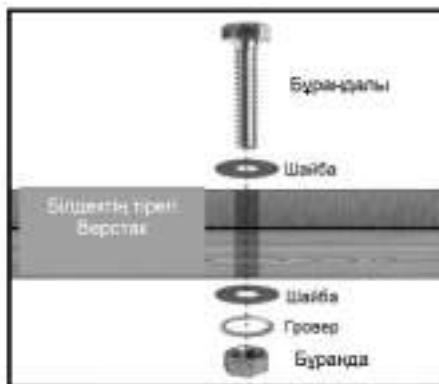
2-сурет



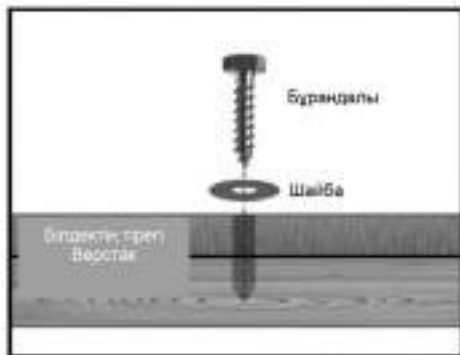
3-сурет



4-сурет



5-сурет



6-сурет

7. ПАЙДАЛАНУ

Қосу / өшіру

Назар аударыңыз! Білдекті электрмен жабдықтау желісіне қоспас бұрын, ажыратқыштың «0» күйінде тұрғанына көз жеткізіңіз.

Білдекті қосу үшін қосқышты « ON » күйіне басыңыз.

Білдекті өшіру үшін « OFF » күйіне ауыстырып қосқышты басыңыз.

Ескерту! Білдектің қосқышында кездейсоқ іске қосудан қорғау функциясы бар. Ол үшін ауыстырғыш-қосқыш түймесінен кілтін шығарыңыз. Кілтсіз қосқышты пайдаланып білдекті қосу мүмкін болмайды..

Қайрау (тегістеу)

- Өңделетін дайындаманы екі қолыңызбен алыңыз да, оны дайындаманың тірегіне қойыңыз.

- Машинаны қосыңыз және қозғалтқыш максималды жылдамдыққа жеткенше күтіңіз.

- Дайындаманы тиісті күшпен тегістеу дөңгелегіне басыңыз.

- Тегістеу барысында дайындаманың қатты қызып кететінін ескеріңіз. Сондықтан дайындаманы мезгіл-мезгіл суық суда салқындатыңыз.

Ескерту! Тегістеу сапасына және дайындаманың материалына байланысты тиісті ұнтақталған дөңгелектерді қолданыңыз.

Назар аударыңыз! Зақымдалған тегістеу дөңгелектерін пайдалануға тыйым салынады. Егер сіз шеңберде механикалық зақымданулар мен жарықтарды байқасаңыз, оны білдекті келесі қосар алдында ауыстыру керек.

Назар аударыңыз! Білдек ұзақ жүктемелерге арналмаған. Қозғалтқыштың қызып кетуіне және білдектің істен шығуына жол бермеу үшін білдекті пайдалану қайта-қысқа мерзімді режимде жүзеге асырылуы тиіс (S2/30мин).

8. ТЕХНИКАЛЫҚ ҚЫЗМЕТ КӨРСЕТУ

НАЗАР АУДАРЫҢЫЗ: Құрылғының қуат көзінен ажыратылғанына сенімді болмағанша оған техникалық қызмет көрсетуді бастамаңыз.

Тегістеу дөңгелегі қорғағыштарының ішінде жаңқалар мен шаңның жиналуына жол бермеңіз.

Әр жұмыстан кейін білек корпусын кір мен шаңнан тазалау керек. Құрылғыны тазалау үшін жұмсақ шүберекті немесе щетканы пайдаланыңыз. Білекті тазалау кезінде абразивті тазалау құралдарын немесе құрамында спирті бар өнімдерді пайдалануға тыйым салынады.

Тегістеу дөңгелектерінің күйін мерзімді түрде тексеріңіз. Егер олар зақымдалған немесе қатты тозған болса, тегістеу дөңгелектерін жаңасымен ауыстырыңыз.

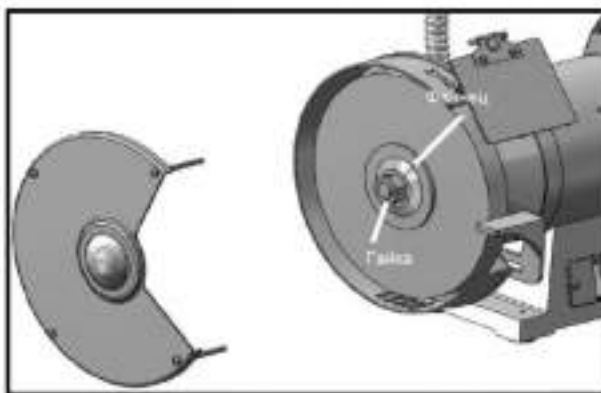
Тегістеу шеңберін ауыстыру

- Бекіту бұрандаларын бұрап алыңыз және қорғаныс корпусының сыртқы қақпағын алыңыз (7-сурет).
- Сомынды бұрап алыңыз және оны қысқыш ернемекпен (7-сурет) бірге шешіп алыңыз.

Назар аударыңыз! Оң жақ сомында оң жақ бұрандалы (сағат тіліне қарсы бұралып алынады), сол жақ сомында сол жақ бұрандалы (сағат тілі бағытымен бұрап алынады).

• Қозғалтқыштың білігінен тегістеу дөңгелегін алыңыз. Ішкі фланец қозғалтқыш білігінде қалады.

• Қозғалтқыштың білігінен тегістеу дөңгелегін алыңыз. Ішкі фланец қозғалтқыш білігінде қалады.



7-сурет

Назар аударыңыз! Тегістеу дөңгелектерін әр ауыстырғаннан кейін, жүктемесіз 5 минут ішінде сынақтан өткізіңіз.

Назар аударыңыз! Білдекке өлшемдері «техникалық сипаттамалар» тармағында мәлімделгенге сәйкес келмейтін шеңберлер орнатуға тыйым салынады.

9. ЫҚТИМАЛ АҚАУЛАР ЖӘНЕ ОЛАРДЫ ЖОЮ ӘДІСТЕРІ

2-кесте

Ақау	Мүмкін себеп	Түзеу әрекеттері
Электр қозғалтқышы қосылмайды	<ol style="list-style-type: none"> 1. Электр желісінде кернеу жоқ. 2. Электр кабелінің ток өткізгіш сымдарының үзілген. 3. Қосқыш ақаулығы 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Электр желісінде кернеу бар ма жоқ па тексеріңіз. 2. Электрлік кабель сымдарының тұтастығын тексеріңіз. 3. Elitech қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз.
Электр қозғалтқышы гуілдейді, қозғалтқыштың білігі айналмайды	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ұшқын сөндіргіштер дұрыс реттелмеген және тегістеу дөңгелекке тиіп тұр. 2. Конденсатор ақаулы 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ұшқын сөндіргіштер мен тегістеу дөңгелегі арасындағы алшақтықты реттеңіз. 2. Elitech қызмет көрсету орталығына хабарласыңыз
Электр қозғалтқышы қызып кетті	<ol style="list-style-type: none"> 1. Мотордың шамадан тыс жүктелуі 2. Қоршаған орта температурасы тым жоғары. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Қозғалтқыштың S2/30мин жұмыс режимін қадағалаңыз. 2. Білектің үздіксіз жұмыс уақытын азайтыңыз және ол өшірулі кезде салқындау уақытын көбейтіңіз.
Білектің дірілінің жоғарылауы	Тегістеу дөңгелегінің біркелкі емес тозуы немесе жоңқалары бар.	Тегістеу дөңгелегін ауыстырыңыз.

10. ТАСЫМАЛДАУ ЖӘНЕ САҚТАУ

Тасымалдау

Өндірушінің қаптамасындағы электр құралын жабық көліктің барлық түрлерімен ауа температурасы - 50-ден + 50 °C-қа дейін және салыстырмалы ылғалдылығы 80% - ға дейін (+ 25°C температурада) көліктің осы түрінде қолданылатын жүктерді тасымалдау ережелеріне сәйкес тасымалдауға болады.

Сақтау

Электр құралы + 5-тен + 40°C-қа дейінгі температурада және салыстырмалы ылғалдылығы 80% - ға дейін (+25°C температурада) жылытылатын желдетілетін бөлмеде дайындаушының қаптамасында сақталуы тиіс.

11. КӘДЕГЕ ЖАРАТУ

Электр құралын және оның компоненттерін тұрмыстық қоқыспен бірге тастамаңыз. Электр құралын қолданыстағы өндірістік қалдықтарды жою ережелеріне сәйкес кәдеге жаратыңыз.

12. ҚЫЗМЕТ МЕРЗІМІ

Өнім кәсіби құралға жатады. Қызмет ету мерзімі-10 жыл.

13. ӨНДІРУШІ, ИМПОРТТАУШЫ ЖӘНЕ СЕРТИФИКАТ ТУРАЛЫ МӘЛІМЕТТЕР

Өндіруші, импорттаушы, ресми өкіл туралы деректер, сертификат немесе декларация туралы ақпарат, сондай-ақ өндіріс күні туралы ақпарат өнімнің паспортына №1 қосымшада көрсетілген.

14. КЕПІЛДІК МІНДЕТТЕМЕЛЕРІ

Өнімнің кепілдік мерзімі тұтынушыға сатылған сәттен бастап 12 ай құрайды.

Өнім мен қосалқы бөлшектердің қызмет ету мерзімін өндіруші белгілейді және олар пайдалану жөніндегі нұсқаулықта (паспортта) көрсетілген.

Кепілдік мерзімі ішінде сатып алушы өндірістік ақаулардың салдары болған ақауларды тегін түзеуге құқылы. Кемшілігі анықталған жағдайда тауарды сараптау мен жөндеу тек авторизацияланған сервистік орталықтарда жүргізіледі, олардың өзекті тізімін <https://elitech-tools.ru/sections/service> сайтынан табуға болады

Кепілдік жөндеу сатып алу құжаты мен кепілдік талонын көрсетілгенде жүргізіледі, ол болмаған жағдайда - кепілдіктің басталу мерзімі өнім жасалған күннен бастап есептеледі.

Кепілдік бойынша ауыстырылатын бөлшектер шеберхананың меншігіне өтеді.

Кепілдік қызмет көрсету келесі кемшіліктер нәтижесінде пайда болған өнімдерге қолданылмайды:

- өнімді пайдалану, сақтау және/немесе тасымалдау шарттары мен ережелерін бұзу, сондай-ақ өнімнің таңбалау тақтайшасы және/немесе сериялық нөмірі болмаған немесе ішінара болмаған немесе бүлінген кезде;

ақаулық белгілері бар өнімді пайдалану (шуы, дірілі жоғарылауы, қатты қызуы, біркелкі емес айналуы, қуатының жоғалуы, айналымның төмендеуі, қатты ұшқындауы, күйік иісі, өзіне тән емес газ шығуы) механикалық зақымдану (жарықтар, жарықшақ, ойықтар, деформациялар және т. б.);

- коррозиялық ортаның, жоғары температураның немесе металл бөліктерінің коррозиясы кезінде басқа сыртқы факторлардың әсерінен болатын зақым;

- қатты ішкі немесе сыртқы ластанудан, бұйымға бөгде заттар мен сұйықтықтардың, материалдар мен заттардың түсуінен, желдеткіш арналардың (саңылаулардың), май арналарының бітелуінен, сондай-ақ қызып кетуден, дұрыс сақтамаудан, тиісті күтімнің болмауынан туындаған зақымданулардан туындаған зақымдар;

- тірелетін, үйкелетін, берілісті бөлшектері мен материалдарының табиғи тозуы,

- мотосағат есептегішінің жұмысына араласу немесе зақымдануы.

шамадан тыс жүктеме немесе қате қолдану. Өнімнің шамадан тыс жүктелуінің

шартсыз белгілеріне мыналар жатады (бірақ олармен шектелмейді): түстерінің құбылуы, ротор мен статор сияқты түйісетін немесе кезектесетін бөлшектердің бір мезгілде істен шығуы, редуктор мен әкірдің тегершігінің, трансформатордың бастапқы орамасы, бөлшектердің істен шығуы, бұйымның тораптарының немесе электр қозғалтқышының сымдарының жоғары температураның әсерінен, сондай-ақ өнімнің кестеде көрсетілген номиналдар электр желісі параметрлерінің шартына сай болмауынан деформациялануы немесе балқуы

- ауыстырылатын құрылым бөлшектерінің істен шығуы (жұлдызшалар, шынжырлар, шиналар, саптамалар, дискілер, бұтакесу пышақтары, шөп шабатын машиналар мен триммерлер, қармақ бауы мен триммер бастары, қорғаныс қаптамалары, аккумуляторлар, отын және ауа сүзгілері, белбеулер, аралау пышағы, жұлдызшалар, цангалар, дәнекерлеу ұштары, құбыршектер, тапаншалар және жоғары қысымды жууға арналған саптамалар, кернеу және бекіту элементтері (болттар, сомындар, шентемірлер), ауа сүзгілері және т. б.), сондай-ақ тозудың осы түрлерінен туындаған бұйымның ақаулары;

- поршень тобының істен шығуына әкеп соққан отын қоспасының құрамы мен сапасына қойылатын талаптарды сақтамау (поршень сақинасының жатуы және/немесе цилиндрдің ішкі бетінде және поршень бетінде сызаттар мен бұзушылықтардың болуы, шатун мен поршень саусағының тірек мойынтіректерінің бұзылуы немесе балқуы);

- компрессорлар, 4 тактілі қозғалтқыштар қартеріндегі май мөлшерінің жеткіліксіздігі немесе май түрінің сәйкес келмеуі (шатунда, иінді білікте, тіпті май деңгейінің датчигі болған кезде де сызаттар мен бөгеттердің болуы);

- Шығыс және тез тозатын бөлшектердің, ауыстырылатын құрылғылардың және компоненттердің істен шығуы (стартерлер, жетек берілістері, бағыттаушы роликтер, жетек белдіктері, дөңгелектер, резеңке амортизаторлар, тығыздағыштар, майлы тығыздағыштар, тежегіш таспа, қорғаныш қаптамалар, тұтандырғыш электродтар, термопаралар, іліністер, майлау, көмір щеткалары, жетекші жұлдызшалар, дәнекерлеу алауы (саптамалар, ұштар мен бағыттаушы арналар), діңгектер, жоғары қысымды жуу құралдарының клапандары және т. б.), сондай-ақ тозудың осы түрлерінен туындаған бұйымның ақаулары;

- бекіткіштердің, пломбалардың, қорғаныш жапсырмалардың және т. б. ой-макілтектерінің зақымдалуымен араласу.

Кепілдік қолданылмайды:

Құрылысына өзгерістер мен толықтырулар енгізілген өнімге;

- Кәсіпкерлік қызмет үшін немесе кәсіптік, өнеркәсіптік мақсаттарда пайдаланылатын тұрмыстық мақсаттағы өнімдерге (пайдалану жөніндегі нұсқаулықтағы мақсатқа сәйкес);

- Өнімнің профилактикалық және техникалық қызмет көрсетуге (майлау, жуу, тазалау, реттеу және т. б.)

- Түпнұсқа болып табылмайтын керек-жарақтарды, ілеспе және қосалқы бөлшектерді пайдалану нәтижесінде пайда болған бұйымның ақауларына;

КЕПІЛДІК ТАЛОНЫ

Өнімнің атауы: _____
Моделі: _____
Модель артикулі: _____
Шығарылған күні: _____
Сериялық нөмірі: _____
Сату күні: _____

Сауда ұйымының мөрі:



ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № _____
(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні _____

Қызмет көрсету орталығы _____

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі _____

Берілген күні _____

Клиенттің қолы _____

Қызмет көрсету орталығының мөрі



ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № _____
(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні _____

Қызмет көрсету орталығы _____

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі _____

Берілген күні _____

Клиенттің қолы _____

Қызмет көрсету орталығының мөрі



ҮЗБЕЛІ ТАЛОН № _____
(қызмет көрсету орталығымен толтырылады)

Қабылдау күні _____

Қызмет көрсету орталығы _____

Тапсырыс-өкімдеме нөмірі _____

Берілген күні _____

Клиенттің қолы _____

Қызмет көрсету орталығының мөрі



ՀԱՐԳԵԼԻ ԳՆՈՐԴՆԵՐ!

Շնորհակալություն ELITECH-ի արտադրանքը ընտրելու համար: Խորհուրդ ենք տալիս ուշադիր կարդալ այս անձնագիրը և ուշադիր հետևել սարքավորումների անվտանգության, շահագործման և պահպանման միջոցառումների վերաբերյալ ցուցումներին:

Անձնագրում պարունակվող տեղեկատվությունը հիմնված է անձնագրի թողարկման պահին առկա տեխնիկական բնութագրերի վրա:

Սույն անձնագիրը պարունակում է տեղեկատվություն, որն անհրաժեշտ և բավարար է ապրանքի հուսալի և անվտանգ շահագործման համար:

Արտադրանքի կատարելագործման ուղղությամբ մշտական աշխատանքի հետ կապված՝ արտադրողն իրավունք է վերապահում փոխել դրա կառուցվածքը, որը չի ազդում շահագործման հուսալիության և անվտանգության վրա՝ առանց լրացուցիչ ծանուցման:

ԲՈՎԱՆԴԱԿՈՒԹՅՈՒՆ

1. Նպատակը	46
2. Անվտանգության ցուցումներ	46
3. Տեխնիկական բնութագիր	49
4. Սարքավորումներ	49
5. Հաստոցի կառուցվածքը	50
6. Աշխատանքի նախապատրաստում	50
7. Շահագործում	52
8. Տեխնիկական սպասարկում	52
9. Հնարավորանսարքությունները և դրանց վերացման մեթոդները	54
10. Փոխադրում և պահեստավորում	54
11. Օտարում	55
12. Ծառայության ժամկետը	55
13. Տեղեղեկատվություն արտադրողի, ներմուծողի, հայտարարագրի և արտադրության ամսաթվի մասին	55
14. Երաշխիքային պարտավորություններ	55

1. ՆՊԱՏԱԿԸ

Սրիչ մեքենան նախատեսված է տարբեր առարկաների սրման և հղկման, ինչպես նաև փայտահատման, մետաղահատման և այլ գործիքների սրման համար:

Հաստոցը նախատեսված է նորմալ կլիմայական պայմաններում շահագործման համար:

- շրջակա միջավայրի ջերմաստիճանը +5-ից +40 °C:

- օդի հարաբերական խոնավությունը ոչ ավելի, քան 80 % (25 °C ջերմաստիճանում):

- բարձրությունը ծովի մակերևույթից ոչ ավելի, քան 1000 մ:

2. ԱՆՎՏԱՆԳՈՒԹՅԱՆ ՑՈՒՑՈՒՄՆԵՐ

Ուշադրություն!

Աշխատանքը սկսելուց առաջ ուշադիր կարդացեք սույն անձնագրում տրված անվտանգության կանոնները և խստորեն հետևեք դրանց: Նախագգուշացումներին և հրահանգներին չհամապատասխանելը կարող է հանգեցնել էլեկտրական ցնցումների, հրդեհի և (կամ) լուրջ վնասվածքների:

2.1. Տեղադրեք հաստոցը հարթ, մաքուր մակերեսի վրա (սեղան, աշխատասեղան): Հաստոցը պետք է ամրացվի աշխատասեղանի վրա պտուտակներով հենոցի հատուկ անցքերի միջոցով:

2.2. Պատշաճ կերպով տեղադրեք և միշտ պահեք բոլոր պաշտպանիչ սարքերը (ծածկոցներ, պաշտպանիչ էկրաններ) աշխատանքային վիճակում: Արգելվում է հաստոցը օգտագործել առանց տեղադրված պաշտպանիչ պատյանների:

2.3. Նախքան մեքենան միացնելը, համոզվեք, որ տեղադրման ընթացքում օգտագործվող բոլոր գործիքները հանվում են մեքենայից:

2.4. Պահպանեք ձեր աշխատանքային տարածքը մաքուր և լավ լուսավորված: Հաստոցի աշխատավայրը պետք է պաշտպանված լինի կողմնակի անձանցից: Թույլ մի տվեք երեխաներին և այն անձանց, ովքեր չունեն համապատասխան փորձ և գիտելիքներ հաստոցի վրա աշխատելու համար: Մի թողեք մեքենան առանց հսկողության: Նախքան աշխատավայրը լքելը, անջատեք մեքենան, սպասեք էլեկտրական շարժիչի ամբողջական դադարեցմանը և անջատեք հոսանքի լարը վարդակից:

2.5. Մի՛ օգտագործեք մեքենան պայթուցիկ միջավայրում, այրվող և պայթուցիկ նյութերի մոտ:

2.6. Արգելվում է մեքենայի տեղադրումը և շահագործումը 80% - ից ավելի օդի հարաբերական խոնավությամբ սենյակներում:

2.7. Հագնվեք ճիշտ: Մեքենայի վրա աշխատելիս մի հագեք չափազանց ազատ հագուստ, ձեռնոցներ, փողկապներ, զարդեր: Նրանք կարող են ընկնել մեքենայի շարժական մասերի մեջ: Միշտ աշխատեք չսահող կոշիկներով և երկար մազերը հետ քաշեք: Միշտ աշխատեք պաշտպանիչ ակնոցներով: սովորական ակնոցները այդպիսին չեն, քանի որ դրանք չեն դիմադրում հարվածներին:

2.8. Աշխատավայրում փոշու արդյունահանման արդյունավետ համակարգերի բացակայության դեպքում խորհուրդ է տրվում օգտագործել անհատական շնչառական պաշտպանություն (ռեսպիրատոր), քանի որ որոշ նյութերի մշակման ընթացքում փոշին կարող է առաջացնել ավերգիկ բարդություններ:

2.9. Պահպանեք ճիշտ աշխատանքային կեցվածքը և հավասարակշռությունը, մի հենվեք պտտվող մասերի և ագրեգատների վրա և մի հենվեք աշխատանքային մեքենայի վրա:

2.10. Մի աշխատեք մեքենայի վրա, եթե դեղեր եք ընդունում կամ ավրհոյի կամ թմրանյութերի ազդեցության տակ եք:

2.11. Պահպանեք մեքենան լավ վիճակում, պատշաճ կերպով սպասարկեք այն: Օգտագործեք միայն բնօրինակ բաղադրիչները (մասեր, բաղադրիչներ և մեխանիզմներ):

2.12. Թույլ մի տվեք, որ հոսանքի լարը սխալ աշխատի: Մի քաշեք հոսանքի լարը վարդակից վարդակից անջատելիս: Պաշտպանեք լարը ջեռուցումից, յուղի և ջրի ներթափանցումից և սուր եզրերին վնասվելուց:

2.13. Մեքենան գործարկելուց հետո թույլ տվեք, որ այն աշխատի առնվազն մեկ րոպե պարապ: Եթե այդ պահին արտառոց աղմուկ եք լսում կամ ուժեղ թրթռում եք զգում, անջատեք մեքենան, անջատեք հոսանքի լարի վարդակից էլեկտրական ցանցի վարդակից և պարզեք այս երևույթի պատճառը: Եթե դա տեղի է ունենում, դուք պետք է անջատեք մեքենան: Մի միացրեք մեքենան նախքան անսարքության պատճառը հայտնաբերելը և շտկելը:

2.14. Օգտագործեք մեքենան միայն նախատեսված նպատակների համար: Չի թույլատրվում մեքենայի ինքնուրույն փոփոխություններ կատարել, ինչպես նաև մեքենայի օգտագործումը այն աշխատանքների համար, որոնց համար նախատեսված չէ:

2.15. Եթե ձմռանը հաստոցը դրսում էր կամ օդի բացասական ջերմաստիճանում չջեռուցվող սենյակում, միանգամից մի միացրեք այն, այլ թույլ տվեք, որ այն տաքանա ջեռուցվող սենյակում շրջապատող օդի ջերմաստիճանին: Հակառակ դեպքում հաստոցը կարող է փչանալ, երբ միացված է էլեկտրական շարժիչի տարրերի սառը մակերեսների վրա խտացված խոնավության պատճառով:

ՈՒՇԱԴՐՈՒԹՅՈՒՆ!

Հաստոցի կարգաբերման, պահպանման և վերանորոգման ցանկացած աշխատանքների դեպքում, այդ թվում՝ հղկող անիվը փոխարինելիս, հաստոցը պետք է անջատվի էլեկտրական ցանցից:

ՈՒՇԱԴՐՈՒԹՅՈՒՆ!

Հաստոցի վրա աշխատանքը սկսելը, նախ միացրեք շտեպսելային խրոցը ցանցին, այնուհետև միացրեք մեքենան անջատիչով՝ «ON» դիրքը: Աշխատանքի ավարտին անջատեք հաստոցը անջատիչով՝ «OFF» դիրքը, այնուհետև անջատեք շտեպսելային խրոցը:

ՈՒՇԱԴՐՈՒԹՅՈՒՆ!

Հղկող անիվի պատռվածքներից խուսափելու համար հաստոցի վրա թույլատրվում է տեղադրել հղկող անիվներ, շրջանային աշխատանքային արագությունը, որով դրանք նշված են, պետք է հավասար լինի կամ ավելի մեծ լինի, քան Աղյուսակ 1-ում տրված արժեքները: Հղկող անիվի շրջագծային աշխատանքային արագության արժեքը նշվում է դրա կողային մակերեսի կամ պիտակի վրա:

ՈՒՇԱԴՐՈՒԹՅՈՒՆ!

- Նախքան հաստոցը վրա տեղադրելը, հղկող անիվը պետք է ստուգվի: Չի թույլատրվում մեքենայի վրա տեղադրել հղկող անիվ առանց մակնշման, ճաքերով կամ 5 մմ-ից ավելի չափերի եզրերի վնասմամբ, ինչպես նաև մակերեսների վնասմամբ, ներառյալ 2 մմ-ից ավելի օտար ներդիրներով և խեցիներով:

- Չի թույլատրվում կիրառել հղկող անիվներ, որոնք պահանջում են ուղղում:
- Հաստոցի վրա աշխատելիս անհրաժեշտ է կրել պաշտպանիչ ակնոցներ:

ԱՐԳԵԼՎՈՒՄ Է!

1. Հաստոցի վրա տեղադրել հղկող անիվներ, որոնց արտաքին տրամագիծը այս մեքենայի համար գերազանցում է ավելի քան 1,07 անգամ, ինչպես նաև տարբերվում է նստեցման անցքի տրամագծով:

2. Աշխատել հաստոցի վրա՝ հղկման անիվներից որևէ մեկի պաշտպանիչ ծածկով, անկախ այն բանից, թե այս դեպքում տեղադրված է հղկող անիվը, թե ոչ, ինչպես նաև մեքենայի հեռացված կամ սխալ ամրացված մասով՝ կանգառ, պաշտպանիչ էկրան, կայծային խանգարող:

3. Աշխատել շրջանագծի կողային մակերեսներով:

4. Արգելակել պտտվող շրջանակը՝ դրա վրա սեղմելով որևէ առարկա:

5. Կիրառել վարդակներ բանալիների կամ հարվածային գործիքների վրա, երբ հղկող անիվը ամրացվում է մեքենայի լիսեռի վրա:

6. Շահագործել հաստոցը, եթե շահագործման ընթացքում տեղի է ունենում հետևյալ անսարքություններից առնվազն մեկը:

- անջատիչի ոչ հստակ աշխատանք.
- այրվող մեկուսացմանը բնորոշ ծխի կամ հոտի առաջացում:
- բարձր աղմուկի, թակոցի, թրթռման առաջացում:
- հղկող անիվի վնաս:
- հենակետի կամ հաստոցի այլ մասերի ամրացման թուլացում:

7. Տեղադրեք մեկ այլ գործիք հաստոցի վրա, բացի հղկող անիվից (հղկող գոտի):

8. Միացրեք հաստոցը էլեկտրական ցանցին, եթե վնասված է շտեպսելային խրոցակը և մատակարարման լարը:

Սահմանային չափանիշեր

Ուշադրություն! Եթե հաստոցի շահագործման ընթացքում կողմնակի աղմուկներ են առաջանում, էլեկտրական մալուխի մեկուսացման վնաս, գործի մեխանիկական վնաս, անհրաժեշտ է անհապաղ անջատել մեքենան և կապվել լիազորված սպասարկման կենտրոնի հետ՝ անսարքությունները վերացնելու համար:

3. ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ԲՆՈՒԹԱԳԻՐ

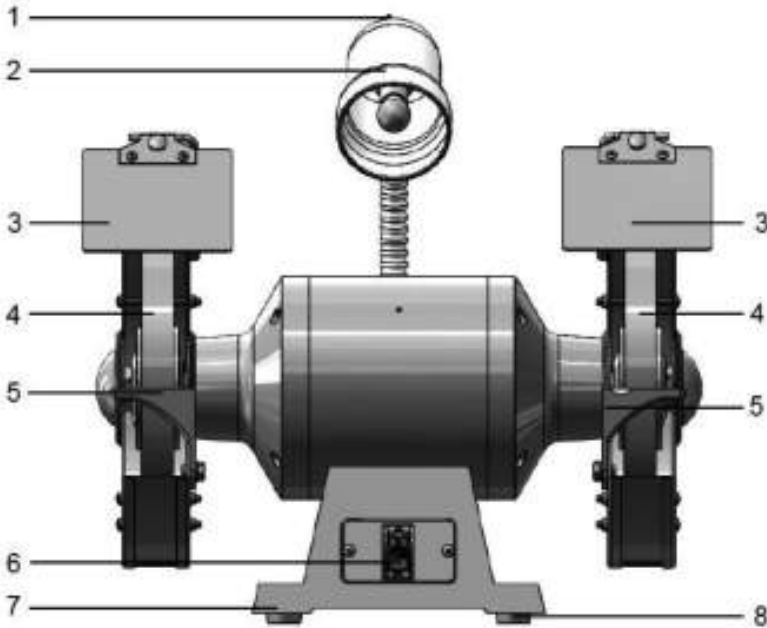
Աղյուսակ 1

ԸՆՏՐԱՆՔՆԵՐ/ՄՈԴԵԼՆԵՐ	BG 9025L
Կոդ	E2013.012.XX
Ջգորություն, Վտ	900
Ջղկող անիվի տրամագիծը, մմ	250
Ջղկող անիվի նստատեղի տրամագիծը, մմ	32
Grinding անիվի հաստությունը, մմ	25
Grinding անիվների grinding	A36/A60
Շարժիչի լիսեռի պտտման արագությունը, պտտ/ր	2980
Ջղկող անիվի շրջանի արագությունը, մ / վ	37
Շարժիչի աշխատանքային ռեժիմ	S2/30րոպե
Ցանցի լարումը, Վ	230
Չափերը փաթեթում, մմ	520x400x375
Քաշը, կգ	32,5

4. ՍԱՐՔԱՎՈՐՈՒՄՆԵՐ

- | | |
|---------------------|---------|
| 1. Սրող մեքենա | - 1 հատ |
| 2. Ապրանքի անձնագիր | - 1 հատ |

5. ՀԱՍՏՈՑԻ ԿԱՌՈՒՑՎԱԾԸ



Նկ. 1

- | | |
|---------------------|----------------|
| 1 – լամպի անջատիչ | 5 – հենարան |
| 2 – լամպ | 6 – անջատիչ |
| 3 – պաշտպանիչ էկրան | 7 – պատվանդան |
| 4 – սրիչ շրջան | 8 – ռետինե ոտք |

6. ԱՇԽԱՏԱՆՔԻ ՆԱԽԱՊԱՏՐԱՍՏՈՒՄ

1. Հեռացրեք մեքենան և բաղադրիչները փաթեթավորումից և ստուգեք առաքման փաթեթը:

2. Ստուգեք հաստոցի լիսեռի վրա հղկող անիվների ամրացման հուսալիությունը:

3. Տեղադրեք կայծային մարիչները մեքենայի վրա (Նկ. 2) և պաշտպանիչ վահանը (Նկ. 3) օգտագործելով ամրացումները հավաքածուից:

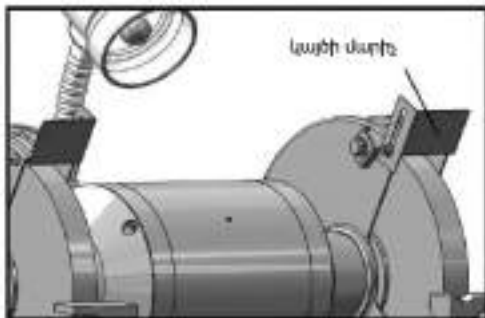
4. Կարգավորեք կայծային անջատիչի և հղկող անիվի միջև եղած բացը: Այն պետք է լինի ոչ ավելի, քան 2 մմ:

5. Տեղադրեք հենարաններ մեքենայի վրա (Նկ. 4) և կարգավորեք հենարանի եզրին և հղկող անիվի միջև եղած բացը: Այն պետք է լինի առնվազն 2 մմ:

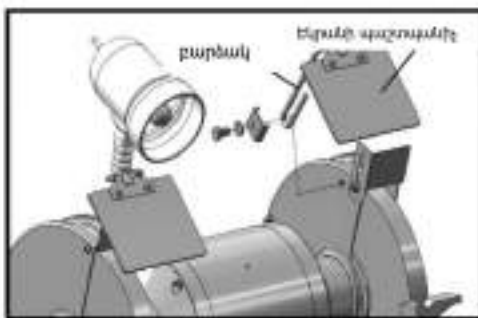
Ուշադրություն! Հղկող անիվները ժամանակի ընթացքում մաշվում են: Հետևաբար, կանգառների և կայծային անջատիչների դիրքը պետք է պարբերաբար ճշգրտվի շրջանագծի համեմատ:

6. Հաստոցը ամրացրեք աշխատանքային սեղանի վրա՝ օգտագործելով հաստոցի

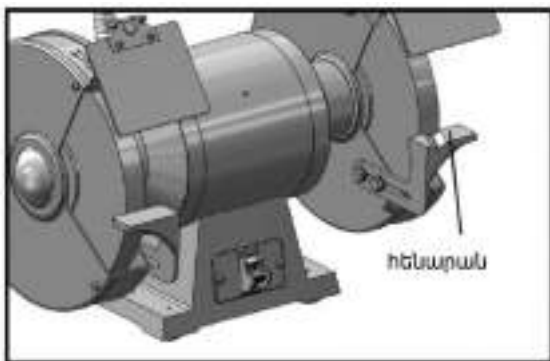
հիմքի չորս անցքերը: Անհրաժեշտ է մեքենան ամրացնել աշխատասեղանի միջով անցքով՝ օգտագործելով պտուտակային միացում (սկ. 5) կամ դազգահի կոյր անցքի միջոցով՝ օգտագործելով պտուտակներ (սկ. 6):



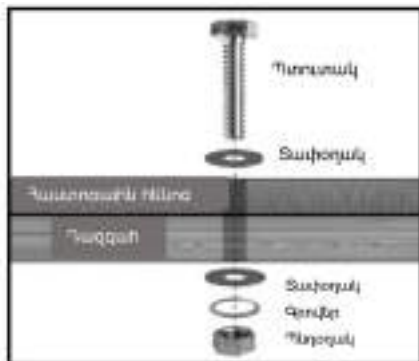
սկ. 2



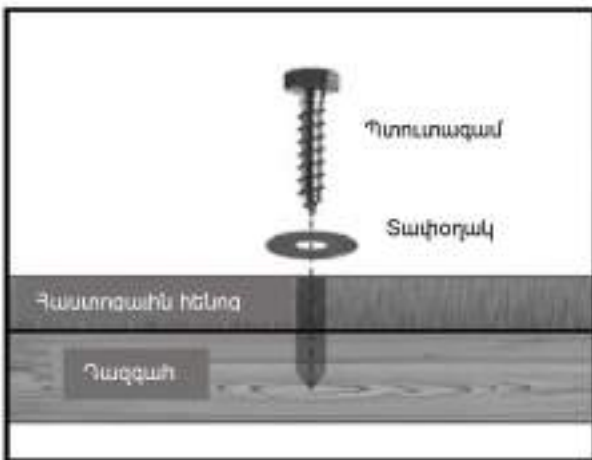
սկ. 3



սկ. 4



սկ. 5



սկ. 6

7. ՇԱՅԱԳՈՐԾՈՒՄ

Միացում / անջատում

Ուշադրություն! Նախքան մեքենան էլեկտրամատակարարման ցանցին միացնելը, համոզվեք, որ անջատիչը գտնվում է «0» անջատված դիրքում:

Մեքենան միացնելու համար սեղմեք անջատիչը «ON» դիրքում:

Մեքենան անջատելու համար սեղմեք անջատիչը «OFF» դիրքում:

Նշում! Հաստոցի անջատիչը ունի պատահական միացումից պաշտպանվելու գործառույթ: Դա անելու համար անջատիչի կոճակից հանեք բանալին. Առանց բանալու անհնար կլինի մեքենան միացնել անջատիչով :

Սրում (հղկում)

• Երկու ձեռքերով վերցրեք մշակվող աշխատանքային մասը և տեղադրեք այն աշխատանքային մասի հենակի վրա:

• Միացրեք մեքենան և սպասեք, որ շարժիչը հասնի առավելագույն արագության

• Պատշաճ ուժով սեղմեք աշխատանքային կտորը հղկող անիվի վրա:

• Հիշեք, որ հղկման գործընթացում աշխատանքային մասը մեծապես տաքանում է: Հետեւաբար, պարբերաբար սառեցրեք աշխատանքային կտորը սառը ջրի մեջ:

Նշում! Օգտագործեք համապատասխան հատիկավոր շրջանակներ՝ կախված հղկման որակից և աշխատանքային մասի կյուրթից:

Ուշադրություն! Արգելվում է օգտագործել վնասված հղկող անիվներ: Եթե շրջանի վրա նկատում եք մեխանիկական վնաս և ճաքեր, ապա այն պետք է փոխարինվի նախքան մեքենան հաջորդ անգամ միացնելը:

Ուշադրություն! Մեքենան նախատեսված չէ երկարատև աշխատանքի համար: Շարժիչի գերտաքացումից և հաստոցի շարքից դուրս գալուց խուսափելու համար հաստոցի շահագործումը պետք է իրականացվի ռեժիմով (S2/30րոպե):

8. ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ՍՊԱՍԱՐԿՈՒՄ

Ուշադրություն! Մի սկսեք մեքենայի սպասարկումը մինչև համոզվեք, որ այն անջատված է էլեկտրական ցանցից:

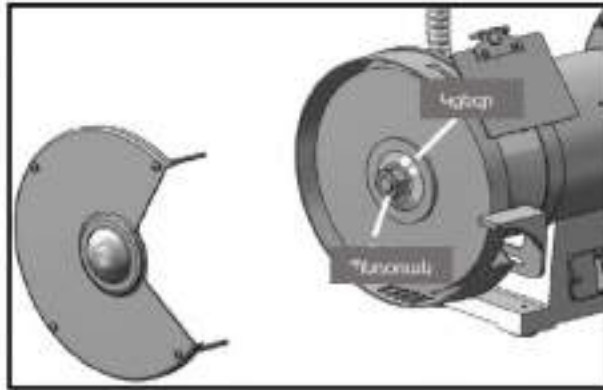
Թույլ մի տվեք, որ տաշեղները և փոշին կուտակվեն հղկող անիվների պաշտպանիչ պատյանների ներսում:

Ամեն անգամ աշխատանքից հետո խորհուրդ է տրվում մաքրել հաստոցի կորպուսը կեղտից և փոշուց: Հաստոցը մաքրելու համար օգտագործեք փափուկ կտոր կամ խոզանակ: Հաստոցը մաքրելիս արգելվում է օգտագործել հղկող մաքրող միջոցներ, ինչպես նաև սպիրտ պարունակող միջոցներ:

Պարբերաբար ստուգեք հղկող անիվների վիճակը: Եթե դրանք վնասված են կամ կրիտիկական մաշվածություն ունեն, փոխարինեք հղկող անիվները նորերով:

Հղկող անիվի փոխարինում

- Հեռացրեք ամրացման պտուտակները և հանեք պաշտպանիչ ծածկույթի արտաքին ծածկը (նկ. 7).
- Պտուտակեք ընկույզը և հանեք այն սեղմիչի եզրով (նկ.7).
- Ուշադրություն! Աջ ընկույզ ունի աջ կտրիչ (պտուտակվում է ժամացույցի սլաքի հակառակ ուղղությամբ), ձախ ընկույզը ունի ձախ կտրիչ (պտուտակվում է ժամացույցի սլաքի ուղղությամբ):
- Հեռացրեք հղկող անիվը շարժիչի լիսեռից: Ներքին կցեզրը մնում է շարժիչի լիսեռի վրա:
- Այնուհետև տեղադրեք նոր հղկող անիվը և հավաքեք հաստոցը հակառակ հաջորդականությամբ:



նկ. 7

Ուշադրություն! Յուրաքանչյուր հղկումից հետո կատարեք փորձնական մեկնարկ 5 րոպե առանց բեռի:

Ուշադրություն! Արգելվում է մեքենայի վրա տեղադրել շրջանակներ, որոնց չափերը չեն համապատասխանում «տեխնիկական բնութագրեր» կետում հայտարարվածներին:

9. ՀՆԱՐԱՎՈՐ ԱՆՍԱՐՔՈՒԹՅՈՒՆՆԵՐԸ և ԴՐԱՆՑ ՎԵՐԱՑՄԱՆ ՄԵԹՈՂՆԵՐԸ
Աղյուսակ 2

Անսարքություն	Հնարավոր պատճառ	Վերականգնողական գործողություն
Էլեկտրական շարժիչը չի միանում	<ol style="list-style-type: none"> 1. Էլեկտրական ցանցում լարման բացակայություն: 2. Էլեկտրական հոսանքի մալուխի հաղորդիչ լարերի խզում: 3. Անջատիչի անսարքություն 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ստուգեք էլեկտրական ցանցում լարման առկայությունը: 2. Ստուգեք էլեկտրական մալուխի լարերի ամբողջականությունը: 3. Կապվեք Elitech սպասարկման կենտրոնի հետ:
Էլեկտրական շարժիչը բզզում է, էլեկտրական շարժիչի փսեռը չի պտտվում	<ol style="list-style-type: none"> 1. Կայծային անջատիչները պատշաճ կերպով կարգավորված չեն և դիպչում են հղկող անիվին: 2. Կոնդենսատորը անսարք է 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Կարգավորեք կայծային անջատիչների և հղկող անիվի միջև եղած բացը: 2. Կապվեք Elitech սպասարկման կենտրոնի հետ
Էլեկտրական շարժիչը գերտաքանում է	<ol style="list-style-type: none"> 1. Շարժիչի գերբեռնվածություն 2. Շրջակա օդի ջերմաստիճանը չափազանց բարձր է: 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Հետևել S2 / 30րոպե շարժիչի աշխատանքային ռեժիմը: 2. Նվազեցրեք հաստոցի շարունակական շահագործման ժամանակը և ավելացրեք մեքենայի սառեցման ժամանակը անջատված վիճակում
Հաստոցի թրթռման բարձրացում	Հղկող անիվն ունի անհավասար մաշվածություն կամ	Փոխարինեք հղկող անիվը:

10. ՓՈԽԱԴՐՈՒՄ ԵՒ ՊԱՀԵՍՏԱՎՈՐՈՒՄ

Փոխադրում

Արտադրողի փաթեթավորված կոմպրեսորը կարող է փոխադրվել բոլոր տեսակի ծածկված տրանսպորտով օդի ջերմաստիճանում - 50-ից +50 ° C և հարաբերական խոնավության մինչև 80% (+25 ° C ջերմաստիճանում)՝ համաձայն ապրանքների փոխադրման կանոնների, որը կիրառելի է տրանսպորտի այս տեսակի համար:

Պահեստավորում

Կոմպրեսորը պետք է պահվի արտադրողի փաթեթավորմամբ ջեռուցվող օդափոխվող սենյակում +5-ից +40°C ջերմաստիճանի և մինչև 80% հարաբերական խոնավության պայմաններում (+25°C ջերմաստիճանում): .

11. ՕՏԱՐՈՒՄ

Մի թափեք արտադրանքը և դրա բաղադրիչները կենցաղային աղբի հետ: Հեռացրեք արտադրանքը արդյունաբերական թափոնների ներկայիս կանոնակարգերին համապատասխան

12. ԾԱՌԱՅՈՒԹՅԱՆ ԺԱՄԿԵՏԸ

Ապրանքը վերաբերում է պրոֆեսիոնալ գործիքին: Ծառայության ժամկետը 10 տարի:

13. ՏԵՂԵԴԵԿԱՏՎՈՒԹՅՈՒՆ ԱՐՏԱԴՐՈՂԻ, ՆԵՐՄՈՒԾՈՂԻ, ՀԱՅՏԱՐԱՐԱԳՐԻ և ԱՐՏԱԴՐՈՒԹՅԱՆ ԱՍՍԱԹՎԻ ՄԱՍԻՆ

Արտադրողի, ներմուծողի, պաշտոնական ներկայացուցչի մասին տվյալները, հավաստագրի կամ հայտարարագրի մասին տեղեկությունները, ինչպես նաև արտադրության ամսաթվի մասին տեղեկությունները գտնվում են ապրանքի անձնագրի թիվ 1 հավելվածում:

14. ԵՐԱՇԽԻՔԱՅԻՆ ՊԱՐՏԱՎՈՐՈՒԹՅՈՒՆՆԵՐ

Ապրանքի երաշխիքային ժամկետը սպառողին վաճառելու օրվանից 24 ամիս է:

Արտադրանքի և բաղադրիչների ծառայության ժամկետը սահմանվում է արտադրողի կողմից և նշված է հրահանգների ձեռնարկում (Շահագործման ձեռնարկ):

Երաշխիքային ժամանակահատվածում գնորդն իրավունք ունի անվճար վերանորոգել անսարքությունները, որոնք առաջացել են արտադրական թերությունների հետևանքով: Ապրանքի վերանորոգումը և փորձաքննությունը, եթե թերություն է հայտնաբերվել, իրականացվում է միայն լիազորված սպասարկման կենտրոններում, որոնց ընթացիկ ցանկը կարող եք գտնել <https://elitech-tools.ru/sections/service> կայքում:

Երաշխիքային վերանորոգումն իրականացվում է գնման փաստաթղթի և երաշխիքային քարտի ներկայացմամբ, իսկ երաշխիքի բացակայության դեպքում երաշխիքի մեկնարկի ամսաթիվը հաշվարկվում է ապրանքի արտադրության օրվանից:

Երաշխիքով փոխարինված մասերը դառնում են արտադրամասի սեփականությունը:

Երաշխիքային սպասարկումը չի տարածվում այն ապրանքների վրա, որոնց թերությունները առաջացել են հետևյալ պատճառներով.

- ապրանքի շահագործման, պահպանման և (կամ) տեղափոխման պայմանների և կանոնների խախտում, ինչպես նաև ապրանքի պիտակի և (կամ) սերիական համարի բացակայության կամ մասնակի բացակայության կամ վնասման դեպքում.

- արտադրանքի շահագործումը անսարքության նշաններով (աղմուկի ավելացում, թրթռում, ուժեղ ջեռուցում, անհավասար պտույտ, հոսանքի կորուստ, դանդաղում, ուժեղ կայծ, այրվող հոտ, անսովոր արտանետում);

- մեխանիկական վնաս (ճաքեր, քեծվածքներ, փորվածքներ, դեֆորմացիաներ և այլն);

- մետաղական մասերի կոռոզիայի ժամանակ, ազդեսիվ միջավայրի, բարձր ջերմաստիճանի կամ այլ արտաքին գործոնների ազդեցության հետևանքով առաջացած վնաս;

- ներքին կամ արտաքին ծանր աղտոտման, օտար առարկաների և հեղուկների, նյութերի և նյութերի ներթափանցում արտադրանքի մեջ, օդափոխման խողովակների (անցքերի), յուղի ալիքների խցանման հետևանքով առաջացած վնասը, ինչպես նաև գերտաքացումից, ոչ պատշաճ պահպանման, ոչ պատշաճ սպասարկման հետևանքով առաջացած վնասը;

- մղման, քսման, փոխանցման դետալների և նյութերի բնական մաշվածություն ;

- ժամաչափի խախտում կամ վնասում:

- գերբեռնվածություն կամ չարաշահում: Սարքի ծանրաբեռնվածության անվերապահ նշանները ներառում են (բայց չսահմանափակվելով) տրանսֆորմատորի ոլորումը, մասերի, արտադրանքի բաղադրիչների կամ էլեկտրական շարժիչի լարերի դեֆորմացիան կամ հավելյալ բարձր ջերմաստիճանի ազդեցության տակ, ինչպես նաև այս սարքի վարկանիշների աղյուսակում նշված էլեկտրական ցանցի պարամետրերի անհամապատասխանության պատճառով;

- Փոխարինելի սարքերի խափանում (ճրղցներ, շղթաներ, անվադողեր, վարդակներ, սկավառակներ, խոզանակի դանակներ, սիգամարգերի հնձիչներ և հարմարանքներ, ձկնորսական լարեր և հարմարվողական գլուխներ, պաշտպանիչ ծածկոցներ, մարտկոցներ, կայծային մոմեր, վառելիքի և օդի գոտիչներ, գոտիներ, սղոցներ, պտուտակներ, կոլեկտորներ, եռակցման ծայրեր, խողովակներ, ատրճանակներ և ճնշման լվացման մեքենաների վարդակներ, լարվածության և ամրացման տարրեր (պտուտակներ, ընկույզներ, եզրեր, օդային գոտիչներ և այլն), ինչպես նաև արտադրանքի անսարքություններ, որոնք առաջացել են այս տեսակի մաշվածությունից;

- վառելիքի խառնուրդի բաղադրության և որակի պահանջներին չհամապատասխանելը, ինչը հանգեցրել է միացի խմբի խափանման (միացի օղակի առաջացում և/կամ քերծվածքների և ճաքերի առկայություն միացի և միացի ներքին մակերեսի վրա, միացնող գավազանի և միացային քորոցի օժանդակ առանցքակալների ոչնչացում կամ հալում);

- կոմպրեսորների, 4 հարվածային շարժիչների բեռնախցիկում յուղի անբավարար քանակություն կամ յուղի տեսակի անհամապատասխանություն (միացնող ձողի, ծնկածողի վրա քերծվածքների և ճաքերի առկայություն, նույնիսկ եթե կա յուղիի

մակարդակի ցուցիչ);

- Սպառվող և մաշված մասերի, փոխարինվող սարքերի և բաղադրիչների խափանումը (մեկնարկիչներ, շարժիչ շարժակներ, ուղղորդող գլանափաթեթներ, շարժիչ գոտիներ, անիվներ, ռետինե շոկի կլանիչներ, կնիքներ, յուղի կնիքներ, արգելակման ժապավեն, պաշտպանիչ ծածկոցներ, բռնկման էլեկտրոդներ, ջերմագույգեր, ճիրաններ, քսանյութեր, ածխածնային խոզանակներ, շարժական պտուտակներ, եռակցման ջահեր (վարդակներ, ծայրեր և ուղեցույցներ), տակառներ, ճնշման լվացման փականներ և այլն), ինչպես նաև արտադրանքի խափանումները, որոնք առաջացել են այս տեսակի մաշվածության հետևանքով ;

- միջամտություն ամրացումների, կնիքների, պաշտպանիչ կաշուն պիտակների և այլ անցքերի վնասմանը;

Երաշխիքը չի ներառում.

- ապրանքի վրա,որի դիզայնում կատարվել են միջամտություններ և փոփոխություններ ;

- Կենցաղային նշանակության արտադրատեսակների համար, որոնք օգտագործվում են ձեռնարկատիրական գործունեության կամ մասնագիտական, արդյունաբերական նպատակներով (ըստ շահագործման ձեռնարկում նշված նպատակի);

- Արտադրանքի պրոֆիլակտիկ և տեխնիկական սպասարկման ծառայությունների համար (քսում, լվացում, մաքրում, ճշգրտում և այլն);

- Արտադրանքի անսարքությունները, որոնք առաջացել են ոչ օրիգինալ պարագաների,աքսեսուարների և պահեստամասերի օգտագործման հետևանքով;



ԵՐԱՇԽԻՔԻ ՔԱՐՏ

Ապրանքի անվանումը _____

Մոդելը _____

Մոդելի համարը _____

Թողարկման ամսաթիվը _____

Սերիալական համարը _____

Վաճառքի ամսաթիվը _____

Առևտրային կազմակերպության կնիքը



ԿՏՐՄԱՆ ԿՏՐՈՆ № _____
(յրացվում է սպասարկման կենտրոնի կողմից)

Ընդունման ամսաթիվը _____

Սպասարկման կենտրոն _____

Աշխատանքային պատվերի համարը _____

Թողարկման ամսաթիվը _____

Չաճախորդի ստորագրությունը _____

Սպասարկման կենտրոնի կնիք

ԿՏՐՄԱՆ ԿՏՐՈՆ № _____
(յրացվում է սպասարկման կենտրոնի կողմից)

Ընդունման ամսաթիվը _____

Սպասարկման կենտրոն _____

Աշխատանքային պատվերի համարը _____

Թողարկման ամսաթիվը _____

Չաճախորդի ստորագրությունը _____

Սպասարկման կենտրոնի կնիք

ԿՏՐՄԱՆ ԿՏՐՈՆ № _____
(յրացվում է սպասարկման կենտրոնի կողմից)

Ընդունման ամսաթիվը _____

Սպասարկման կենտրոն _____

Աշխատանքային պատվերի համարը _____

Թողարկման ամսաթիվը _____

Չաճախորդի ստորագրությունը _____

Սպասարկման կենտրոնի կնիք



8 800 100 51 57

Номер круглосуточной бесплатной горячей линии по РФ.
Вся дополнительная информация о товаре и сервисных
центрах на сайте
elitech.ru

8 800 100 51 57

Сэрвісны центрНомер кругласутачнай бясплатнай гарачай лініі па РФ.
Уся дадатковая інфармацыя аб тавары і сэрвісных
цэнтры на сайце
elitech.ru

8 800 100 51 57

Ресей Федерациясындағы тәулік бойғы ақысыз сенім телефонының
қызмет көрсету орталығы.
Өнім және қызмет көрсету туралы барлық қосымша ақпарат
сайттағы орталықтарда
elitech.ru

8 800 100 51 57

Ռուսաստանի Դաշնությունում շուրջօրյա անվճար թե՛ժ գծի համարը:
Ապրանքի և սպասարկման կենտրոնների մասին բոլոր լրացուցիչ
տեղեկությունները կայքում
elitech.ru