



# Пресс-клещи

Профессиональная серия



Паспорт модели:  
**ПКВк-10 (KVТ)**  
**ПКВк-16 (KVТ)**

[www.kvt.su](http://www.kvt.su)

## **ВНИМАНИЕ!**

*Прочитайте данный паспорт перед эксплуатацией инструмента и сохраните его для дальнейшего использования. Пожалуйста, обратите внимание на предупреждающие надписи. Это поможет Вам продлить срок службы инструмента, избежать его повреждения и травм при работе.*

## Назначение

Пресс-клещи **ПКВк-10 (КВТ), ПКВк-16 (КВТ)** предназначены для опрессовки втулочных и конечников тип НШВ, НШВИ, НШВИ(2) и многожильные медные провод не ниже 3 кл. с гибкости.

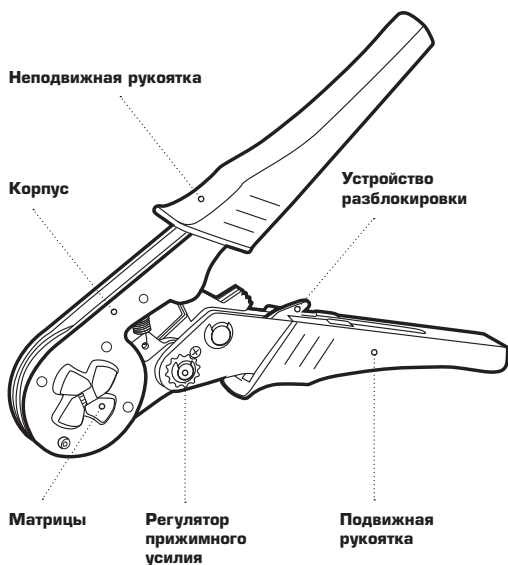
## Комплект поставки

Пресс-клещи . . . . . 1 шт.  
Уп. ковк. (блистер) . . . . . 1 шт.

## Технические характеристики

Модель	ПКВк-10 (КВТ)	ПКВк-16 (КВТ)
Диаметр зон опрессовки, мм <sup>2</sup> НШВИ / НШВ	0,25–10,0 2x0,5–2x6,0	4,0–16,0 2x4,0–2x6,0
Профиль обжим	Квадратный с рифлением	Квадратный с рифлением
Длина обжима, мм	13	17
Возвратная пружина	+	+
Блокиратор рукояток	+	+
Класс токопроводящей жилы	3, 4, 5, 6	3, 4, 5, 6
Длина, мм	170	210
Вес, г	402	504

## Устройство и принцип работы



Пресс-клещи **ПКВк-10 (КВТ) и ПКВк-16 (КВТ)** состоят из двухкомпонентной подвижной и неподвижной рукояток, корпуса, регулятора прижимных усилий, храпового механизма и устройства разблокировки.

Усилие, приложенное к рукояткам, не сжатые, приводит в действие матрицы, расположенные в корпусе инструмента. Скрытый храповой механизм при этом обеспечивает полный цикл опрессовки. После полного прохождения цикла опрессовки, матрицы и рукоятки возвращаются в исходное положение.

Регулятор прижимных усилий меняет степень сжатия матриц, либо в сторону увеличения, либо в сторону уменьшения.

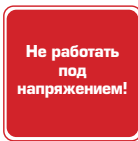
В случае необходимости рычаг разблокировки матриц прижатии отводит стопорную собачку из зацепления с храповиком, в результате рукоятки будут возвращены пружиной в исходное положение, матрицы раскрыты.

## Меры безопасности



### Ознакомьтесь с инструкцией!

Перед началом работы внимательно изучите паспорт и руководство по эксплуатации!



### Не работать под напряжением!

Берегите руки! Не помещайте пальцы в рабочую зону инструмента!

- Используйте инструмент согласно его назначению
- Внимательно осмотрите инструмент и предмет целостности, в случае обнаружения дефектов обратитесь в Сервисный Центр КВТ
- В случае обнаружения некорректной работы инструмента, также в случае обнаружения неисправностей, прекратите его использование и обратитесь в Сервисный Центр КВТ

### ВНИМАНИЕ!

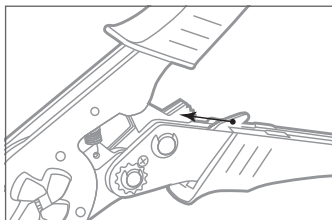
*Предупреждения, меры безопасности, приводимые в данном руководстве, не могут предусмотреть все возможные ситуации. Квалифицированный рабочий персонал должен понимать, что здравый смысл и осторожность должны присутствовать при работе с инструментом*

## Рекомендации по регулировке усилий

1. Положение регулятора прижимных усилий устанавливается заводом-изготовителем. Состоятельную настройку рекомендуется производить только в случае если заводская настройка не отвечает требованиям качества опрессовки.
2. Для увеличения прижимных усилий поворачивайте регулятор в направлении «+» по ходу часовой стрелки, выбирая нужное положение.
3. Для уменьшения прижимных усилий поворачивайте регулятор в направлении «-» против хода часовой стрелки, выбирая нужное положение.

## Порядок работы

1. Сожмите рукоятки инструмента до срабатывания собачки храпового механизма и отпустите, при этом рукоятки и матрицы инструмента раскроются.
2. Установите опрессовываемое изделие между матрицами.
3. Опрессуйте изделие, сжав рукоятки инструмента. Полный цикл опрессовки завершится после срабатывания собачки храпового механизма. Рукоятки и матрицы инструмента при этом вернуться в исходное положение.
4. Извлеките опрессовываемое изделие.



*В случае блокировки матриц воспользуйтесь устройством разблокировки. Матрицы и рукоятки при этом раскроются, вернувшись в исходное положение.*

## Хранение и транспортировка

- Храните инструмент в заводской упаковке в сухом помещении. Избегайте хранения в условиях высокой влажности, так как это способствует возникновению коррозии. При длительном хранении участки, подверженные коррозии, обработайте противокоррозионным составом.
- Транспортировку инструмент производите в индивидуальной и жесткой транспортной упаковке, обеспечивающей целостность инструмент.
- Информацию о сроках гарантийного хранения Вы можете узнать на сайте [www.kvt.su](http://www.kvt.su)

## Правила гарантийного обслуживания

### Уважаемые покупатели!

Мы непрерывно работаем на повышении качества обслуживания своих клиентов.

Если у Вас возникли какие-либо проблемы с инструментом, мы всегда рассмотрим Ваши претензии и сделаем все возможное для их удовлетворения.

Информацию о сроках гарантийного обслуживания Вы можете узнать на сайте [www.kvt.su](http://www.kvt.su)

Гарантия не распространяется, либо ограничен срок минимальной комплектующих, в том числе и случаи, которые не являются гарантийными согласно разделу №3 и №4 Положения о гарантийном обслуживании.

## Адреса и контакты

### СЕРВИСНЫЙ ЦЕНТР КВТ

248033, Россия, г. Калуж  
пер. Секиотовский, д.12

Телефоны:

8 (4842) 595-260

+7 (903) 636-52-60

E-mail: [service@kvt.tools](mailto:service@kvt.tools)

Сайт: [www.kvt-service.tools](http://www.kvt-service.tools)

## Сведения о приемке

Пресс-клещи

**ПКВк-10 (КВТ)**

**ПКВк-16 (КВТ)**

Соответствуют техническим условиям

ТУ 4834-020-97284872-2006

Признаны годным к эксплуатации.

Внешний вид и технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.

## Отметка о продаже

