

СЕРТИФИКАТ ПРОВЕРКИ

Данный сертификат является свидетельством того, что данное изделие изготовлено в соответствии с системой сплошного контроля качества и прошло строгий контроль в соответствии с нашими стандартами проверки.

Номер изделия	
Дата	
Грузоподъемность	
Тестовая нагрузка	
Высота подъема	
Тип грузовой цепи	

ГЛАВНЫЙ КОНТРОЛЕР



Professional Equipment Co., LTD



ПАСПОРТ

Блоки монтажные шкивовые усиленные



Данный документ издан в соответствии с требованиями SI 1992 No: 3073, директива по технике безопасности и охране здоровья «Поставка оборудования», издание 1992 г. и дополнением SI 1994 No: 2063.

Данный паспорт имеет силу наряду с другими требованиями к подъемным механизмам общего назначения и другими специализированными инструкциями поставщика и работодателя.

Данная информация имеет общий характер и охватывает основные вопросы безопасного использования подъемного оборудования.

ОПИСАНИЕ И ПРИМЕНЕНИЕ

Блоки применяют для изменения направления тягового усилия /движения или увеличения силы, необходимой для подъема или перемещения груза. В частности, этим устройством комплектуют лебедки, когда нужно поднять груз, находящийся с ней на одном уровне.

Желоб блока предназначен для укладки гибкого элемента (каната, цепи и т. д.), используемого для крепления груза и передачи тягового усилия.

Блоки моделей **LH** и **LS** являются усиленными, оснащены подшипниками и откручивающейся откидной щекой, что позволяет удобнее запасовывать канат.

Блок с крюком можно использовать как для подвешивания груза, так и для крепления за мертвяк в составе полиспастной системы. Блок с проушиной крепится через соединительный элемент. При работе он располагается перпендикулярно середине продольной оси барабана лебедки.

ПРАВИЛЬНЫЙ ВЫБОР БЛОКОВ

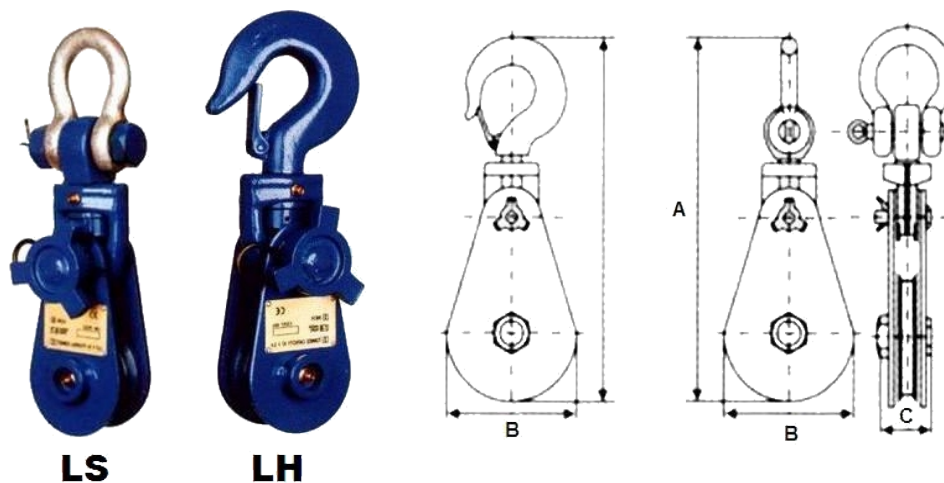
При выборе подходящего блока следует руководствоваться следующими соображениями:

- 1) Предъявляемые к блоку требования, т.е. грузоподъемность, тип каната, количество канатов, тип вертлюга головки.

- 2) Условия работы (в помещении, на открытом воздухе). При работе на открытом воздухе следует убедиться, что блок соответствует условиям окружающей среды.

Не изменяйте конструкцию блока без соответствующего разрешения производителя.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



Модель	Г/П, т	Диаметр каната, мм	Размеры, мм			Вес, кг
			A	B	C	
LH	2,0	7-9	292	82	70	4
	4,0	16-18	412	160	70	14
	8,0	20-22	549	210	93	16
	10,0	24-26	695	260	115	38
LS	2,0	7-9	286	82	70	4
	4,0	16-18	399	160	70	14
	8,0	20-22	528	210	93	16
	10,0	24-26	679	260	115	38

МОНТАЖ И ВВОД В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

Монтаж подъемного оборудования должен выполняться в соответствии с рекомендациями поставщика.

К работе на подъемном оборудовании допускается лишь специально обученный персонал, знакомый также с другим оборудованием, используемым при такелажных работах.

Обращайте внимание на следующие обстоятельства

- 1) До монтажа необходимо осмотреть оборудование с целью обнаружения возможных при транспортировке повреждений.
- 2) Убедитесь, что блок рассчитан на прилагаемую нагрузку. Необходимо учесть также и динамические нагрузки. Оборудование должно быть проверено и на него нанесена маркировка с обозначением безопасной рабочей нагрузки. Там, где оборудование вмонтировано в строительную конструкцию, пригодность конструкции должна быть подтверждена специалистом.
- 3) При подвешивании вспомогательного оборудования на крюк убедитесь, что подвеска свободно располагается в зеве крюка и не касается защелки своими сторонами.
- 4) Сварочные работы на данном изделии связаны с риском и их не следует проводить без получения соответствующих инструкций у поставщика /производителя.

ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ ПОДЪЕМНОГО ОБОРУДОВАНИЯ:

Целью любой грузоподъемной операции является перенос груза в необходимое место и безопасная постановка его на место без нанесения повреждений грузу и предприятию. В дополнение к приведенным правилам необходимо соблюдать следующие дополнительные требования:

- 1) НЕ производите грузоподъемные операции без предварительного обучения работе на используемом оборудовании.
- 2) НЕ поднимайте /опускайте грузы весом более указанной на маркировке безопасной рабочей нагрузки.

- 3) НЕ допускайте приложения динамической (ударной) нагрузки.
- 4) НЕ оставляйте без присмотра подвешенный груз, исключая особые случаи (при этом необходимо оградить рабочую зону).
- 5) Убедитесь, что оборудование и груз находятся в одной плоскости. Не прилагайте к оборудованию боковую нагрузку.
- 6) Всегда исключайте работу с раскачивающимся грузом, что может вызываться резкими движениями или усилиями по перемещению груза в боковом направлении.
- 7) Всегда расчищайте рабочее место вокруг груза.

8) ЗАПРЕЩАЕТСЯ: находиться под поднятым грузом или допускать нахождение под ним людей; вставать на поднимаемый груз, находиться между поднимаемым /опускаемым грузом и стеной, штабелем, конструкцией и т.п.; допускать подъем или перемещение груза, если не нем находятся люди.

ОСМОТР И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Правила техники безопасности и охраны труда требуют постоянного проведения надлежащего технического обслуживания подъемного оборудования. Техническое обслуживание возлагается на пользователя и осуществляется по заранее составленному графику. На ответственного работника возлагается обязанность по выявлению возможных при работе оборудования неисправностей и повреждений.

- 1) График технического обслуживания оборудования должен составляться с учетом требований производителя и специальных условий на рабочем месте. График может быть разработан с учетом периодичности обслуживания другого совместно используемого оборудования.
- 2) Рабочий персонал обязан ежедневно производить осмотр блока и связанного с ним оборудования на предмет обнаружения явных повреждений, о выявлении которых необходимо докладывать ответственному работнику.

3) С определенной периодичностью подъемное оборудование должно осматриваться квалифицированным специалистом. Обо всех обнаруженных неисправностях необходимо докладывать работодателю.

4) Все подъемное оборудование должно подвергаться осмотру не реже одного раза в 6 месяцев, а также после каждого произведенного ремонта и непременно перед началом эксплуатации.

5) При осмотре блока на степень износа необходимо проверить вертлюг головки на наличие истираний, зазубрин и следов удара, а также повреждений, которые могут вызвать дополнительные напряжения. Осмотрите и оцените износ штифтов, боковых плит, шкивов, втулок и подшипников. Проверьте надежность болтов, гаек и других крепежных деталей, и убедитесь в отсутствии их вибрации при работе вследствие неплотной затяжки.

При обнаружении любой неисправности оборудования НЕОБХОДИМО прекратить его эксплуатацию!

СМАЗКА

Периодичность смазки определяется интенсивностью работы оборудования, а также условиями окружающей среды. В случае нормальных условий эксплуатации можно пользоваться ниже следующими общими рекомендациями:

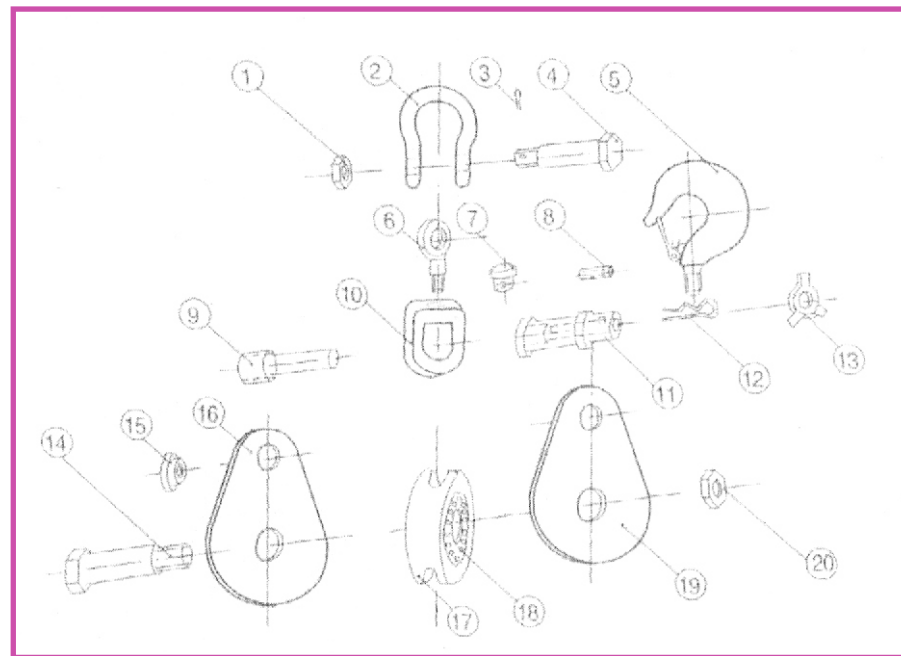
(1) **Подшипники и втулки из фосфористой бронзы:** Каждые 8 часов при непрерывной работе или каждые 14 дней в перерыве между работой.

(2) **Шариковые подшипники:** Каждые 24 часа при непрерывной работе или каждые 14 дней в перерыве между работой.

(3) **Конические роликоподшипники:** Каждые 40 часов при непрерывной работе или каждые 36 дней в перерыве между работой.

(4) **Точки смазки на фитинге головки:** Каждые 14 дней.

Фирма не несет ответственности в случае неправильной эксплуатации оборудования!



№ детали	Наименование	Кол-во	№ детали	Наименование	Кол-во
1	Гайка	1	11	Подшипник подъемного штифта	1
2	Серьга	1	12	Пружина	1
3	Шплинт	1	13	Рабочий шкив	1
4	Палец серьги	1	14	Средняя ось	1
5	Крюк	1	15	Гайка пластины	1
6	Круглая проушина	1	16	Левая боковина	1
7	Гайка крюка	1	17	Шкив	1
8	Пружинный штифт	1	18	Роликовый подшипник	1
9	Подъемный штифт	1	19	Правая боковина	1
10	Подвижная серьга	1	20	Гайка средней оси	1