



## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ТС RU C-CN.AЯ46.B.84821

Серия RU № 0632885

**ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ** Орган по сертификации "РОСТЕСТ- Москва" Акционерного общества "Региональный орган по сертификации и тестированию", Адрес: 117418, РОССИЯ, город Москва, пр-кт. Нахимовский, д. 31, Фактический адрес: 117418, Российская Федерация, г. Москва Нахимовский проспект, д. 31, Телефон: +74956682715, +74991291911, E-mail: info@rostest.ru. Аттестат рег. № RA.RU.10AЯ46, 27.04.2015

**ЗАЯВИТЕЛЬ** "HANGZHOU ZENERGY HARDWARE CO.,LTD" Уполномоченное изготовителем лицо: ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ЭЛИТЕК ЛОДЖИСТИК" на основании договора № 1 от 01.06.2015 г. ОI PH 1167740317310. Адрес: 107370, г. Москва, Открытое шоссе, дом 12, строение 3. Телефон: 84997458888. E-MAIL: elitelogistic@yandex.ru, Адрес: КИТАЙ, 8D, No.2 Neclink Technology Park, 2630 Nanhuan Rd., Hangzhou, 310053. Телефон: (85)57187812293, E-mail: wen@hasla.cc

**ИЗГОТОВИТЕЛЬ** "HANGZHOU ZENERGY HARDWARE CO.,LTD", Адрес: 8D, No.2 Neclink Technology Park, 2630 Nanhuan Rd., Hangzhou, 310053, КИТАЙ

**ПРОДУКЦИЯ** Сооружения и портативные торговые марки EFlash, модели: АМС 2000D P1aa, АМС 200A010D P1aa, АМС 250H, АМС 300, АМС 400, АМС 500, АМС 600A1A010D, АМС 700T, АМС 800EPT, АМС 900DK, ИС 200 НК, АМС 100 P1ef, АМС 200 P1ef, АМС 220 P1ef, АМС 180d, АМС 180d, АМС 200d, АМС 230d, АМС 260dх, ИС 120H, ИС 160H, ИС 180H, ИС 200H, ИС 220H; торговые марки eFlash, модели: ЭМА 150, ЭМА 250H, МГ 120, МГ 160, МГ 200, МГ 240, ЭМА 180H, ЭМА 200H, ЭМА 220H. ДИРЕКТИВА 2014/53/EU ЕВРОПЕЙСКОГО ПАРЛАМЕНТА И СОВЕТА от 26 февраля 2014 г. «О гармонизации законодательства государств-членов ЕС в области законодательства об электромагнитной ДИРЕКТИВА 2014/53/EU ЕВРОПЕЙСКОГО ПАРЛАМЕНТА И СОВЕТА от 26 февраля 2014 г. «О гармонизации законодательства государств-членов в области размещения на рынке электрооборудования, предназначенного для использования в определенных пределах напряжения. Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ТС 8515399000

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ТР ТС 004/2011 "О безопасности низковольтного оборудования"; ТР ТС 020/2011 "Электромагнитная совместимость технических средств"

**СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ** Протокол испытаний № 0562-262 от 23.03.2018 г. Испытательный Центр продукции по физическим показателям (ОБУ "РОСТЕСТ-МОСКВА") (рег. № RA.RU.21A365); Протокол испытаний № 660к-18/130 от 23.03.2018 г. Испытательная лаборатория Федеральное бюджетное учреждение «Государственный региональный центр стандартизации, метрологии и испытаний в г. Москве» (ФБУ «РОСТЕСТ-МОСКВА») (рег. № РОСС RU.0001.21GA31); Акт анализа состояния производства органа по сертификации "РОСТЕСТ-Москва" № 158-290 от 25.03.2018 г., Техническое досье, состоящее из документов, содержащих доказательства соответствия продукции требованиям технических регламентов. Схема сертификации: 1с

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ** Обозначение и наименование стандартов (см. Приложение - бланк № 0480482). Условия хранения, срок службы указаны в сопроводительной документации.

СРОК ДЕЙСТВИЯ: 11.04.2018 ..... ПО 10.04.2023 ..... ВКЛЮЧИТЕЛЬНО



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

*Грищенко Альмира Ахтямовна*  
*Круглова Ольга Николаевна*

Грищенко Альмира Ахтямовна  
(подпись)

Круглова Ольга Николаевна  
(подпись)

## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ №ТС RU C-CN.AЯ46.B.84821

Серия RU № 0480482

Сведения о национальных стандартах (сводах правил), применяемых на добровольной основе для соблюдения требований технических регламентов

Обозначение национального стандарта или свода правил	Наименование национального стандарта или свода правил	Подтверждение требованиям национального стандарта или свода правил
ГОСТ EN 50445-2013	Оборудование для контактной и дуговой сварки и родственных процессов. Оценка соответствия основным требованиям по ограничению воздействия на человека электромагнитных полей (0 Гц - 300 ГГц)	
ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012	Оборудование для дуговой сварки. Часть 1. Источники сварочного тока	
ГОСТ Р 51525-2012 (МЭК 60974-10:2007)	Совместимость технических средств электромагнитная. Оборудование для дуговой сварки. Часть 10. Требования и методы испытаний	подразделы 6.3 и 7.4, пункт 7.1.1



Руководитель (уполномоченное  
лицо) органа по сертификации  
Эксперт-аудитор (эксперт)

*Грищенко Альмира Ахтямовна*  
Грищенко Альмира Ахтямовна  
*Круглова Ольга Николаевна*  
Круглова Ольга Николаевна

Грищенко Альмира Ахтямовна

Круглова Ольга Николаевна