

## ПРИПОИ И СПЛАВЫ

- Продукция предназначена для профессионального использования
- Высший уровень качества

- Изделия прошли спектральную и химическую проверку
- Продукция соответствует ГОСТ 21931-76



### ПРИПОИ

<b>ПОС 61 (олово 61%, свинец 39%)</b>				
Применение / t плавления	Форма	Ø, мм	Вес, г	Артикул
<b>Медь, цинк, железо</b> / 183–190°C  Лужение и пайка элементов электро- и радиоаппаратуры, печатных схем, точных приборов с высокогерметичными швами, где недопустим перегрев; пайка жести, обмоток электрических машин, монтажных элементов, моточных и кабельных изделий, радиаторов и листового цинка, оцинкованных деталей холодильных агрегатов, теплообменников, электроламп, кабельных оболочек, тонколистовой упаковки	проволока	0,8	50	55450-050-08
	трубка с канифолью	0,8		55450-050-08C
	проволока	1		55450-050-10
	трубка с канифолью	1		55450-050-10C
	проволока	1,5	100	55450-050-15
	трубка с канифолью	1,5		55450-050-15C
	трубка с канифолью	0,8		55450-100-08C
	проволока	1		55450-100-10
	трубка с канифолью	1	200	55450-100-10C
	проволока	1,5		55450-100-15
	проволока	2		55450-100-20
	2	55450-100-20C		
	трубка с канифолью	1	200	55450-200-10C
	2	55450-200-20C		



55450-100-10C

<b>ПОС 40 (олово 40%, свинец 60%)</b>				
Применение / t плавления	Форма	Ø, мм	Вес, г	Артикул
<b>Медь, железо, латунь</b> / 183–238 °C  Лужение и пайка элементов электроаппаратуры, деталей из оцинкованного железа с герметичными швами, медных проводов и латуни; соединение элементов, подверженных вибрационным нагрузкам	проволока	0,8	50	55451-050-08
	трубка с канифолью	0,8		55451-050-08C
	1	55451-050-10C		
	проволока	1	100	55451-100-10
	трубка с канифолью	1		55451-100-10C
	проволока	1		200



55451-100-10

### ПРИПОИ СПЕЦИАЛЬНЫЕ

<b>ПОСК 50-18 (олово 50%, кадмий 18%, свинец 32%)</b>				
Применение / t плавления	Форма	Ø, мм	Вес, г	Артикул
<b>Алюминий, медь, никель, латунь, бронза, мельхиор</b> / 142–145°C  Пайка деталей, чувствительных к перегреву: металлизированной керамики, полупроводниковой техники, медных и медно-никелевых сплавов с посеребренной керамикой, посеребренных деталей, ювелирных изделий, ступенчатая пайка конденсаторов	проволока	1	50	55454-050-10
<b>ПОСу 95-5 (олово 95%, сурьма 5%)</b>				
	<b>Медь, железо, латунь, свинец</b> / 234–240°C	проволока	1	50
Пайка трубопроводов, работающих при повышенных температурах; тонколистовой упаковки; абразивная пайка				
<b>ПОМ-3 (олово 97%, медь 3%)</b>				
	<b>Медь</b> / 230–250°C	проволока	1	50
Изготовление паст припойных, пайка теплообменников в машиностроении, пайка фитингов медных труб				



55454-050-10

### СПЛАВЫ ЛЕГКОПЛАВКИЕ

\* Содержание висмута в сплавах «ЗУБР» – 50%. Количество этого металла в сплаве оказывает основное влияние на качество пайки и безопасность изделия в процессе эксплуатации.

<b>РОЗЕ (олово 25%, свинец 25%, висмут 50%*)</b>				
Применение / t плавления	Форма	Ø, мм	Вес, г	Артикул
<b>Латунь, медь, никель, бронза, алюминий, медно-никелевые сплавы, серебро</b> / 94°C  Предварительная пропайка контактов, пайка микрофонов и термо-чувствительных элементов	в гранулах		50	55457-050



55457-050

<b>ВУДА (олово 12,5%, свинец 25%, кадмий 12,5%, висмут 50%)</b>				
Применение / t плавления	Форма	Ø, мм	Вес, г	Артикул
<b>Медь, неметаллы с электролитическим покрытием: оловянно-висмутовым, оловянно-свинцовым, серебро</b> / 60°C  Предварительная пропайка контактов, пайка микрофонов и термочувствительных элементов; лужение печатных плат; пайка и выпайка процессоров; применяется в приборах безопасности в качестве предохранительных вставок и пробок	в гранулах		50	55458-050



55458-050