



Пресс-клещи

Профессиональная серия



Паспорт модели:
ПКВш-6 (KVТ)
ПКВш-10 (KVТ)

www.kvt.su

ВНИМАНИЕ!

Прочитайте данный паспорт перед эксплуатацией инструмента и сохраните его для дальнейшего использования. Пожалуйста, обратите внимание на предупреждающие надписи. Это поможет Вам продлить срок службы инструмента, избежать его повреждения и травм при работе.

Назначение

Пресс-клещи **ПКВш-6 (КВТ), ПКВш-10 (КВТ)** предназначены для опрессовки втулочных и конечников тип НШВ, НШВИ, НШВИ(2) и многожильные медные провод не ниже 3 класс гибкости.

Комплект поставки

Пресс-клещи 1 шт.
Уп. ковок (блистер) 1 шт.

Технические характеристики

Модель	ПКВш-6 (КВТ)	ПКВш-10 (КВТ)
Диаметр зон опрессовки, мм ² НШВИ / НШВ	0,25-6,0 2x0,5-2x4,0	0,25-10,0 2x0,5-2x6,0
Профиль обжим	Шестигранный с рифлением	Шестигранный с рифлением
Длина обжим, мм	13	13
Регулятор прижимного усилия	+	+
Устройство разблокировки	+	+
Класс токопроводящей жилы	3, 4, 5, 6	3, 4, 5, 6
Длина, мм	170	180
Вес, г	400	390

Устройство и принцип работы



Пресс-клещи **ПКВш-6 (КВТ) и ПКВш-10 (КВТ)** состоят из двухкомпонентной подвижной и неподвижной рукояток, корпуса, регулятора прижимных усилий, храпового механизма и устройства разблокировки.

Усилие, прикладываемое к рукоятке, приводит в действие матрицы, расположенные в корпусе инструмента. Скрытый храповой механизм при этом обеспечивает полный цикл опрессовки.

После полного прохождения цикла опрессовки, матрицы и рукоятки возвращаются в исходное положение.

Регулятор прижимных усилий меняет степень сжатия матриц, либо в сторону увеличения, либо в сторону уменьшения.

В случае необходимости рычаг разблокировки матриц при необходимости отводит стопорную собачку из зацепления с храповиком, в результате рукоятки блок возвращается в исходное положение, матрицы раскрыты.

Меры безопасности



Ознакомьтесь с инструкцией!

Перед началом работы обязательно изучите паспорт и руководство по эксплуатации инструмента!

Не работать под напряжением!

Не работать под напряжением!

Берегите руки! Не помещайте пальцы в рабочую зону инструмента!

- Используйте инструмент согласно его назначению
- Обязательно осмотрите инструмент на предмет целостности, в случае обнаружения дефектов обратитесь в Сервисный Центр КВТ
- В случае обнаружения некорректной работы инструмента, также в случае обнаружения неисправностей, прекратите его использование и обратитесь в Сервисный Центр КВТ

ВНИМАНИЕ!

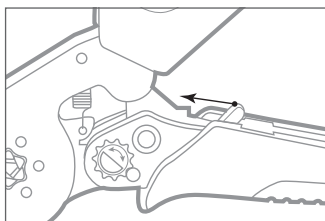
Предупреждения, меры безопасности, приводимые в данном руководстве, не могут предусмотреть все возможные ситуации. Квалифицированный рабочий персонал должен понимать, что здравый смысл и осторожность должны присутствовать при работе с инструментом

Рекомендации по регулировке усилий

1. Положение регулятора прижимных усилий устанавливается заводом-изготовителем. Состоятельную настройку рекомендуется производить только в случае если заводская настройка не отвечает требованиям качества опрессовки.
2. Для увеличения прижимных усилий поворачивайте регулятор в направлении «+» по ходу часовой стрелки, выбирая нужное положение.
3. Для уменьшения прижимных усилий поворачивайте регулятор в направлении «-» против хода часовой стрелки, выбирая нужное положение.

Порядок работы

1. Сожмите рукоятки инструмента до срабатывания собачки храпового механизма и отпустите, при этом рукоятки и матрицы инструмента раскроются.
2. Установите опрессовываемое изделие между матрицами.
3. Опрессуйте изделие, сжимая рукоятки инструмента. Полный цикл опрессовки завершится после срабатывания собачки храпового механизма. Рукоятки и матрицы инструмента при этом вернуться в исходное положение.
4. Извлеките опрессовываемое изделие.



В случае блокировки матриц воспользуйтесь устройством разблокировки. Матрицы и рукоятки при этом раскроются, вернувшись в исходное положение.

Хранение и транспортировка

- Храните инструмент в заводской упаковке в сухом помещении. Избегайте хранения в условиях высокой влажности, так как это способствует возникновению коррозии. При длительном хранении участки, подверженные коррозии, обработайте противокоррозионным составом.
- Транспортировку инструмент производите в индивидуальной и жесткой транспортной упаковке, обеспечивающей целостность инструмент.
- Информацию о сроках гарантийного хранения Вы можете узнать на сайте www.kvt.su

Правила гарантийного обслуживания

Уважаемые покупатели!

Мы непрерывно работаем на повышением качества обслуживания своих клиентов.

Если у Вас возникли какие-либо проблемы с инструментом, мы всегда рассмотрим Ваши претензии и сделаем все возможное для их удовлетворения.

Информацию о сроках гарантийного обслуживания Вы можете узнать на сайте www.kvt.su

Гарантия не распространяется, либо ограничен срок минимальный для комплектующих, в том числе случаи, которые не являются гарантийными согласно разделу №3 и №4 Положения о гарантийном обслуживании.

Адреса и контакты

СЕРВИСНЫЙ ЦЕНТР КВТ

248033, Россия, г. Калужский
пер. Секиотовский, д.12

Телефоны:

8 (4842) 595-260

+7 (903) 636-52-60

E-mail: service@kvt.tools

Сайт: www.kvt-service.tools

Сведения о приемке

Пресс-клещи

ПКВш-6 (КВТ)

ПКВш-10 (КВТ)

Соответствуют техническим условиям

ТУ 4834-020-97284872-2006

Признаны годным к эксплуатации.

Внешний вид и технические характеристики могут быть изменены без предварительного уведомления.

Отметка о продаже

