



ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ЗАКЛЕПОЧНИК
MESSER TAC 500



Инструкция по эксплуатации



Электрический заклепочник **MESSER TAC 500** - профессиональный инструмент для работы внутри и снаружи помещений, при работе на высоте. Предназначен для работы с заклепками из алюминия и меди диаметром 3,0-5,0 мм. и с заклепками диаметром 3,0-4,0 мм. из стали и нержавеющей стали.

Электрический заклепочник **MESSER TAC 500** оснащен мощным высококачественным мотором, двойным редуктором и зубчатой муфтой. Заклепочник предназначен для выполнения профессиональных работ в области машиностроения, производства электронного оборудования и инструментов, упаковки, кондиционеров, вентиляторов и другой бытовой техники.



УСТРОЙСТВО И КОМПЛЕКТАЦИЯ:

1	Корпус заклепочника	
2	Голова заклепочника	
3	Кнопка «пуск»	
4	Кнопка «питания»	
5	Прорезиненные накладки на рукояти	
6	Комплект зажимных губок	3 шт
7	Ключ комбинированный	
8	Крышка угольных щеток	
9	Комплект наконечников (3,2; 4,0; 4,8)	3 шт

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Модель	TAC-500
Напряжение (В)	220
Мощность (Вт)	400
Тяговое усилие (кгс)	800
Ход поршня (мм)	22
Максимальный диаметр заклепки (мм)	5,0
Комплект наконечников (мм)	3,0/3,2 – 4,0 – 4,8/5,0
Мягкий кабель питания (м)	2,3
Размеры ДхВхШ (мм)	350x230x80
Вес (кг)	2,8

ВАЖНО: ВНИМАТЕЛЬНО ПРОЧИТАЙТЕ ЭТИ ИНСТРУКЦИИ. ОБРАТИТЕ ВНИМАНИЕ НА БЕЗОПАСНОСТЬ ОПЕРАТОРА!

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ И ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЯ! ИСПОЛЬЗУЙТЕ ИЗДЕЛИЕ ПРАВИЛЬНО И С ОСТОРОЖНОСТЬЮ ТОЛЬКО ДЛЯ ЦЕЛЕЙ, ДЛЯ КОТОРОЙ ОНО ПРЕДНАЗНАЧЕНО! НЕЦЕЛЕВОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ МОЖЕТ ВЫЗВАТЬ ПОВРЕЖДЕНИЯ ИЗДЕЛИЯ ИЛИ ТРАВМУ ОПЕРАТОРА И ПРИВЕДЕТ К АННУЛИРОВАНИЮ ГАРАНТИИ.

ХРАНИТЕ ЭТИ ИНСТРУКЦИИ БЕЗОПАСНОСТИ ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ В БУДУЩЕМ.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ:

- Этот инструмент необходимо использовать только для установки вытяжных заклепок. Он не должен быть использован для других целей, например таких как молоток и т.д.
- Этот инструмент должен работать исключительно от номинального напряжения и частоты электрического тока;
- В процессе работы во избежание травм нельзя направлять головку инструмента на человека, животных, работающие механизмы и электрооборудование;
- При замене запасных частей, необходимо отключать инструмент из электрической сети;
- Запрещается работать инструментом при поврежденном кабеле или поврежденной электрической вилке;
- Не допускается работа в условиях повышенной влажности. Не допускается попадание влаги на инструмент, также недопустим контакт с водой специалиста использующего данный инструмент.
- Настоятельно рекомендуется в целях безопасности использования инструмента, всегда носить защитные очки, перчатки, защитную каску и другие необходимые средства защиты;
- Использовать только оригинальные запасные части для ремонта;
- Ремонтные работы должны производиться только квалифицированным персоналом, по всем вопросам обращайтесь к продавцу;
- При длительной работе температура и шум внутри редуктора будет неизбежно нарастать. Во избежание перегрева и с целью продления срока службы инструмента необходимо отключать заклепочник из сети через 30 минут работы, на 10-15 минут, либо использовать другой инструмент.;

НАЧАЛО РАБОТЫ:

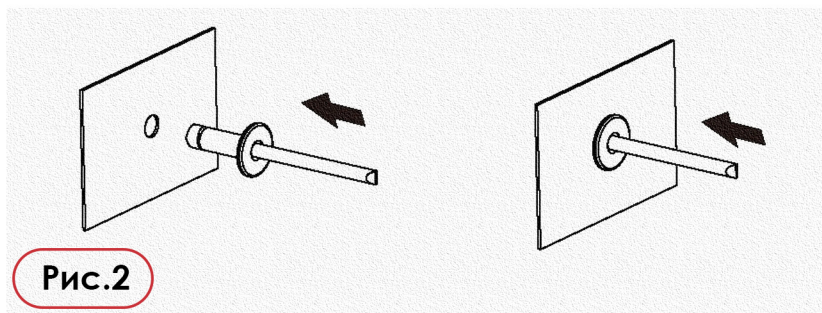
Перед началом работы заклепочником, установите сменную насадку с отверстием требуемого диаметра (в соответствии с диаметром устанавливаемой вытяжной заклепки).

Установка

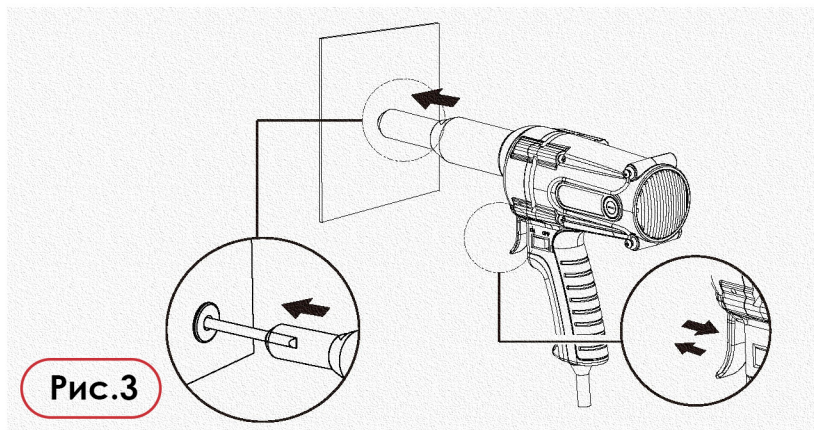
1) Включите кнопку питания (Рис. 1):



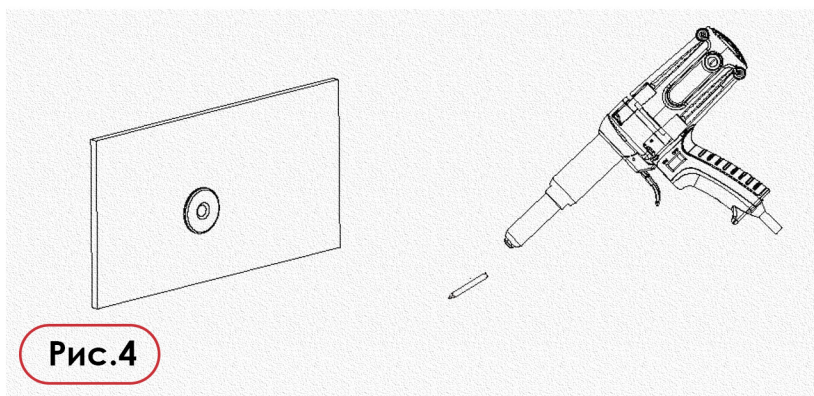
2) Установите заклепку в отверстие заготовки (скрепляемых материалов) (Рис. 2)



3) Вставьте стержень («хвост») заклепки в отверстие сменной насадки инструмента и нажмите на курок. Удерживайте его до характерного щелчка отрыва стержня от тела заклепки. (Рис. 3)



4) После установки заклепки, отведите инструмент в сторону, и стержень заклепки выпадет из головы инструмента. (Рис. 4)



Замена сменных насадок (Рис. 5)

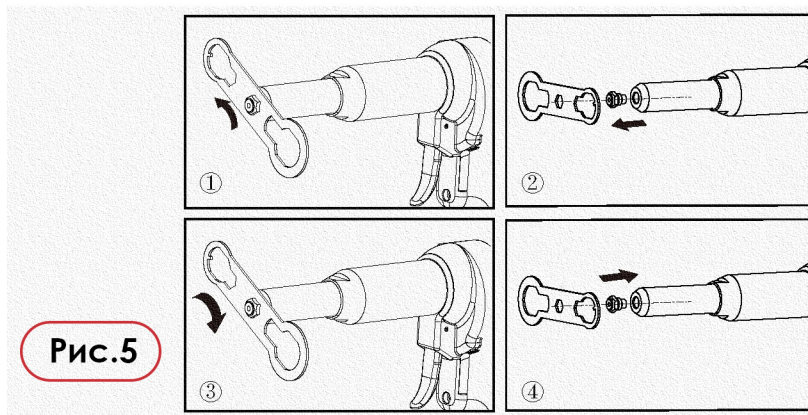


Рис.5

Замена расходных частей (в том числе и зажимных губок) (Рис. 6)

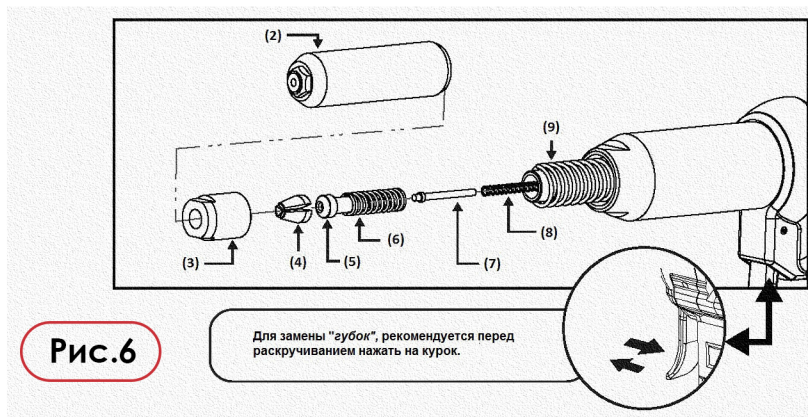


Рис.6

Разборка инструмента производится в следующей последовательности:

- голова заклепочника(2)
- зажимная втулка(3)
- зажимные губки(4)
- толкатель(5)
- пружина средняя(6)
- толкатель стержней(7)
- пружина малая (8)
- пружина большая (9);

ПРИМЕЧАНИЕ!

После самостоятельной замены зажимных губок в вытяжном заклепочнике, обязательно надежно фиксируйте трубку зажимных губок с помощью АНАЭРОБНОГО ФИКСАТОРА РЕЗЬБЫ!

Указанная фиксация препятствует самопроизвольному откручиванию трубки зажимных губок.

Отказ от использования анаэробного фиксатора резьбы ведет к откручиванию трубки зажимных губок с последующей поломкой заклепочника и снятия его с гарантийного обслуживания.

Для сборки инструмента повторите указанные операции в обратном порядке.

Угольные щетки относятся к расходным материалам и подлежат в процессе эксплуатации заклепочника естественному износу. Степень износа щеток необходимо периодически проверять. При значительном износе щеток их необходимо заменить на новые.

ВНИМАНИЕ! Щетки меняются только парами!

УХОД И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ:

Содержите заклепочник и его вентиляционные отверстия, расположенные на корпусе, в чистоте, чтобы обеспечить хорошую и безопасную работу.

Для ремонта и технического обслуживания (если Вы не можете произвести его самостоятельно) обращайтесь только в специализированные сервисные центры. Это гарантирует Вам квалифицированный ремонт и использование оригинальных запасных частей.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА:

Гарантия на электроинструмент 1 год.

ВНИМАНИЕ! Использование неоригинальных зажимных кулачков (губок) и других комплектующих влечет снятие гарантии.

КОНТАКТНАЯ ИНФОРМАЦИЯ:

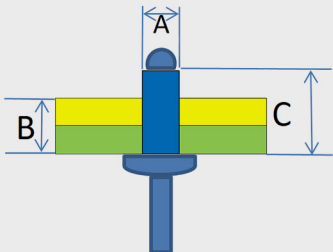
Общество с ограниченной ответственностью «АБСГРУПП»

111024, г. Москва, Андроновское шоссе, д. 26

Тел. (495)230-03-27; (495)230-03-28

WWW.MESSER.SU

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПОДБОРУ ЗАКЛЕПОК

Диаметр гильзы, мм	Длина гильзы, мм	Толщина пакета материалов, мм	Диаметр гильзы, мм	Длина гильзы, мм	Толщина пакета материалов, мм										
2,4	4	0,5-2,0	4,8	6	0,5-3,0										
	6	2,0-4,0		8	3,0-4,5										
	8	4,0-6,0		10	4,5-6,0										
	10	6,0-8,0		12	6,0-8,0										
3	12	8,0-10,0		14	8,0-10,0										
	4	0,5-1,5		16	10,0-12,0										
	5	0,5-2,5		18	12,0-14,0										
	6	1,5-3,5		21	14,0-17,0										
	7	1,5-4,5		24	17,0-20,0										
	8	3,5-5,5		27	20,0-23,0										
	10	5,5-7,0		30	23,0-25,0										
	12	7,0-9,0		32	25,0-27,0										
	14	9,0-11,0		35	27,0-30,0										
	16	11,0-13,0		40	30,0-35,0										
3,2	18	13,0-15,0		45	35,0-40,0										
	4	0,5-1,5		50	40,0-45,0										
	5	0,5-2,5	6	0,5-3,0											
	6	1,5-3,5	8	3,0-4,5											
	8	3,5-5,5	10	4,5-6,0											
	10	5,5-7,0	12	6,0-8,0											
	12	7,0-9,0	14	8,0-10,0											
	15	9,0-12,0	16	10,0-12,0											
	18	13,0-15,0	18	12,0-14,0											
	20	15,0-17,0	20	14,0-16,0											
4	5	0,5-2,5	5	25	16,0-21,0										
	6	1,5-3,0		30	21,0-25,0										
	7	3,0-4,5		35	25,0-30,0										
	8	3,0-5,0		40	30,0-35,0										
	10	5,0-6,5		45	35,0-40,0										
	12	6,5-8,5		50	40,0-45,0										
	14	8,5-10,5		8	2,0-4,0										
	16	10,5-12,5		10	4,0-6,0										
	18	12,5-14,5		12	6,0-8,0										
	20	14,5-16,5		14	8,0-10,0										
25	16,5-21,5	16		10,0-11,0											
30	21,5-26,0	18		11,0-13,0											
4,8	 <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <tr> <td colspan="2" style="text-align: center;"><i>идеальное соотношение</i></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">А - диаметр заклёпки</td> <td></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">В - толщина пакета</td> <td></td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">С - длина заклёпки</td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="2" style="text-align: center;">C=A+B</td> </tr> </table>	<i>идеальное соотношение</i>		А - диаметр заклёпки		В - толщина пакета		С - длина заклёпки		C=A+B		6	20	13,0-15,0	
		<i>идеальное соотношение</i>													
		А - диаметр заклёпки													
		В - толщина пакета													
		С - длина заклёпки													
		C=A+B													
		25	15,0-20,0												
		30	20,0-24,0												
		35	24,0-29,0												
		12	2,0-6,0	6,4	15	6,0-9,0									
		18	9,0-12,0		22	12,0-16,0									
		26	16,0-20,0		30	20,0-24,0									
		35	24,0-29,0		35	24,0-29,0									
		50	29,0-42,0		50	29,0-42,0									

ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ:

Неисправность	Возможные причины	Устранение неисправности
Двигатель заклепочника не работает.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Короткое замыкание или кабель поврежден. 2. Кнопка вкл/выкл повреждена. 3. Изношены щетки. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Проверить электропитание. 2. Заменить кнопку вкл/выкл. 3. Заменить щетки.
Двигатель работает, но заклепки не тянет.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Сердечник или губки привода изношены. 2. Изношены ось редуктора или толкатель. 	Обратитесь в сервисный центр.
Сильно греется корпус редуктора и корпус инструмента.	<ol style="list-style-type: none"> 1. В корпусе редуктора отсутствует смазка. 2. Механические части инструмента засорились, появилась выработка. 3. Инструмент долгое время работает без «отдыха». 4. Попадание влаги. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Очистить и смазать шестерню. 2. Проверьте шестерни, очистите их. 3. Отключите инструмент и дайте ему «отдохнуть», пока он не остынет. 4. Выключите инструмент и дождитесь высыхания.
Замечены искры в инструменте.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Короткое замыкание в якоре двигателя. 2. Щетки стерлись. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ремонт или замена якоря в сервисе. 2. Замена щеток.
Стержень заклепки не вставляется в насадку инструмента.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Выбранная насадка не соответствует диаметру заклепки. 2. Застрял стержень от предыдущей заклепки. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Выбрать правильную насадку. 2. Удалить застрявший стержень, разобрав носовую часть инструмента.
Губки скользят по стержню заклепки.	<ol style="list-style-type: none"> 1. Губки стерты. 2. Наличие металлической стружки между губками. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Заменить губки. 2. Очистить губки.



ДЛЯ ЗАМЕТОК



ДЛЯ ЗАМЕТОК



www.messer.su
