



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-CN.AB53.B.03390/22

Серия **RU** № **0331219**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации продукции Общество с ограниченной ответственностью «СибПромТест». Место нахождения (адрес юридического лица): 630005, РОССИЯ, Новосибирская область, город Новосибирск, улица Некрасова, дом 48, этаж 9, помещение 44. Адрес места осуществления деятельности: 630005, РОССИЯ, Новосибирская область, город Новосибирск, улица Некрасова, дом 48. Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: RA.RU.11AB53. Дата решения об аккредитации: 21.03.2016. Телефон: +73832804258. Адрес электронной почты: info@sibpromtest.ru

ЗАЯВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ПОЗИТЕК-ЕВРАЗИЯ"
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 117342, Россия, город Москва, улица Бутлерова, дом 17, этаж 3, комната 67
Основной государственный регистрационный номер 5187746006443.
Телефон: 74951368396 Адрес электронной почты: service.ru@positecgroup.com

ИЗГОТОВИТЕЛЬ «Positec Technology (China) Co., Ltd.»
Место нахождения (адрес юридического лица): Китай, № 18, Dongwang Road, Suzhou Industrial Park, Jiangsu
Производственная площадка: «Positec Machinery (Zhangjiagang) Co., Ltd.» Китай, No. 9, Haixin Road, Nanfeng Town, Zhangjiagang, Jiangsu 215628

ПРОДУКЦИЯ Инструмент механизированный, в том числе электрический: Угловые шлифовальные машины, торговых марок «WORX», «Kress», «CAT», «Caterpillar», моделей (согласно приложению - бланк № 0839036). Продукция изготовлена в соответствии с Директивами 2014/35/EU «Низковольтное оборудование»; 2014/30/EU «Электромагнитная совместимость»; 2006/42/EC «Машины и механизмы».
Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8467295100

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности низковольтного оборудования" (ТР ТС 004/2011)
Технического регламента Таможенного союза "О безопасности машин и оборудования" (ТР ТС 010/2011)
Технического регламента Таможенного союза "Электромагнитная совместимость технических средств" (ТР ТС 020/2011)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 17414ИЛНВО от 27.01.2022 года, выданного Испытательным центром Общества с ограниченной ответственностью "ПРОММАШ ТЕСТ" (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.21BC05) акта анализа состояния производства от 17.12.2021 года, выданного Органом по сертификации продукции Общество с ограниченной ответственностью «СибПромТест» обоснования безопасности; руководства по эксплуатации
Схема сертификации: Ic

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Сведения о стандартах, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента, указаны в приложении - бланк № 0839037. Срок службы, срок и условия хранения указаны в эксплуатационной документации, приложенной к изделию. Анализ состояния производства проведен посредством дистанционной оценки.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 01.02.2022 **ПО** 31.01.2027 **ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)
(подпись)



Панасенков Максим Владимирович

М.П. Лабусова Надежда Сергеевна
Патурян Хачатур Арамович

(Ф.И.О.)
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-CN.АБ53.В.03390/22

Серия **RU** № **0839036**

Перечень продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

Код (коды) ТН ВЭД ЕАЭС	Наименование, типы, марки, модели продукции, составные части изделия или комплекса	Обозначение документации, по которой выпускается продукция
8467295100	Инструмент механизированный, в том числе электрический: Угловые шлифовальные машины, торговых марок «WORX», «Kress», «CAT», «Caterpillar», моделей:	Директивы 2014/35/EU «Низковольтное оборудование»; 2014/30/EU «Электромагнитная совместимость»; 2006/42/ЕС «Машины и механизмы»
	WX708, WX709, WX709.1, WX710, WX710.1, WX711, WX711.1, WX712, WX712.1, WX713, WX713.1, WX714, WX714.1, WX715, WX716, WX716.1, WX717, WX718, WX719, WX722, WX722.1, WX723, WX724, WX725, WX726, WX727, WX728, WX729, WX730, WX731, WX732, WX733, WX734, WX735, WX736, WX737, WX738, WX934, WU716, WU717, WU719, WU726, WU729, WU730, WU731, WU732, WU734, WU738, WU738.1, WU746, WU746.1, WU926, WU817, WU820, WU829, WU830, WT703, WT703.1, WT803, WT803.1, WT806, WT806.1; KU690, KU692, KU693, KU694, KU699, KU701, KU702, KU703, KU703.1, KU704, KU705, KU706, KU707, KU708, KU709, KU710, KU711, KU712, KU713, KU714, KU715, KU716, KU716P, KU716P.1, KU717, KU718, KU719, KU720, KU721, KU730, KU732, KU732.1, KU732.2, KU747, KU770B, KU770, KU771, KU772, KU773, KU774, KU775, KU776, KU777, KU778, KU779, KU780, KU781, KU782, KU783, KU784, KU785, KU786, KU787, KU788, KU789, KU810, KUX8, KUX5, KUS05, KUS05P, KUS10, KUS10P, KUS11, KUS11P, KUS12, KUS12P, KUS13, KUS13P, KUS14, KUS14P, KUS15, KUS15P, KUS20, KUS20P, KUS21, KUS21P, KUS22, KUS22P, KUS23, KUS23P, KUS24, KUS24P, KUS25, KUS25P, KUS35, KUS35P, KUS36, KUS36P, KUS37, KUS37P, KUS38, KUS38P, KUS39, KUS39P, DX37, DX37.1, DX37.2, DX371, DX371.1, DX371.2, DX372, DX372.1, DX372.2, DX373, DX373.1, DX373.2, DX36, DX36.1, DX36.2, DX361, DX361.1, DX361.2, DX362, DX362.1, DX362.2, DX35, DX35.1, DX35.2, DX351, DX351.1, DX351.2, DX352, DX352.1, DX352.2	

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))


(подпись)



Панасенков Максим Владимирович
(ф.и.о.)

Лабусова Надежда Сергеевна
Чатурян Хачатур Арамович
(ф.и.о.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-CN.АБ53.В.03390/22

Серия **RU** № **0839037**

Сведения о национальных стандартах (сводах правил), применяемых на добровольной основе для соблюдения требований технических регламентов

Обозначение национального стандарта или свода правил	Наименование национального стандарта или свода правил	Подтверждение требованиям национального стандарта или свода правил
ГОСТ Р МЭК 60745-1-2009	"Машины ручные электрические. Безопасность и методы испытаний. Часть 1. Общие требования"	
ГОСТ Р МЭК 60745-2-3-2011	"Машины ручные электрические. Безопасность и методы испытаний. Часть 2-3. Частные требования к шлифовальным, дисковым шлифовальным и полировальным машинам с вращательным движением рабочего инструмента"	
ГОСТ EN 62233-2013	"Методы измерений электромагнитных полей, создаваемых бытовыми и аналогичными электрическими приборами, в части их воздействия на человека"	(раздел 6)
ГОСТ 30804.3.2-2013 (IEC 61000-3-2:2009)	"Совместимость технических средств электромагнитная. Эмиссия гармонических составляющих тока техническими средствами с потребляемым током не более 16 А (в одной фазе). Нормы и методы испытаний"	(разделы 5 и 7)
ГОСТ 30804.3.3-2013 (IEC 61000-3-3:2008)	"Совместимость технических средств электромагнитная. Ограничение изменений напряжения, колебаний напряжения и фликера в низковольтных системах электроснабжения общего назначения. Технические средства с потребляемым током не более 16 А (в одной фазе), подключаемые к электрической сети при несоблюдении определенных условий подключения. Нормы и методы испытаний"	(раздел 5)
ГОСТ 30805.14.1-2013 (CISPR 14-1:2005)	"Совместимость технических средств электромагнитная. Бытовые приборы, электрические инструменты и аналогичные устройства. Радиопомехи промышленные. Нормы и методы измерений"	(раздел 4)
ГОСТ 30805.14.2-2013 (CISPR 14-2:2001)	"Совместимость технических средств электромагнитная. Бытовые приборы, электрические инструменты и аналогичные устройства. Устойчивость к электромагнитным помехам. Требования и методы испытаний"	(разделы 4 и 5, подраздел 7.2)

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))


(подпись)


(подпись)



Панасенков Максим Владимирович
(Ф.И.О.)

Лабусова Надежда Сергеевна
Цатурян Хачатур Арамович
(Ф.И.О.)