

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



№ ТС RU C-CN АЯ46.В 84821

Серия RU № 0632885

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации "РОСТЕСТ- Москва" Акционерного общества "Региональный орган по сертификации и тестированию", Адрес: 117418, РОССИЯ, город Москва, пр-кт. Нахимовский, д. 31, Фактический адрес: 117418, Российская Федерация, г. Москва Нахимовский проспект, д. 31, Телефон: +74956682715, +74991291911, E-mail: info@rostest.ru. Аттестат рег. № RA.RU.10АЯ46, 27.04.2015

ЗЯВИТЕЛЬ "HANGZHOU ZENERGY HARDWARE CO.,LTD" Уполномоченное изготовителем лицо: ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ЭЛИТЕК ЛОДЖИСТИК" на основании договора № 1 от 01.06.2015 г. ОI PH 1167740317310. Адрес: 107370, г. Москва, Открытое шоссе, дом 12, строение 3. Телефон: 84997458888. E-MAIL: elitelogistic@yandex.ru, Адрес: КИТАЙ, 8D, No.2 Neclink Technology Park, 2630 Nanhuan Rd., Hangzhou, 310053. Телефон: (85)57187812293, E-mail: wen@hasla.cc

ИЗГОТОВИТЕЛЬ "HANGZHOU ZENERGY HARDWARE CO.,LTD", Адрес: 8D, No.2 Neclink Technology Park, 2630 Nanhuan Rd., Hangzhou, 310053, КИТАЙ

ПРОДУКЦИЯ Сооружения и портативные торговые марки Philips, модели: АМС 20000 Риза, АМС 200А0100 Риза, АМС 250Н, АМС 300, АМС 400, АМС 500, АМС 600А01А010, АМС 700П, АМС 800ПТ, АМС 800ДК, ИС 200 НК, АМС 160 Риз, АМС 200 Риз, АМС 220 Риз, АМС 180Д, АМС 180С, АМС 200Д, АМС 230Д, АМС 260ДХ, ИС 120П, ИС 160П, ИС 180Н, ИС 200П, ИС 220Н; торговые марки Philips, модели: SMI 130, MMA 255N, MIG 120, MIG 160, MIG 200, MIG 240, MMA 180N, MMA 200N, MMA 220N, ДИРЕКТИВА 2014/33/EU, ЕВРОПЕЙСКОГО ПАРЛАМЕНТА И СОВЕТА от 26 февраля 2014 г. «О гармонизации законодательства государств-членов ЕС в области законодательства об измерительных приборах», ДИРЕКТИВА 2014/53/EU, ЕВРОПЕЙСКОГО ПАРЛАМЕНТА И СОВЕТА от 26 февраля 2014 г. «О гармонизации законодательства государств-членов в области размещения на рынке электрооборудования, предназначенного для использования в определенных пределах напряжения. Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ТС 8515399000

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования"; ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств"

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокол испытаний № 0562-262 от 23.03.2018 г. Испытательный Центр продукции по физическим показателям (ОБУ "РОСТЕСТ-МОСКВА") (рег. № RA.RU.21A365); Протокол испытаний № 660к-18/130 от 23.03.2018 г. Испытательная лаборатория Федеральное бюджетное учреждение "Государственный региональный центр стандартизации, метрологии и испытаний в г. Москве" (ФБУ «РОСТЕСТ-МОСКВА») (рег. № РОСС RU.0001 21ГА31); Акт анализа состояния производства органа по сертификации "РОСТЕСТ-Москва" № 158-290 от 29.03.2018 г.. Техническое досье, состоящее из документов, содержащих доказательства соответствия продукции требованиям технических регламентов. Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Обозначение и наименование стандартов (см. Приложение - бланк № 0480482). Условия хранения, срок службы указаны в сопроводительной документации.



СРОК ДЕЙСТВИЯ: 11.04.2018 ПО 10.04.2023 ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

[Signature]
[Signature]

Грищенко Альмира Ахтямовна

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

Круглова Ольга Николаевна

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ №ТС RU C-CN.AЯ46.B.84821

Серия RU № 0480482

Сведения о национальных стандартах (сводах правил), применяемых на добровольной основе для соблюдения требований технических регламентов

Обозначение национального стандарта или свода правил	Наименование национального стандарта или свода правил	Подтверждение требованиям национального стандарта или свода правил
ГОСТ EN 50445-2013	Оборудование для контактной и дуговой сварки и родственных процессов. Оценка соответствия основным требованиям по ограничению воздействия на человека электромагнитных полей (0 Гц - 300 ГГц)	
ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012	Оборудование для дуговой сварки. Часть 1. Источники сварочного тока	
ГОСТ Р 51525-2012 (МЭК 60974-10:2007)	Совместимость технических средств электромагнитная. Оборудование для дуговой сварки. Часть 10. Требования и методы испытаний	подразделы 6.3 и 7.4, пункт 7.1.1



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации
Эксперт-аудитор (эксперт)

Грищенко Альмира Ахтямовна
подпись

Грищенко Альмира Ахтямовна

Круглова Ольга Николаевна

подпись