



Электротехнический завод «КВТ», г. Калуга

Автоматический стриппер

Профессиональная серия



Паспорт модели:

WS-04A (KVT)

WS-04B (KVT)

WS-07 (KVT)

WS-08 (KVT)

WS-11 (KVT)

WS-12 (KVT)

WS-17 (KVT)

www.kvt.su

ВНИМАНИЕ!

Прочитайте данный паспорт перед эксплуатацией инструмента и сохраните его для дальнейшего использования. Пожалуйста, обратите внимание на предупреждающие надписи. Это поможет Вам продлить срок службы инструмента, избежать его повреждения и травм при работе.

Назначение

Автоматические многофункциональные стрипперы **WS-04A (KBT), WS-04B (KBT), WS-07 (KBT), WS-08 (KBT), WS-11 (KBT), WS-12 (KBT), WS-17 (KBT)** предназначены для снятия жильной изоляции проводов, а также для снятия оболочки с плоских проводов.

Комплект поставки

Стриппер 1 шт.
Уп. ковк. (блистер) 1 шт.

Технические характеристики

Параметры	WS-04A	WS-04B	WS-07	WS-08	WS-11	WS-12	WS-17
Диапазон снятия изоляции, мм ²	0.05-10	0.05-10	0.05-10	0.2-6.0	0.05-10	0.05-10	0.05-10
Модуль для резки проводов	Стандарт	Стандарт	Стандарт	CutPro*	CutPro*	CutPro*	CutPro*
Ширина лезвий «CatPro»	-	-	-	13 мм	13 мм	13 мм	13 мм
Наличие модуля для резки	-	-	-	-	+	+	+
Размер проводов сечением, мм ²	до 10	до 10	до 10	до 6	до 10	до 10	до 10
Ширина губок, мм	11	11	13	9	13	13	13
Окно для сброса изоляции	-	-	+	-	+	+	+
Регулятор длины снятия изоляции	+	+	+	-	+	+	+
Винт микронастройки	+	+	+	-	+	+	+
Длина, мм	205	205	205	195	205	205	205
Вес инструмент, г	320	350	340	245	340	350	360

* Возможна покупка лезвий модуля в сервисном центре КВТ в случае износа или повреждения

Устройство и принцип работы



Устройство и принцип работы

Автоматические стрипперы состоят из рукояток, прижимных губок, механизма микропостройки усилий прижимных губок, а также дополнительных модулей для резки и опрессовки в зависимости от конкретной модели.

Рукоятки скользящие, со вставками из термопластика приводят в действие прижимные губки инструмента.

Прижимные губки с одной стороны имеют зубцы для зажима и удержания жилы провода в процессе снятия изоляции, с другой стороны - зубец для надрезания изоляции провода и ее удаления.

Винт микропостройки прижимных усилий губок служит для регулировки силы прижима

губок к изоляции провода. Регулировка усилий возможна в сторону увеличения «плюс», либо в сторону уменьшения «минус».

Модули для резки бывают двух типов: «стандартный», который представляет собой скошенный участок металлического полотна рукоятки, и модуль «CutPro», состоящий из двух прецизионно заточенных сменных лезвий из нержавеющей стали, закрепленных на полотне рукоятки винтами.

Неравняющиеся модуль «CutPro» позволяют избежать смещения лезвий и их врезания друг в друга. Возвратные пружины (2шт.) служат для возврата прижимных губок и рукояток в исходное положение.



Модуль для опрессовки
WS-04A

Предназначен для опрессовки изолированных гильз и концов сечением от 0,5 до 6 мм² (НКИ, НИК, НВИ, ГСИ, НШКИ, НШПИ, изолированных разъемов) и неизолированных гильз и концов сечением от 0,5 до 6 мм² (ГМЛ, ГМЛ(о), ТМ, ТМЛ, ТМЛ(о), втотклемм)



Модуль для опрессовки
WS-04B

Предназначен для опрессовки втулочных концов типа НШВ, НШВИ сечением от 0,5 до 6,0 мм²



Модуль для опрессовки
WS-07, WS-17

Предназначен для опрессовки изолированных гильз и концов сечением от 0,5 до 6 мм² (НКИ, НИК, НВИ, ГСИ, НШКИ, НШПИ, изолированных разъемов), а также неизолированных гильз и концов, в том числе и втотклемм



Модуль для опрессовки
WS-11

Предназначен для опрессовки неизолированных гильз и концов сечением от 0,5 до 6 мм² (ГМЛ, ГМЛ(о), ТМ, ТМЛ, ТМЛ(о), втотклемм)

** Модули для опрессовки не обеспечивают качество обжима уровня специализированного инструмента предназначенного для этих целей, а являются лишь дополнительным элементом инструмента*

Меры безопасности



Ознакомьтесь с инструкцией!

Перед началом работы внимательно изучите руководство по эксплуатации инструмента!

Не работать под напряжением

Не работать под напряжением!

Перед началом работы убедитесь, что линия обесточена и заземлена!

- Используйте инструмент согласно его назначению
- В случае обнаружения некорректной работы инструмента, или в случае обнаружения неисправностей, прекратите его использование и обратитесь в Сервисный Центр КВТ

Установка регулятора прижимных усилий

Установите регулятор усилий в положение оптимальное для зачистки проводки. При установке учитывайте величину сечения проводки, класс жилы, а также толщину и твердость изоляции.

- Для проводов минимальных сечений в рабочем диапазоне регулятор сдвиньте в сторону «минус», для проводов максимального сечения, а также проводов с твердой жесткой изоляцией в сторону «плюс».
- Для увеличения прижимных усилий поверните регулятор в сторону «плюс» согласно стрелке.
- Для уменьшения прижимных усилий поверните регулятор в сторону «минус» согласно стрелке.

Порядок работы

- 1 Установите провод в зоне снятия изоляции между прижимных губок до упора в регулятор длины
- 2 Сведите рукоятки инструмента, при этом механизм инструмента с прижимными губками будет приведен в действие, что обеспечит срез изоляции с жилы проводки
- 3 После того как усилие на рукоятки будет ослаблено, возвратная пружина вернет рукоятки в исходное положение

ВНИМАНИЕ!

Во время работы старайтесь проводить нажим на рукоятки быстрым, четким движением, плавный нажим на рукоятки отрицательно скажется на качестве снятия изоляции

Обслуживание инструмента

ЗАМЕНА ВОЗВРАТНЫХ ПРУЖИН

- В случае поломки возвратной пружины в механических стрипперах WS-04A, WS-04B, WS-07, WS-08, WS-11, WS-12, WS-17 есть возможность приобретения пружин в Сервисном Центре КВТ.
- В инструменте используются две возвратные пружины, с лицевой стороны инструмента под винтом фиксации и с тыльной под пластиковой крышечкой.
- Демонтируйте вышедшие из строя возвратные пружины и установите исправные.

Хранение и транспортировка

- Храните инструмент в заводской упаковке в сухом помещении. Избегайте хранения в условиях высокой влажности, так как это способствует возникновению коррозии. При длительном хранении участки, подверженные коррозии, обработайте противокоррозионным составом.
- Транспортировку инструмент производите в индивидуальной и жесткой транспортной упаковке, обеспечивающей целостность инструмент.
- Информацию о сроках хранения инструмента Вы можете узнать на сайте www.kvt.su

Правила гарантийного обслуживания

Уважаемые покупатели!

Мы непрерывно работаем над повышением качества обслуживания своих клиентов.

Если у Вас возникли какие-либо проблемы с инструментом, мы всегда рассмотрим Ваши претензии и сделаем все возможное для их удовлетворения.

Информацию о сроках гарантийного обслуживания Вы можете узнать на сайте www.kvt.su

Гарантия не распространяется, либо ограничен срок минимальной комплектующих, так же на случаи, которые не являются гарантийными согласно разделу № 3 и № 4 Положения о гарантийном обслуживании.

Адреса и контакты

СЕРВИСНЫЙ ЦЕНТР КВТ

248033, Россия, г. Калужский
пер. Секиотовский, д.12
телефон: (4842)595-260
адрес электронной почты: service@kvt.su

Сведения о приемке

Получите в заводской упаковке

WS-04A (КВТ)

WS-04B (КВТ)

WS-07 (КВТ)

WS-08 (КВТ)

WS-11 (КВТ)

WS-12 (КВТ)

WS-17 (КВТ)

Завод-изготовитель несет ответственность за собой при вносимых изменениях в конструкцию инструмент без уведомления