



СЕРТИФИКАТ КАЧЕСТВА
соответственно EN 10204
№ 2102-089 Дата: 07.02.2021

Производитель:
ООО "Светлогорский завод сварочных электродов"
Республика Беларусь, 247434, Гомельская обл., г. Светлогорск, ул. Авиационная, 3

Контрагент:

Наименование	Количество пачек, шт	Общий вес, кг
Электроды сварочные Монолит РЦ д 3 мм		

Стандарт/Классификация	EN ISO 2560-A-E 42 0 RC 11 AWS A 5.1:E 6013
Партия №	029

Механические свойства наплавленного металла

Показатель	Типичные данные соответственно EN 10204 – 2.2	Типичные данные соответственно EN 10204 – 2.2
Временное сопротивление, МПа (Н/мм ²)	≥450	567
Относительное удлинение, %	≥22	26
Ударная вязкость (КСУ), Дж/см ² +20°C	≥78	110/105/115
Предел текучести, МПа (Н/мм ²)	≥420	491
Энергия удара (KV), Дж 0°C	-	-

Химический анализ наплавленного металла, %

Показатель	Типичные данные соответственно EN 10204 – 2.2	Фактические данные соответственно EN 10204 – 3.1
C	≤0.11	0.08
Si	0.15 - 0.40	0.25
Mn	0.40 - 0.65	0.41
P	≤0.035	0.021
S	≤0.03	0.007

Производитель гарантирует, что содержание химических элементов и механических свойств металла шва соответствуют требованиям EN ISO 2560, а также условия поставки отвечают требованиям ISO 544.

Начальник отдела технического контроля

(подпись)

По вопросам качества обращаться: e-mail: quality@plasmatec.com.ua

