

4. Меры безопасности и правила браковки

Перед эксплуатацией необходимо тщательно осмотреть внешнее состояние изделий. В случае выявления дефектов или неисправностей, изделие к работе не допускается.

Запрещается использовать устройства и комплектующие не по назначению или превышать допустимую рабочую нагрузку.

Браковка зажимов производится:

- при наличии трещин;
- при износе поверхности элементов или местных вмятинах, приводящих к уменьшению площади поперечного сечения на 10%;
- при наличии остаточных деформаций, приводящих к изменению первоначального размера элемента более, чем на 5%.

Запрещается находиться под поднятым грузом или допускать нахождение под ним людей; находиться между поднимаемым/опускаемым грузом и стеной или конструкцией; оставлять поднятый груз без присмотра.

5. Хранение и эксплуатация

Зажимы рекомендуется хранить в сухом месте, чтобы не допустить коррозию металла.

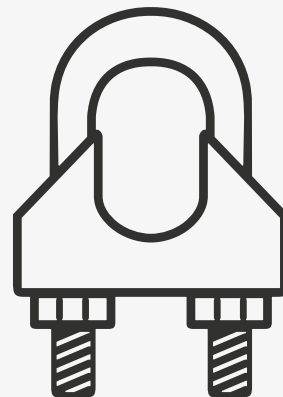
Температурный режим эксплуатации: от -40 до +200°C.

Зажим канатный оцинкованный DIN 1142

Паспорт изделия и руководство по эксплуатации

Диаметр каната

| 5 мм | 6,5 мм | 8 мм | 10 мм | 13 мм | 16 мм | 19 мм |
| 22 мм | 26 мм | 30 мм | 34 мм | 40 мм |



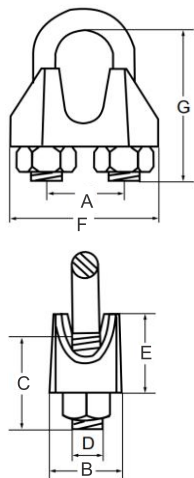
magnus
PROFI

1. Назначение изделия

Зажим винтовой канатный DIN 1142 с двумя шестигранными гайками применяется в грузоподъемных операциях, когда требуется ответственное крепление: для создания петель на концах канатов и тросов или для соединения канатных ветвей. Также винтовые зажимы могут использоваться для увеличения грузоподъемности стропа (например, если кольцевой строп складывается вдвое и фиксируется зажимами).

Комплекующие марки MAGNUS-PROFI характеризуются повышенной прочностью и надежностью при небольших размерах и массе.

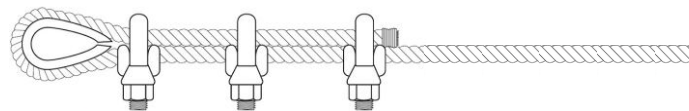
2. Типоразмеры



Канат, мм	A, мм	B, мм	C, мм	D, мм	E, мм	F, мм	G, мм	вес, кг
5	12	13	13	5	13	25	20	2,08
6,5	14	16	17	6	14	30	26	4
8	18	20	20	8	18	39	33	8,2
10	20	20	24	8	21	40	38	9,2
13	27	28	30	12	29	55	52	27,5
16	32	32	35	14	35	64	64	43
19	36	32	36	14	40	68	69	49
22	40	34	40	16	44	74	80	68
26	46	38	50	20	51	84	91	117
30	54	41	55	20	59	95	107	140
34	60	45	60	22	67	105	119	213
40	68	49	65	24	77	117	135	268

3. Правила эксплуатации

- 3.1. При установке зажима для создания петли на конце каната перемычка должна располагаться на стороне каната, несущей нагрузку. U-образный болт зажима помещается на хвостовую часть каната (так называемый «глухой конец»). Нужно загнуть достаточно длинную часть каната, чтобы можно было разместить необходимое число зажимов.
- 3.2. Первый зажим должен размещаться на расстоянии одной ширины перемычки от загнутого (глухого) конца каната. Второй зажим размещается непосредственно под коушем, но в таком положении, чтобы при затягивании зажима не повредить канат. Гайки зажимаем плотно, но не полностью.
- 3.3. Последующие зажимы располагаем на канате между первым и вторым таким образом, чтобы их, как минимум, разделяло расстояние в 1 ширину зажима и максимум в 3 ширины зажима.



- 3.4. Слегка натянув канат, зажмите все гайки равномерно, поочередно добиваясь нужного момента затяжки.
- 3.5. После приложения нагрузки или первого использования оборудования, оснащенного зажимами, необходимо проверить степень их затяжки и, при необходимости, скорректировать. Проверка и, если нужно, подтягивание гаек должны производиться регулярно для безопасной эксплуатации.

Сертификат проверки

1. Тип изделия	Зажим канатный оцинкованный DIN 1142
2. Количество в партии (штук)	
3. Год и месяц выпуска	
4. Изделие испытано согласно требованиям	

Изделие изготовлено в соответствии с требованиями стандарта DIN 1142 и признано годным к эксплуатации при соблюдении потребителем правил и норм безопасности, а также условий хранения и эксплуатации.

Контролер: Начальник ОТК _____ Емелев Е.А.

Гарантийные обязательства

Гарантийный срок эксплуатации изделия – 6 месяцев со дня продажи конечному потребителю, при условии соблюдения правил хранения и эксплуатации.

Компания-продавец _____

«___» _____ 20__ г.

(Дата продажи)

(Подпись продавца)

Штамп компании-продавца