

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



№ ТС RU C-RU.PC52.B.00854

Серия RU № 0469015

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Орган по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью «Региональный центр оценки соответствия». Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 123060, город Москва, улица Маршала Рыбалко, дом 2, корпус 9, помещение 638. Аттестат аккредитации № RA.RU.11PC52 от 11.12.2014. Номер телефона: +74999790085, адрес электронной почты: regionos@ya.ru.

ЗАЯВИТЕЛЬ

Акционерное Общество «ИНТЕРСКОЛ». Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес (адреса) места осуществления деятельности: 141400, Россия, Московская область, город Химки, улица Ленинградская, дом 29, ОГРН: 1065047047031, номер телефона: +74956657631, адрес электронной почты: interskol@interskol.ru.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Акционерное Общество «ИНТЕРСКОЛ». Место нахождения (адрес юридического лица): 141400, Россия, Московская область, город Химки, улица Ленинградская, дом 29.

Наименования предприятий-изготовителей и адреса мест осуществления деятельности по изготовлению продукции см. Приложение, бланк № 0346020

ПРОДУКЦИЯ

Машины ручные электрические углошлифовальные: торговой марки «ИНТЕРСКОЛ», моделей: УШМ-125/650, УШМ-115/750, УШМ-115/800, УШМ-125/800, УШМ-150/1200Э, УШМ-125/1400МК, УШМ-150/1400Э.

Продукция изготовлена в соответствии с техническими условиями ТУ 483331-004-13386627-08.

Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ТС 8467295100

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза «О безопасности низковольтного оборудования» (ТР ТС 004/2011)

Технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011)

Технического регламента Таможенного союза «Электромагнитная совместимость технических средств» (ТР ТС 020/2011)

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Протокол испытаний № 17/TR-0011 от 26.01.2017

Испытательная лаборатория Общества с ограниченной ответственностью "Центр Испытаний", аттестат аккредитации № RA.RU.21AO06 от 14.10.2016, срок действия - бессрочный.

Акты о результатах анализа состояния производства №№ АП-1445/2017, АП-1446/2017, АП-1447/2017 от 12.01.2017 Органа по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью "Региональный центр оценки соответствия", аттестат аккредитации № RA.RU.11PC52 от 11.12.2014

Обоснование безопасности № МШ 004.04.000 ОБ от 16.12.2016

Примененная схема сертификации - 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Срок службы 3 года. Условия хранения продукции согласно ГОСТ 15150-69. Срок хранения 5 лет.

Обозначения и наименования стандартов см. Приложение, бланк № 0346021

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 26.01.2017 ПО 25.01.2022 ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

Иваньков Максим Владимирович
(инициалы, фамилия)

Вересов Антон Олегович
(инициалы, фамилия)



ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № TC RU C-RU.PC52.B.00854

Серия RU № 0346020

Перечень предприятий-изготовителей продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия, входящих в состав транснациональной компании

Полное наименование предприятия-изготовителя	Адрес (адреса) места осуществления деятельности по изготовлению продукции
АО «ИНТЕРСКОЛ-Алабуга»	Россия, 423600, Республика Татарстан, г. Елабуга, территория ОЭЗ «Алабуга», ул. Ш-2, корпус 4/1
«Ningbo Winland Tools Co., Ltd.»	Китай, №18-2, Tangjiazha rd., Macaotou, Mazhu Town, Yuyao, Zhejiang, 315400, PRC
«Balux Electric Tools Co., Ltd.»	Китай, No. 151, MeiLong Road, Western City Industrial Zone, YongKang, ZheJiang, China



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)
(подпись)

Иваньков Максим Владимирович
(инициалы, фамилия)

Вересов Антон Олегович
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-RU.PC52.B.00854

Серия RU № **0346021**

Сведения о стандарте(-ах), в результате применения которого(-ых) на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического(-их) регламента(-ов) Таможенного союза

Обозначение стандарта	Наименование стандарта	Подтверждаемые требования
ГОСТ Р МЭК 60745-1-2009	Машины ручные электрические. Безопасность и методы испытаний. Часть 1. Общие требования	Стандарт в целом
ГОСТ Р МЭК 60745-2-3-2011	Машины ручные электрические. Безопасность и методы испытаний. Часть 2-3. Частные требования к шлифовальным, дисковым шлифовальным и полировальным машинам с вращательным движением рабочего инструмента	Стандарт в целом
СТБ EN 50366-2007	Бытовые и аналогичные электрические приборы. Поля электромагнитные. Методы оценки и измерения	Раздел 6
ГОСТ 30805.14.1-2013 (CISPR 14-1:2005)	Совместимость технических средств электромагнитная. Бытовые приборы, электрические инструменты и аналогичные устройства. Радиопомехи промышленные. Нормы и методы измерений	Раздел 4
ГОСТ 30805.14.2-2013 (CISPR 14-2:2001)	Совместимость технических средств электромагнитная. Бытовые приборы, электрические инструменты и аналогичные устройства. Устойчивость к электромагнитным помехам. Требования и методы испытаний	Разделы 4 и 5, подраздел 7.2
ГОСТ 30804.3.2-2013 (IEC 61000-3-2:2009)	Совместимость технических средств электромагнитная. Эмиссия гармонических составляющих тока техническими средствами с потребляемым током не более 16 А (в одной фазе). Нормы и методы испытаний.	Разделы 5 и 7
ГОСТ 30804.3.3-2013 (IEC 61000-3-3:2008)	Совместимость технических средств электромагнитная. Ограничение изменений напряжения, колебаний напряжения и фликера в низковольтных системах электроснабжения общего назначения. Технические средства с потребляемым током не более 16 А (в одной фазе), подключаемые к электрической сети при несоблюдении определенных условий подключения. Нормы и методы испытаний.	Раздел 5
ГОСТ 12.2.030-2000	Система стандартов безопасности труда. Машины ручные. Шумовые характеристики. Нормы. Методы испытаний	Раздел 4
ГОСТ 17770-86	Машины ручные. Требования к вибрационным характеристикам	Раздел 4



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

 (подпись)


Иванов Максим Владимирович
(инициалы, фамилия)

Вересов Антон Олегович
(инициалы, фамилия)