



Лебедка тяговая ручная

Профессиональная серия



Паспорт модели:

ЛР-15 (KVТ)

ЛР-20 (KVТ)

ЛР-30 (KVТ)

www.kvt.su

ВНИМАНИЕ!

Прочитайте данный паспорт перед эксплуатацией инструмента и сохраните его для дальнейшего использования. Пожалуйста, обратите внимание на предупреждающие надписи. Это поможет Вам продлить срок службы инструмента, избежать его повреждения и травм при работе.

Назначение

Лебедки ручные рычажные **ЛР-15 (КВТ), ЛР-20 (КВТ), ЛР-30 (КВТ)** предназначены для натяжения самонесущего изолированного провода (СИП) и оптоволоконных кабелей.

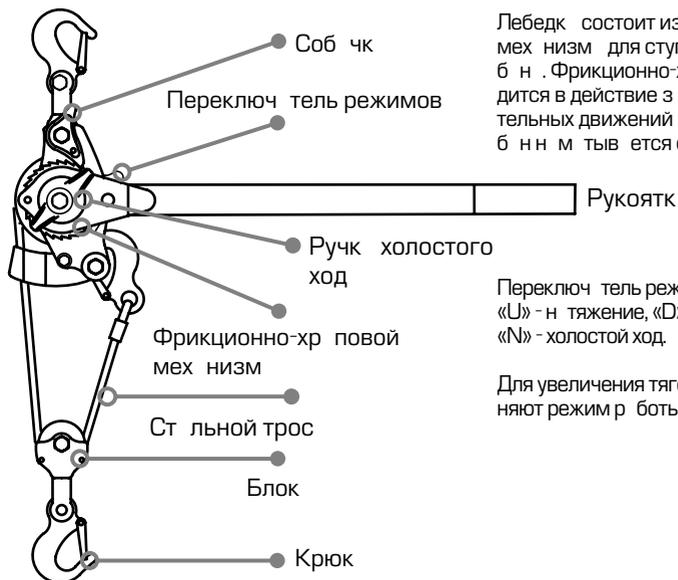
Комплект поставки

Лебедки тяговые ручные 1 шт.
Упаковки (картонные коробки) 1 шт.
Паспорт 1 шт.

Технические характеристики

Наименование	ЛР-15	ЛР-20	ЛР-30
Рбочее тяговое усилие без блока, т	0,75	1	1,5
Рбочее тяговое усилие с блоком, т	1,5	2	3
Длина стального троса без блока, м	3	3	3,2
Длина стального троса с блоком, м	1,6	1,6	1,6
Диаметр стального троса, мм	5,8	6,2	7,8
Фрикционно-рычажный механизм	+	+	+
Габариты упаковки, мм	450x130x85	560x135x90	640x170x110
Вес инструмент/комплект, кг	3,30/3,70	4,35/4,90	6,20/6,40

Устройство и принцип работы



Лебедка состоит из фрикционно-рычажного механизма для ступенчатого вращения барабана. Фрикционно-рычажный механизм приводится в действие за счет возвратных пружинных движений рукоятки, при этом барабан вращается стальной канатной тросом.

Переключатель режимов имеет 3 положения: «L» - натяжение, «D» - ослабление натяжения, «N» - холостой ход.

Для увеличения тяговых усилий лебедки применяют режим работы с блоком.

Меры безопасности

- Лебедки ручные **ЛР-15 (КВТ), ЛР-20 (КВТ), ЛР-30 (КВТ)** являются профессиональным инструментом, эксплуатация и обслуживание которых должны производиться квалифицированным персоналом в соответствии с инструкциями по охране труда при работе с ручными рычажными лебедками, требованиями СНиП, инструкцией завода-изготовителя и правилами Госгортехнадзора



Ознакомьтесь с инструкцией!

Перед началом работы внимательно изучите паспорт спортинструмента!



Осторожно! Возможно травмирование!

Работайте в защитных перчатках или рукавицах!

- Используйте инструмент согласно его назначению
- В случае обнаружения некорректной работы инструмента, также в случае обнаружения неисправностей, прекратите его использование и обратитесь в Сервисный Центр КВТ
- Не превышайте технические характеристики лебедки
- Не допускается эксплуатация лебедки для вертикальных подъемов. Это может привести к поломке лебедки и травмам.
- Лебедка предназначена исключительно для натяжения в горизонтальной плоскости
- Следите, чтобы стальная канатная вращающаяся барабанная обмотка, во избежание заклинивания механизма и повреждения троса лебедки
- Не применяйте лебедку с поврежденным стальным канатом
- Во избежание самопроизвольного скручивания следите за положением переключателя режимов работы
- Соблюдайте правила безопасности при работе на высоте
- Не допускайте попадания грязи, песка, глины или иных абразивных частиц во фрикционно-ходовой механизм лебедки
- В случае проведения самостоятельного ремонта используйте только оригинальные запчасти КВТ, которые Вы можете приобрести в Сервисном Центре КВТ. Предварительно согласуйте проведение самостоятельного ремонта с Сервисным Центром КВТ, иначе возможна потеря гарантии (согласно разделу № 4 Положения о гарантийном обслуживании)



ВНИМАНИЕ!

Предупреждения, меры безопасности, приводимые в данном руководстве, не могут предусмотреть все возможные ситуации. Квалифицированный рабочий персонал должен понимать, что здравый смысл и осторожность должны присутствовать при работе с оборудованием.

Подготовка к работе

- Внимательно осмотрите лебедку и предмет целостности механизмов, трос, целостности крепления крюков

Порядок работы

Проводите и тяжение к беля придерживаясь следующего порядка действий:

- 1 Установите переключатель в положение холостого хода «N» и с помощью ручки холостого хода проверьте ход троса и работу лебедки
- 2 Закрепите один крюк лебедки на опоре, второй концевой крюк установите в проушине монтажного зажима
- ! Для достижения максимальных усилий, необходимо использовать работу с блоком. Закрепите крюк блока на проушине монтажного зажима, а крюк троса на корпусе лебедки
- ! Внимательно контролируйте процесс наматывания троса. Трос должен наматываться равномерно по всей поверхности барабана лебедки без перехлестов, при этом в процессе намотки создавайте натяжение троса
- 3 Установите переключатель режимов в положение и тяжения «U» и проверьте рукояткой до момента создания необходимого и тяжения трос
- ! Внимательно контролируйте усилие натяжения, так как превышение усилия приведет к поломке лебедки или травмам работающего персонала

Завершение работы

После и тяжения к беля и установки фиксирующего зажима, следует приступить к ослаблению и тяжения и намотке троса и лебедки в следующей последовательности:

- 1 Установите переключатель в положение ослабления и тяжения «D» и сделайте 1-2 движения рукояткой в обратном направлении, тем самым ослабляя и тяжение троса
- ! Не используйте для ослабления натяжения режим холостого хода «N»
- 2 Отцепите крюк лебедки от проушины монтажного зажима
- 3 Установите переключатель режимов в положение и тяжения «U» и проверьте рукояткой до момента создания необходимого и тяжения
- ! Внимательно контролируйте процесс сматывания троса. Трос должен наматываться равномерно по всей поверхности барабана лебедки без перехлестов

Если при первичном натяжении не удалось достичь необходимых усилий:

- вариант №1: удалите излишки смазки во фрикционно-храповом механизме и барабане лебедки. Для корректной работы смазка должна быть нанесена тонким слоем;
- вариант №2: сделайте 2-3 натяжения до возможного максимума, после чего излишки смазки будут выдавлены и лебедка начнет работать корректно.

Обслуживание инструмента

- После завершения работ проведите очистку инструмента от мелких абразивных частиц, грязи и пыли, особенно в местах подвижных частей.
- ❗ *Особое внимание следует уделить очистке фрикционно-храпового механизма. Попадание твердых частиц в механизм, значительно сократит ресурс инструмента и приведет к его поломке*
- При проведении профилактики, не допускайте попадания избыточного количества смазки во фрикционно-храповой механизм и барабан лебедки

Правила и сроки гарантийного хранения

- Храните инструмент в заводской упаковке в сухом помещении. Избегайте хранения в условиях высокой влажности, так как это способствует возникновению коррозии.
- При длительном хранении участки, подверженные коррозии, обработайте противокоррозионным составом.
- Информацию о сроках гарантийного хранения Вы можете узнать на сайте www.kvt.su
- ❗ *При консервации инструмента для длительного хранения, не допускайте попадания избыточного количества смазки во фрикционно-храповой механизм и барабан лебедки*

Правила гарантийного обслуживания

Уважаемые покупатели!

Мы непрерывно работаем над повышением качества обслуживания своих клиентов.

Если у Вас возникли какие-либо проблемы с инструментом, мы всегда рассмотрим Ваши претензии и сделаем все возможное для их удовлетворения.

Информацию о сроках гарантийного обслуживания Вы можете узнать на сайте www.kvt.su

Гарантия не распространяется, либо ограничен срок минимальной комплектующих, так же в случаях, которые не являются гарантийными согласно разделу № 3 и № 4 «Положения о гарантийном обслуживании».

Гарантийные обязательства не распространяются

(согласно разделу № 3 Общего положения о гарантийном обслуживании):

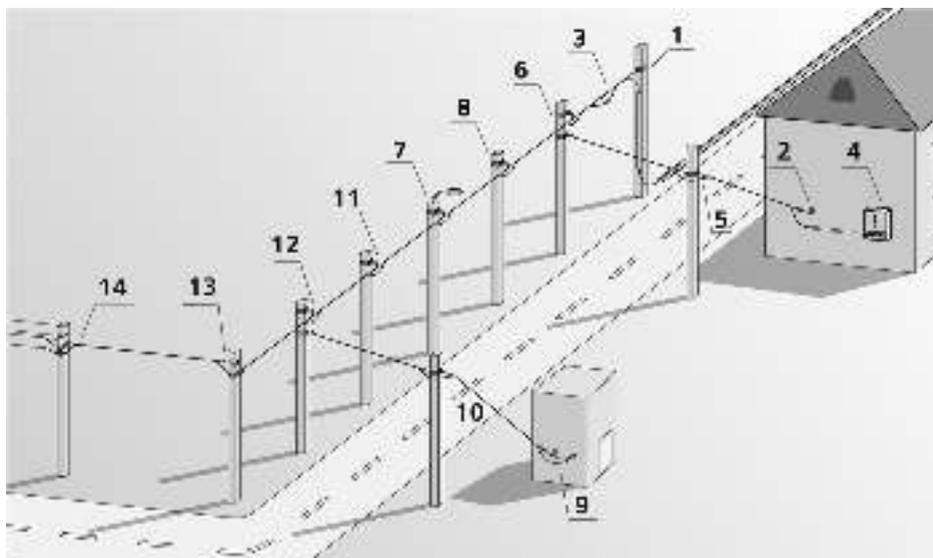
- Инструмент с отсутствующими товарными знаками, без возможности его идентификации в качестве инструмента торговой марки «КВТ»;
- Упаковку, расходные материалы и аксессуары;
- (фильтры, сетки, мешки, картриджи, ножи, насадки и т.п.);
- Рабочие головы, штоки и рукоятки в гидравлических прессах, не оборудованных клапаном автоматического сброса давления (АСД);
- Резиновые и фторопластовые уплотнители гидравлического оборудования;
- Хроповый механизм секторных ножниц (хроповик, стопорная скобка, пружины);
- Все лезвия режущего инструмента (к белерезов, тросорезов, болторезов и т.п.);
- Резьбовые шпильки инструмента для пробивки отверстий;
- Возвратные пружины в ручном инструменте (пресс-клещи, стрипперы для проводов и т.д.);
- Элементы питания, внешние блоки питания и зарядные устройства;
- Подшипники скольжения, качения

Случай не является гарантийным

(согласно разделу № 4 Общего положения о гарантийном обслуживании):

- При предъявлении претензии по внешнему виду, механическим повреждениям, отсутствию крепеж и комплектности инструмент, возникшей после передачи покупателю;
- При наличии повреждений, вызванных использованием инструмента не по назначению, связанных с нарушением правил эксплуатации, порядка регламентных работ, а также условий хранения и транспортировки;
- При наличии следов деформации или разрушения деталей и узлов инструмента, вызванных превышением допустимых технических возможностей инструмента (например превышение максимально допустимых диаметров кабелей, тросов при резке, резке кабелей со стальным сердечником ножницами не предназначенными для этого и т.д.);
- При внесении изменений в конструкцию инструмента;
- При самостоятельной регулировке инструмента, приведшей к выходу инструмента из строя;
- При самостоятельном ремонте или замене деталей инструмента и сходных материалов, либо ремонте в других мастерских и сервисных центрах;
- В случае поломки или снижения работоспособности инструмента в результате влияния внешних неблагоприятных факторов (воздействия влаги, агрессивных сред, высоких температур и т.п.);
- При выработке и износе отдельных узлов инструмента, возникших по причине чрезмерного интенсивного использования инструмента;
- При наличии повреждений, либо преждевременного выхода из строя деталей и узлов, вызванных попаданием грязи, абразивных частиц и посторонних предметов в подвижные механические и гидравлические узлы инструмента;
- При нарушении работоспособности инструмента, возникшей по причине не зависящей от производителя (форс-мажорные обстоятельства, стихийные бедствия, техногенные катастрофы и т.п.)

Рекомендации по применению арматуры для СИП



№ узла в схеме	Наименование узлов крепления
1	Анкерное крепление и соединение СИП с силовым кабелем
2	Арматура для прокладки СИП по фасаду здания
3	Соединение проводов СИП в анкерном пролете
4	Оконцевание СИП бонентов
5	Анкерная арматура для СИП бонентов
6	Промежуточная арматура СИП и бонентское ответвление
7	Промежуточная арматура СИП и монтаж уличного освещения
8	Промежуточная арматура СИП и арматура для повторного заземления
9	Ввод СИП в трансформаторную подстанцию
10	Двойное анкерное крепление СИП при отклонении направления линии $\leq 100^\circ$ и установка ограничителей перенапряжения
11	Промежуточная арматура СИП для основной линии
12	Промежуточная арматура СИП и арматура для основного ответвления СИП
13	Двойное анкерное крепление СИП при угловом отклонении линии 90°
14	Анкерная арматура и изоляторы для присоединения СИП к голым проводам

Срок службы

Информацию о сроке службы Вы можете узнать на сайте www.kvt.su

Срок службы исчисляется с даты ввода инструмент в эксплуатацию. Фактический срок службы инструмент не ограничивается указанным сроком, определяется его техническим состоянием.

Адреса и контакты

СЕРВИСНЫЙ ЦЕНТР КВТ

248033, Россия, г. Калуж
пер. Секиотовский, д.12
Телефоны:

8 (4842) 595-260

+7 (903) 636-52-60

E-mail: service@kvt.tools

Сайт: www.kvt-service.tools

Сведения о приемке

Лебедев Руслан

ЛР-15 (КВТ)

ЛР-20 (КВТ)

ЛР-30 (КВТ)

Завод-изготовитель несет ответственность за собой при вносимых изменениях в конструкцию инструмент без уведомления

Отметка о продаже

