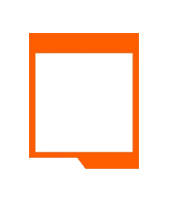
# \\Awlopserver\包装调整\包装资料\Bizexpo\STURM\files\新版说明书\说明书模版.jpg

Пила торцовочная MS5525WM

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

И ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ

MS5525WM-M-20201128-2006

**ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ.**

# СОДЕРЖАНИЕ

Область применения и назначение. 3 Внешний вид. 4 Технические характеристики. 11 Правила эксплуатации оборудования. 12

Техническое обслуживание. 22 Гарантийное обязательство. 23 Срок службы. 23 Перечень критических отказов и ошибочные действия персонала или пользователя 23 Критерии предельных состояний. 24 Действиях персонала в случае инцидента, критического отказа или аварии. 24 Хранение. 24 Транспортировка. 24

Утилизация. 24

Значения шума и вибрации. 25 Информация для покупателя. 25

Уважаемый покупатель!

Компания  благодарит Вас за приобретение данного электроинструмента. Изделия под торговой маркой  постоянно усовершенствуются и улучшаются. Благодаря постоянной программе исследований и разработок, указанные здесь технические характеристики, комплектация и дизайн могут быть изменены без предварительного уведомления.

**ВНИМАНИЕ!** Внимательно изучите инструкцию по эксплуатации перед началом использования инструмента. Храните её в защищенном месте.

# **ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ И НАЗНАЧЕНИЕ.**

**Назначение**

Выдвижная торцовочная пила предназначена для выполнения поперечного разреза, реза под наклоном, реза под углом, реза под двойным углом в дереве, пластике и металле.

**ЗАПРЕЩЕНО**! Применение инструмента не по назначению не допускается!

**Область применения**

Инструмент предназначен для использования при температуре от -10 до +40С и относительной влажностью воздуха не более 80%, с отсутствием прямого воздействия атмосферных осадков и чрезмерной запыленности воздуха. Степень защиты, обеспечиваемая оболочкой - IP20 (МЭК 60529).

**ВНИМАНИЕ!** Придерживайтесь следующего режима работ с инструментом!

После непрерывной работы в течение 15-20 минут необходимо выключить инструмент, возобновить работу можно через 5 минут. Рекомендуется работать с инструментом не более 20 часов в неделю.

**Источник питания**

Данный инструмент должен подключаться к источнику питания переменного тока (см. информацию на корпусе). Инструмент имеет двойную изоляцию и может подключаться к розеткам без провода заземления (машина класса II по ГОСТ Р МЭК 60745-1-2011).

# **ВНЕШНИЙ ВИД.**

# 

# 

# 

# 

# 

# 

1.Ручка.

21.Протяжной механизм.

22.Установочный винт.

23.Стопорный болт.

24.Винт для ограничения глубины резания.

25.Упор для ограничения глубины резания.

26.Регулировочный винт (90°).

27.Регулировочный винт (45°).

28.Фланцевый винт.

29.Наружный фланец.

30.Замок блокировки вала.

31.Внутренний фланец.

32.Лазер.

33.Выключатель лазера.

34.Переключатель регулировки скорости.

35 Рычаг фиксированного положения.

36.Защита от наклона.

37.Дополнительный опорный винт

38.Подсветка.

2.Включение / выключение.

3.Переключатель блокировки.

4.«Голова» пилы.

5. Сдвижное ограждение пильного диска.

6.Пильное полотно.

7.Зажимное устройство.

8.Опоры.

9. Установочный винт для опоры заготовки.

10. Вставка.

11.Запорная ручка.

12.Указатель.

13.Шкала.

14.Поворотный стол

15.Неподвижная станина

16. Подвижная упорная планка.

16a. Подвижная стопорная (упорная) рейка.

16b. Установочный винт.

17.Мешок собора стружки.

18.Шкала.

19.Указатель.

20.Стопорный винт для направляющей

протяжного механизма.



**Комплектность поставки**

Торцовочная пила

Мешок-пылесборник

Струбцина

Шестигранный ключ (2шт)

Инструкция по эксплуатации

Инструкция по безопасности

**ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.**

|  |  |
| --- | --- |
| Параметры | MS5525WM |
| Номинальная мощность, Вт (max) | 2300 |
| Напряжение/ Частота, В/Гц | 220/50 |
| Скорость холостого хода, об / мин | 3200/4500 |
| Диск | 255 x 30 x 2.8 мм/ 48 Т |
| Угол наклона стола | 0˚, 15˚, 22,5˚, 30˚, 45˚  влево и вправо |
| Размер реза под углом 90° | 90 x 340 мм |
| Размер реза под углом 45° | 45 x 340 мм |
| Размер реза под углом 45° и наклоном 45° | 45 x 240 мм |
| Лазер | Класс 2 |
| Масса, кг | 14.7 |

**ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ.**

Запрещается останавливать диск принудительно прилагая усилия сбоку при выключении пилы.

Разрешается работа только при исправной защите диска. Запрещается работать с пилой если защита опускается с задержкой.

Запрещается фиксировать защиту диска в открытом положении, привязывая ее или другим способом.

Не используйте поврежденные диски. Используйте диски только с посадочным отверстием, соответствующим диаметру шпинделя. Используйте диски с характеристиками, соответствующими характеристикам пилы.

Используйте шумогасящие наушники при использовании электроинструмента в течение длительной работы. Длительное подвергание шуму высокой интенсивности может стать причиной потери слуха.

Всегда носите защитные очки при использовании этого электроинструмента. Используйте респиратор для при работе при которой образуется пыль.

Надежно закрепите обрабатываемую деталь при обработке. Никогда не держите деталь в вашей руке или зажав ногами. Плохой крепеж детали может привести к деформации насадок, приводящей к потере контроля над инструментом и возможным травмам.

Никогда не оставляйте клавишу включения/выключения зафиксированной в положении «ON» («Включено»). Перед включением убедитесь, что клавиша включения/выключения находится в положении «OFF» ("Выключено"). Случайный пуск может стать причиной травмы.

Располагайтесь во время работы так, чтобы не быть зажатым между инструментом или вспомогательной ручкой и стенами или столбами. Если заклинит нож, то это приведет к отдаче от электроинструмента и может стать причиной травмы.

Запрещается использовать сломанные или тупые пильные диски. Запрещается использовать пильные диски из быстрорежущей или высоколегированной стали.

Убедитесь, что вращающиеся части пильного диска не сдавливают или защемляют друг друга. Убедитесь, что механизм вращения пильного диска находится в исправном состоянии.

Используйте только острые пильные диски и фирменные запчасти.

Обязательно отключите циркулярную пилу от сети электропитания перед заменой пильного диска, чистки корпусных изделий или осуществлении технического обслуживания.

Запрещается устанавливать фланцы и винты для их крепления, диаметр которых не совпадает с внутренним диаметром пильного диска.

Запрещается касаться руками вращающегося пильного диска.

Необходимо проверять подвижный кожух, фланцы и устройства для фиксирования заготовки и угла пропила каждый раз до начала работы.

**Перед запуском инструмента.**

* Откройте коробку и аккуратно вытащите пилу.
* Удалите упаковочный материал, а также упаковочные и транспортные крепления (при их наличии).
* Убедитесь в том, что комплектация инструмента соответствует заявленной.
* Убедитесь в том, что инструмент и аксессуары в комплекте не имеют повреждений.
* Если это возможно, сохраняйте упаковку до тех пор пока не истёк срок гарантии.
* Оборудование должно быть установлено там, где оно может надежно стоять. Зафиксируйте машину на верстаке или рамной металлической конструкции 4 винтами (не входят в комплект поставки), используя отверстия на неподвижной станине (15).
* Полностью вытащите предварительно установленную защиту от наклона (36) и закрепите ее с помощью шестигранного ключа (D).
* Отрегулируйте дополнительный опорный винт (37) до уровня стола, чтобы избежать колебания машины.
* Перед включением оборудования все кожухи и защитные устройства должны быть правильно установлены.
* Пильный диск должен беспрепятственно вращаться.
* При работе с деревом, подвергавшимся обработке ранее, будьте аккуратны и осторожны – избегайте пиления гвоздей, саморезов, скоб и пр. крепежных элементов, забитых/закрученных в заготовку.
* Перед нажатием на клавишу выключателя ON/OFF убедитесь, что пильный диск установлен правильно. Движущиеся части должны двигаться свободно.
* Перед подключением инструмента к сети убедитесь, что параметры сети соответствуют рекомендуемым.

**Проверка подвижного защитного кожуха (5)**

Подвижный защитный кожух пильного диска защищает Вас от случайного контакта с пильным диском, а так же от опилок, образующихся при пилении.

Для проверки работы защитного кожуха проведите имитацию работы без заготовки не включая пилу в сеть:

* Защитный кожух пилы должен подняться, открывая доступ пильному диску рабочей зоне, при этом не касаясь самого диска и других частей пилы.
* При возвращении пилы в исходное положение кожух должен автоматически опуститься вниз, закрывая пильный диск полностью.

**Приведение пилы в рабочее положение (рис.1/2/4/5)**

* Чтобы отрегулировать положение поворотного стола (14), открутите запорную ручку (11) и приподнимите защелкивающийся рычаг фиксированного положения стола (35).
* Поверните поворотный стол (14) с указателем (12) на желаемый угол по шкале (13). Чтобы зафиксировать настройку закрутите запорную ручку (11).
* Слегка прижимая голову пилы (4) вниз и снимая стопорный болт (23) с кронштейна двигателя, одновременно раскладывайте пилу из самого нижнего положения.
* Поднимите голову пилы (4) вверх.
* Можно закрепить зажимы (7) слева или справа на неподвижном пильном столе (15). Вставьте зажимные устройства (7) в отверстия на задней стороне упорной планки (16) и закрепите их с помощью винтов (7а).
* Для резов под углами 0°- 45°, зажимы (7) должны устанавливаться только на правой стороне (см. рис. 11-12).
* Голову пилы (4) можно наклонять на угол до. 45° влево, ослабив установочный винт (22).
* Опоры заготовки (суппорты) (8) всегда должны быть закреплены и использоваться во время работы. Установите желаемый размер стола, ослабив установочный винт (9). Затем снова затяните установочный винт (9).

**Точная регулировка упора для поперечной резки 90 °(рис. 1/2/5/6)**

* Уголок в комплекте не поставляется.
* Опустите голову пилы (4) и зафиксируйте её с помощью стопорного болта (23).
* Ослабьте установочный винт (22).
* Установите уголок между пильным диском (6) и поворотным столом (14).
* Ослабьте контргайку (26а).
* Используйте регулировочный винт (26), пока угол между пильным диском (6) и поворотным столом (14) не составит 90 °.
* Затяните контргайку (26a).
* Затем проверьте положение указателя угла. При необходимости ослабьте указатель (19) с помощью отвертки со шлицом Philips, установите положение 0 ° на угловой шкале (18) и снова затяните фиксирующий винт.

**Рез под углом 90 ° и угол поворотного стола 0 ° (рис. 1/2/7)**

* В случае, если Вам требуется выполнить рез длинной не более 100мм, Вам не обязательно использовать продольное движение пильной головы, и Вы можете оставить стопорный винт (20) в затянутом положении. В этом положении пила может использоваться в режиме поперечной резки. Если же Вам требуется выполнить рез длиной более 100мм, ослабьте стопорный винт (20) и убедитесь, что пильная голова способна двигаться продольно на направляющих.

**ВНИМАНИЕ!** Для поперечных сечений под углом 90° подвижная упорная планка (16a) должна быть зафиксирована во внутреннем положении.

* 1. Откройте установочный винт (16b) для подвижной стопорной рейки (16a) и толкните подвижную стопорная рейка (16a) внутрь.
  2. Подвижная стопорная рейка (16a) должна быть зафиксирована в положении, чтобы расстояние между стопорной рейкой (16a) и пильным диском (6) составляло не более 8 мм.
  3. Перед выполнением разреза убедитесь, что стопорная рейка (16А) и пильный диск (6) не сталкиваются.
  4. Снова затяните установочный винт (16b).
  5. Переместите головку станка (4) в верхнее положение.
  6. С помощью ручки (1) отодвиньте головку станка (4) и при необходимости зафиксируйте ее в этом положении (в зависимости от ширины резания).
  7. Поместите отрезанный кусок дерева на упорную планку (16) и на поворотный стол (14).
  8. Зафиксируйте материал зажимными приспособлениями (7) на неподвижном пильном столе (15), чтобы предотвратить перемещение материала во время операции резания.
  9. Отпустите переключатель блокировки (3) и нажмите кнопку включения/выключения (2), чтобы запустить двигатель. (См. также пункт 8.13 “изменение скорости " в этой связи.)
  10. С закрепленной на месте направляющей протяжного механизма (21):
  11. используйте ручку (1) для перемещения головки станка (4) равномерно и с легким нажимом вниз до тех пор, пока пильное полотно (6) полностью не прорежет заготовку.
  12. Если протяжный механизм (21) не закреплён на месте:
  13. вытяните головку машины (4) до упора вперед. Опустите ручку (1) до самого низа, применяя постоянное и легкое давление. Теперь медленно и равномерно надавите на головку станка вперёд (4) до тех пор, пока пильный диск (6) полностью не прорежет заготовку.
  14. По завершении операции резки плавно верните головку станка в верхнее (основное) положение и отпустите кнопку включения/ выключения (2).

**ВНИМАНИЕ!** Машина выполняет восходящий ход автоматически из-за возвратной пружины, т. е. не отпускайте резко ручку (1) после завершения разреза; вместо этого позвольте головке машины медленно двигаться вверх, применяя легкое встречное давление

Поперечный рез 90° и поворотный стол 0° - 45° (рис. 1/7/8)

1. Торцовочная пила может быть использована для выполнения наклонных резов от 0° до 45° влево и 0° до 45° вправо по отношению к оси инструмента.

**ВНИМАНИЕ!** Для поперечных резов под углом 90° подвижная стопорная рейка (16a) должна быть зафиксирована во внутреннем положении.

1. Откройте установочный винт (16b) для подвижной стопорной рейки (16a) и толкните подвижную стопорную рейку (16a) внутрь.
2. Подвижная стопорная рейка (16a) должна быть закреплена так, чтобы расстояние между стопорной рейкой (16a) и пильным диском (6) составляло не менее 8 мм.
3. Перед выполнением разреза убедитесь, что стопорная рейка (16А) и пильный диск (6) не сталкиваются.
4. Снова закрепите установочный винт (16b).
5. Ослабьте запорную ручку (11) если она затянута, потяните указательным пальцем вверх рычаг фиксации (35) и с помощью запорной ручки (11) установите поворотный стол (14) на нужный угол.
6. Указатель (12) на поворотном столе должен соответствовать требуемому углу на шкале (13) на неподвижном пильном столе (15).
7. Снова затяните запорную ручку (11), чтобы закрепить поворотный стол (14).
8. Вырезать, как описано в разделе 8.3.

**Прецизионная регулировка упора для реза под углом 45° (рис. 1/2/5/9/10)**

Угол остановки не выставлен.

* 1. Опустите головку станка (4) и закрепите ее с помощью стопорного болта (23).
  2. Зафиксируйте поворотный стол (14) в положении 0°.

**ВНИМАНИЕ!** Для торцевых разрезов наклонная пильной головкой левая сторона подвижных упорных направляющих (16a) должна быть зафиксирована во внешнем положении.

* 1. Откройте установочный винт (16b) для подвижной стопорной рейки (16a) и выдвиньте подвижную стопорную рейку (16a) наружу.
  2. Подвижная стопорная рейка (16a) должна быть закреплена достаточно далеко перед самым внутренним положением, чтобы расстояние между стопорной рейкой (16a) и пильным диском (6) составляло не более 8 мм.
  3. Правая сторона подвижных упорных направляющих (16a) должна находиться во внутреннем положении.
  4. Перед выполнением разреза убедитесь, что упорная рейка (16А) и пильное полотно (6) не сталкиваются.
  5. Ослабьте установочный винт (22) и с помощью ручки (1) поверните головку станка (4) на 45° влево.
  6. 45° - положение углового упора (B) между пильным диском (6) и поворотным столом (14).
  7. Ослабьте стопорную гайку (27a) и отрегулируйте регулировочный винт (27) до тех пор, пока угол между пильным диском (6) и поворотным столом (14) не достигнет 45°.

**Торцевой рез 0° - 45° и поворотный стол 0° (рис. 1/2/11)**

1. Для поперечных резов от 0° - 45° по отношению к рабочей стороне.

**ВНИМАНИЕ!** Для торцевых разрезов наклонная пильной головкой левая сторона подвижных упорных направляющих (16a) должна быть зафиксирована во внешнем положении.

1. Откройте установочный винт (16b) для подвижной стопорной рейки (16a) и выдвиньте подвижную стопорную рейку (16a) наружу.
2. Подвижная упорная рейка (16a) должна быть закреплена достаточно далеко перед самым внутренним положением, чтобы расстояние между упорной рейкой (16a) и пильным диском (6) составляло не менее 8 мм.
3. Правая сторона подвижных упорных направляющих (16a) должна находиться во внутреннем положении.
4. Перед выполнением разреза убедитесь, что упорная рейка (16А) и пильное полотно (6) не сталкиваются.
5. Снова закрепите установочный винт (16b).
6. Переместите головку станка (4) в верхнее положение.
7. Зафиксируйте поворотный стол (14) в положении 0°.
8. Ослабьте установочный винт (22) и с помощью рукоятки (1) поверните головку станка (4) влево, пока указатель (19) не укажет нужное измерение угла на шкале (18).
9. Снова затяните установочный винт (22).
10. Вырезать, как описано в разделе 8.3.

**Ограничение глубины резания (рис. 3/13).**

* 1. Глубина резания может регулироваться с помощью винта (24).
  2. Для этого ослабьте накатанную гайку (24a) на винте (24).
  3. Поверните винт (24) внутрь или наружу, чтобы установить необходимую глубину резания.
  4. Затем снова затяните накатанную гайку (24a) на винте (24).
  5. Проверьте настройку, выполнив тестовый разрез.

**Мешок для сбора стружки (рис. 1/20).**

Пила оснащена мешком для мусора (17) для опилок и стружки.

**ВНИМАНИЕ!** Мешок для сбора стружки может использоваться только при резке древесины и древесных материалов!

Сожмите металлическое кольцо на мешке для пыли и прикрепите его к выходному отверстию в области двигателя.

Мешок для мусора (17) можно опорожнить с помощью застежки-молнии внизу.

**Подключение к внешнему пылесборнику.**

Для извлечения пыли, шланг вакуума можно также соединиться к патрубку извлечения пыли.

Подсоедините вакуумный шланг к носику для удаления пыли.

Промышленный пылесос должен подходить для обрабатываемого материала.

**ВНИМАНИЕ!** При отсосе пыли, особенно вредной для здоровья или канцерогенной, используйте специальный пылесос.

**Замена пильного диска (рис. 1/2/14-16).**

1. Выньте вилку из розетки!

**ВНИМАНИЕ!** При замене пильного диска надевайте защитные перчатки. Риск получения травмы!

1. Поверните головку станка (4) вверх и зафиксируйте с помощью стопорного болта (23).
2. Сложите защитный кожух пильного диска (5) вверх.
3. Одной рукой вставьте шестигранный ключ (C) в винт фланца (28).
4. Плотно прижмите фиксатор пильного вала (30) и медленно поверните фланцевый винт (28) по часовой стрелке. Фиксатор пильного вала (30) включается не более чем через один оборот.
5. Теперь, приложив немного больше усилий, ослабьте фланцевый винт (29) по часовой стрелке.
6. Выверните винт фланца (28) вправо и снимите наружный фланец (29).
7. Снимите лезвие (6) с внутреннего фланца (31) и вытяните его вниз.
8. Тщательно очистите фланцевый винт (28), наружный фланец (29) и внутренний фланец (31).
9. Установите и закрепите новый пильный диск (6) в обратном порядке.
10. Важно! Угол резания зубьев, другими словами, направление вращения пильного диска (6) должно совпадать с направлением стрелки на корпусе.
11. Перед продолжением работы убедитесь, что все предохранительные устройства находятся в хорошем рабочем состоянии.

**Использование лазера и подсветки (рис.17)**

Нажмите кнопку включения и выключения (33) для управления лазером и подсветкой. Нажмите один раз для включения лазера, нажмите два раза для включения подсветки, нажмите три раза для включения лазера и подсветкисовместно, нажмите четыре раза для выключения.

**Настройка лазера (рис.18).**

Если лазер (32) перестает указывать правильную линию резания, можно перенастроить лазер.

1. Ослабьте винты головки Philips (E) и установите лазер, перемещая его в сторону до тех пор, пока лазерный луч не коснется зубьев пильного диска (6).
2. Надежно закрепите оба винта (E).

**Изменение скорости (рис.17).**

Торцовочная пила имеет 2 скорости: 3200/мин и 4500 об/мин.

Для работы пилы со скоростью 3200 об / мин (металл) установите переключатель регулировки скорости (34) в положение I.

Для работы пилы со скоростью 5000 об / мин (древесина) установите переключатель регулировки скорости (34) в положение II.

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ.**

**Возможные неисправности и действия по их устранению**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| НЕИСПРАВНОСТЬ | ПРИЧИНА | ДЕЙСТВИЯ ПО УСТРАНЕНИЮ |
| Двигатель не включается | Нет напряжения в сети питания. | Проверить наличие напряжения в сети питания. |
| Неисправен выключатель. | Обратиться в специализированный Сервисный центр для ремонта. |
| Неисправен шнур питания. |
| Повышенное искрение щеток на коллекторе | Изношены щетки. | Обратиться в специализированный Сервисный центр для ремонта. |
| Загрязнен коллектор |
| Неисправны обмотки якоря. |
| Повышенная вибрация, шум. | Рабочий инструмент плохо закреплен. | Закрепить правильно рабочий инструмент. |
| Появление дыма и запаха горелой изоляции. | Неисправны подшипники | Обратиться в специализированный Сервисный центр для ремонта. |
| Износ зубьев якоря или шестерни |
| Неисправность обмоток якоря или статора. |
| Двигатель перегревается. | Загрязнены окна охлаждения электродвигателя. | Прочистить окна охлаждения электродвигателя |
| Электродвигатель перегружен. | Снять нагрузку |
| Неисправен якорь. | Обратиться в специализированный Сервисный центр для ремонта. |

**ВНИМАНИЕ!** Перед началом любых работ по обслуживанию инструмента вытащить вилку из розетки.

Предохраняйте инструмент от ударов и повышенной вибрации, а также попадания на корпусные детали масла и смазок.

Периодически проверяйте крепеж. Если болты ослабли - затяните их немедленно, во избежание серьезного повреждения инструмента и получения травмы.

Периодически проверяйте шнур электропитания. Если кабель поврежден - отремонтируйте в ближайшем авторизованном сервисном центре.

Держите вентиляционные отверстия чистыми. Очищайте периодически все части инструмента от пыли и грязи. Использование некоторых средств для чистки как бензин, аммиак, и т.д. приводят к повреждению пластмассовые части.

Ремонт Вашего электроинструмента поручайте только квалифицированному персоналу и только с применением оригинальных запасных частей. При износе угольных щеток инструмент автоматически отключается. Выполните замену угольных щеток.

Обслуживание электроинструмента должно быть выполнено только квалифицированным персоналом уполномоченных сервисных центров. Обслуживание, выполненное неквалифицированным персоналом может стать причиной поломки инструмента и травм.

**ГАРАНТИЙНОЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВО.**

На электроинструмент распространяется гарантия, согласно сроку, указанному в гарантийном талоне.

Вы можете ознакомиться с правилами гарантийного обслуживания в гарантийном талоне, прилагаемом к инструкции по эксплуатации.

**СРОК СЛУЖБЫ.**

Срок службы инструмента составляет 5 лет с даты продажи. По истечении срока службы и при выработке назначенного ресурса изделие подлежит утилизации в соответствии с установленными правилами в РФ.

ЗАПРЕЩЕНО применение инструмента не по назначению!

**ПЕРЕЧЕНЬ КРИТИЧЕСКИХ ОТКАЗОВ И ОШИБОЧНЫЕ ДЕЙСТВИЯ ПЕРСОНАЛА ИЛИ ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ.**

Не использовать с поврежденной рукояткой или не использовать при появлении дыма непосредственно из корпуса изделия. Не использовать с перебитым или оголенным электрическим кабелем. Не использовать на открытом пространстве во время дождя (в распыляемой воде). Не включать при попадании воды в корпус. Не использовать при сильном искрении. Не использовать при появлении сильной вибрации.

**КРИТЕРИЙ ПРЕДЕЛЬНЫХ СОСТОЯНИЙ**.

Перетёрт или повреждён электрический кабель. Поврежден корпус изделия.

**ДЕЙСТВИЯ ПЕРСОНАЛА В СЛУЧАЕ ИНЦИДЕНТА, КРИТИЧЕСКОГО ОТКАЗА ИЛИ АВАРИИ.**

При возникновении инцидента или аварии следует незамедлительно остановить работу с инструментом, обесточить, обратиться в сервисную службу, действовать по указаниям службы сервиса, если таковые поступили, и не допускать людей к работе с инструментом.

**ХРАНЕНИЕ.**

Необходимо хранить в сухом месте. Необходимо хранить вдали от источников повышенных температур и воздействия солнечных лучей. При хранении необходимо избегать резкого перепада температур.

Хранение без упаковки не допускается. Подробные требования к условиям хранения смотрите в ГОСТ 15150 (Условие 1).

**ТРАНСПОРТИРОВКА.**

Категорически не допускается падение и любые механические воздействия на упаковку при транспортировке. При разгрузке и погрузке не допускается использование любого вида техники, работающей по принципу зажима упаковки. Подробные требования к условиям транспортировки смотрите в ГОСТ15150 (Условие 5).

**УТИЛИЗАЦИЯ.**

Отслужившие свой срок электроинструменты, принадлежности и упаковку следует сдавать на экологически чистую рекуперацию отходов. Не выбрасывайте электроинструменты в бытовой мусор!

**ЗНАЧЕНИЕ ШУМА И ВИБРАЦИИ.**

Типичный уровень взвешенного звукового давления (A), измеренный в соответствии с EN60745:

Уровень звукового давления (Lp A): 96,4 дБ (A). Уровень звуковой мощности (LWA): 107,4 дБ (A) Погрешность (К): 3 дБ(A). Используйте средства защиты слуха. Общий уровень вибрации (векторная сумма по трем координатам), определенный в соответствии с EN60745: Распространение вибрации (ah, AG): 15,8 м/с2. Погрешность (К): 1,5 м/с2.

**ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ПОКУПАТЕЛЯ.**

 Сертификат соответствия: № ЕАЭС RU C-CN.HA83.B.00128/19, серия RU 0146326, срок действия: 29.11.2019 г. по 28.11.2020 г. Выдан Органом по сертификации продукции «Стандарт-1» Общества с ограниченной ответственностью «Сертификат-Стандарт», 107497, Россия, г. Москва, ул. Монтажная, д. 2А, стр.1 Соответствует техническим регламентам: ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств», ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования».

Соответствует ТР ЕАЭС 0037/2016 «Об ограничении использования определенных опасных вредных веществ в электрическом и электроном оборудовании». Декларация о соответствии ЕАЭС N RU Д-CN.НВ35.B.01317/20, срок действия от 06.03.2020 по 05.03.2021, выдана Испытательной лабораторией ООО «Инновационные решения», аттестат аккредитации РОСС RU.0001.21АВ90

Страна изготовления: КНР. Производитель (завод-изготовитель): AWLOP TRADING CO LTD. Адрес: КНР, г. Нингбо, ул. Лантень 201, Модерн таймз А2, блок 16/F. Уполномоченный представитель сервиса: ООО «Сервисный центр Штурм». Адрес места нахождения: Россия, 140143, Московская область, Раменский район, пос. Родники, ул. Трудовая, д.10, пом.1. Телефон горячей линии: 8 800 775 5060. Импортер: ООО «СмартТулз» Адрес места нахождения: 115054, г. Москва, ул. Б. Пионерская, д.15, стр.1, эт. 1, пом. II, оф. 2Л Телефон горячей линии: 8 800 775 5060. Эл. почта: [info@instruimport.ru](mailto:info@instruimport.ru) Дата производства указана в 10-значном серийном номере инструмента, нанесенного на его корпус: 1-я и 2-я цифра обозначает год, например, «4» обозначает, что изделие произведено в 2014 году. 3-я и 4- я цифры обозначают номер месяца в году производства, например, «05» - май. Дата изготовления также указана на упаковке.



**MS5525WM**

**Выдвижная торцовочная пила**



**MS5525WM Выдвижная торцовочная пила**

**MS5525WM Выдвижная торцовочная пила**

**MS5525WM Выдвижная торцовочная пила**







**MS5525WM Выдвижная торцовочная пила**

**MS5525WM Выдвижная торцовочная пила**

**MS5525WM Выдвижная торцовочная пила**



