



Robert Bosch Power Tools GmbH
70538 Stuttgart
GERMANY

www.bosch-pt.com

1 609 92A 4UE (2019.02) T / 179



1 609 92A 4UE

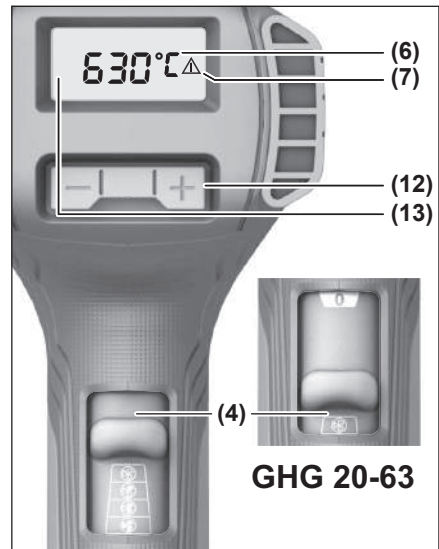
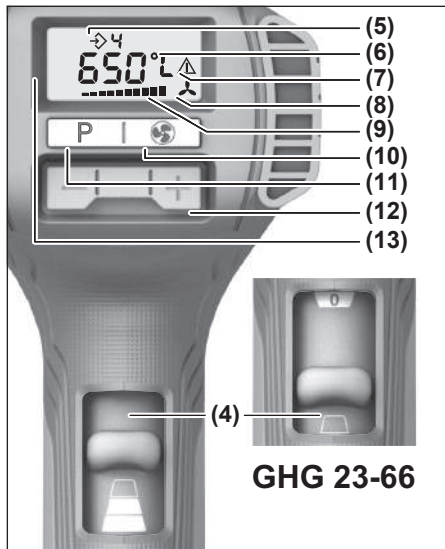
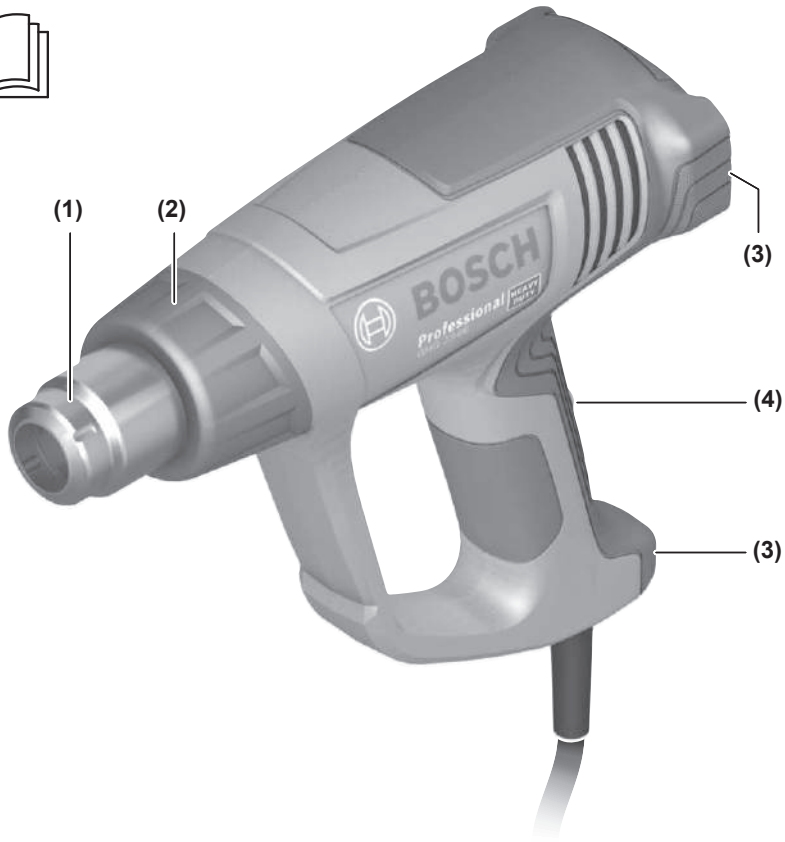
GHG Professional **HEAVY DUTY**

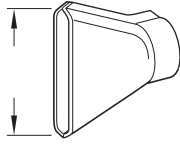
20-63 | 23-66

 **BOSCH**

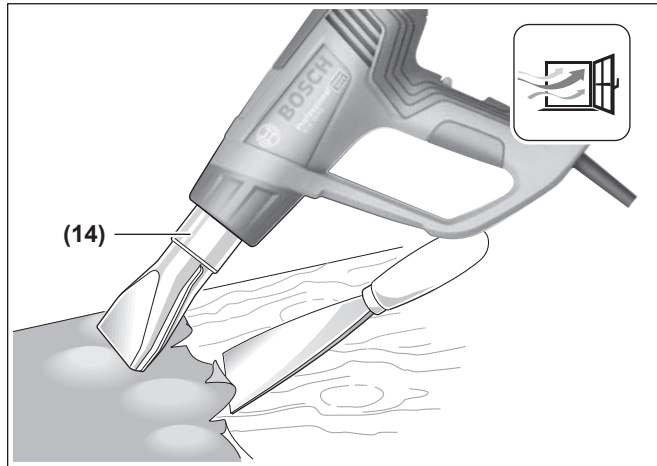
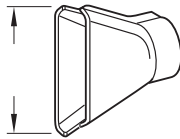
de Originalbetriebsanleitung	tr Orijinal işletme talimatı	bg Оригинална инструкция
en Original instructions	pl Instrukcja oryginalna	mk Оригинално упатство за работа
fr Notice originale	cs Původní návod k používání	sr Originalno uputstvo za rad
es Manual original	sk Pôvodný návod na použitie	sl Izvirna navodila
pt Manual original	hu Eredeti használati utasítás	hr Originalne upute za rad
it Istruzioni originali	ru Оригинальное руководство по эксплуатации	et Algupärane kasutusjuhend
nl Oorspronkelijke gebruiksaanwijzing	uk Оригінальна інструкція з експлуатації	lv Instrukcijas oriģinālvalodā
da Original brugsanvisning	kk Пайдалану нұсқаулығының түпнұсқасы	lt Originali instrukcija
sv Bruksanvisning i original	ro Instrucțiuni originale	ko 사용 설명서 원본
no Original driftsinstruks		ar دليل التشغيل الأصلي
fi Alkuperäiset ohjeet		fa دفترچه راهنمای اصلی
el Πρωτότυπο οδηγιών χρήσης		

Deutsch	Seite	6
English	Page	11
Français	Page	16
Español	Página	22
Portugués	Página	28
Italiano	Página	33
Nederlands	Página	38
Dansk	Side	43
Svensk	Sidan	48
Norsk	Side	53
Suomi	Sivu	58
Ελληνικά	Σελίδα	63
Türkçe	Sayfa	68
Polski	Strona	74
Čeština	Stránka	79
Slovenčina	Stránka	84
Magyar	Oldal	89
Русский	Страница	95
Українська	Сторінка	101
Қазақ	Бет	107
Română	Pagina	112
Български	Страница	118
Македонски	Страница	123
Srpski	Strana	129
Slovenščina	Stran	134
Hrvatski	Stranica	139
Eesti	Lehekülg	144
Latviešu	Lappuse	149
Lietuvių k.	Puslapis	154
한국어	페이지	159
عربي	الصفحة	165
آفارسی	صفحه	171
CE		I

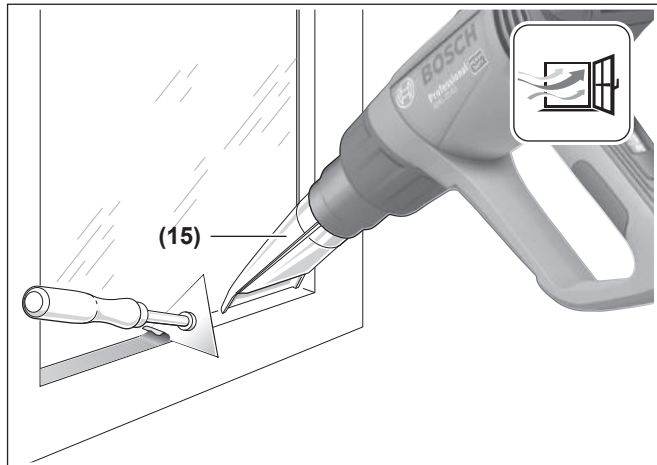
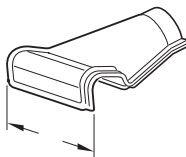


A

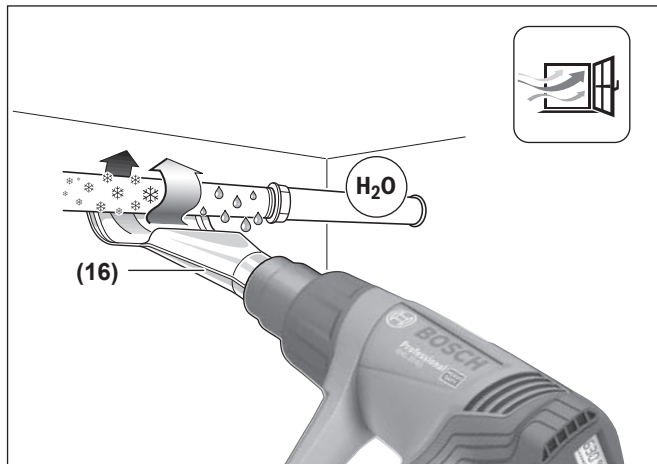
75 mm 1 609 390 451
50 mm 1 609 201 795

**B**

75 mm 1 609 390 452
50 mm 1 609 201 796

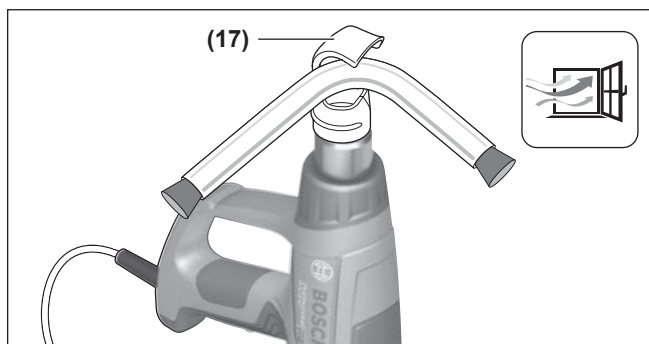
**C**

80 mm 1 609 201 751

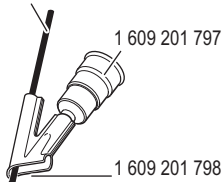


D

32 mm 1 609 390 453

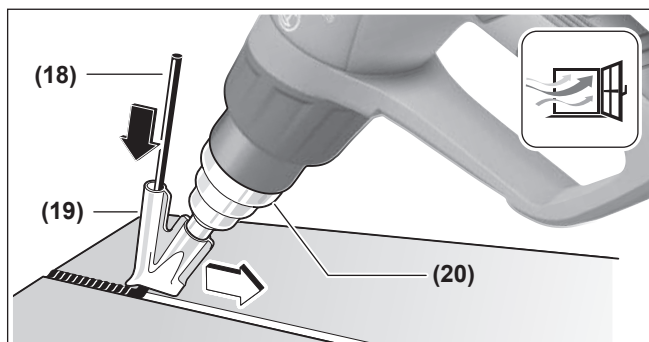
**E**

HDPE 1 609 201 807
 PVC (hard) 1 609 201 808
 PVC (soft) 1 609 201 809
 PP 1 609 201 810



1 609 201 797

1 609 201 798

**F**

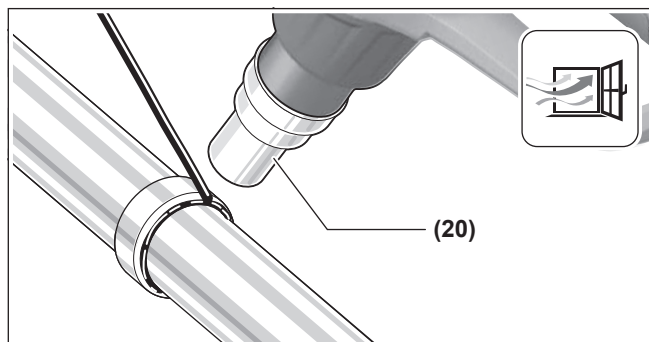
Ø 9 mm 1 609 201 797
 Ø 14 mm 1 609 201 647
 Ø 20 mm 1 609 201 648



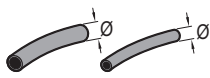
80 mm 1 609 201 751



32 mm 1 609 390 453

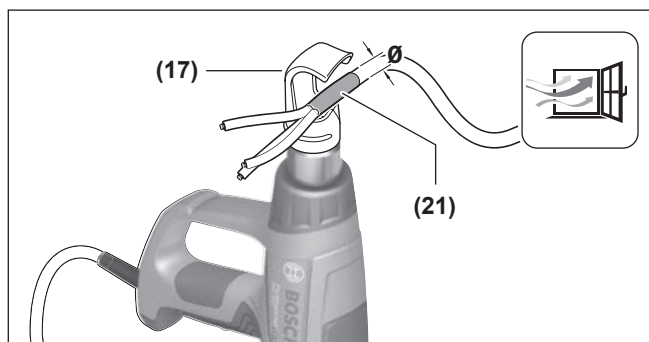
**G**

32 mm 1 609 390 453



Ø 1,6–4,8 mm 1 609 201 812

Ø 4,8–9,5 mm 1 609 201 813



Csak az EU-tagországok számára:

A használt villamos és elektronikus berendezésekre vonatkozó 2012/19/EU sz. Európai Irányelvnek és ennek a megfelelő országok jogharmonizációjának megfelelően a már használhatatlan elektromos kéziszerszámokat külön össze kell gyűjteni és a környezetvédelmi szempontból megfelelő újra felhasználásra le kell adni.

Русский

Только для стран Евразийского экономического союза (Таможенного союза)

В состав эксплуатационных документов, предусмотренных изготовителем для продукции, могут входить настоящее руководство по эксплуатации, а также приложения. Информация о подтверждении соответствия содержится в приложении.

Информация о стране происхождения указана на корпусе изделия и в приложении.

Дата изготовления указана на последней странице обложки Руководства.

Контактная информация относительно импортера содержится на упаковке.

Срок службы изделия

Срок службы изделия составляет 7 лет. Не рекомендуется к эксплуатации по истечении 5 лет хранения с даты изготовления без предварительной проверки (дату изготовления см. на этикетке).

Перечень критических отказов и ошибочные действия персонала или пользователя

- не использовать с поврежденной рукояткой или поврежденным защитным кожухом
- не использовать при появлении дыма непосредственно из корпуса изделия
- не использовать с перебитым или оголенным электрическим кабелем
- не использовать на открытом пространстве во время дождя (в распыляемой воде)
- не включать при попадании воды в корпус
- не использовать при сильном искрении
- не использовать при появлении сильной вибрации

Критерии предельных состояний

- перетёрт или повреждён электрический кабель
- повреждён корпус изделия

Тип и периодичность технического обслуживания

Рекомендуется очистить инструмент от пыли после каждого использования.

Хранение

- необходимо хранить в сухом месте

- необходимо хранить вдали от источников повышенных температур и воздействия солнечных лучей
- при хранении необходимо избегать резкого перепада температур
- хранение без упаковки не допускается
- подробные требования к условиям хранения смотрите в ГОСТ 15150 (Условие 1)

Транспортировка

- категорически не допускается падение и любые механические воздействия на упаковку при транспортировке
- при разгрузке/погрузке не допускается использование любого вида техники, работающей по принципу зажима упаковки
- подробные требования к условиям транспортировки смотрите в ГОСТ 15150 (Условие 5)

Указания по технике безопасности



Прочтите все указания и инструкции по технике безопасности. Несоблюдение указаний по технике безопасности и инструкций может привести к поражению электрическим током, пожару и/или тяжелым травмам.

Сохраняйте эти инструкции и указания для будущего использования.

► **Эта горячая воздуховка не предназначена для использования детьми и лицами с ограниченными физическими, сенсорными или умственными способностями или недостаточным опытом и знаниями. Пользоваться этой горячей воздуховкой детям в возрасте 8 лет и старше и лицам с ограниченными физическими, сенсорными или умственными способностями или с недостаточным опытом и знаниями разрешается только под присмотром ответственного за их безопасность лица или если они прошли инструктаж на предмет надежного использования горячей воздуховки и понимают, какие опасности исходят от нее. В противном**

случае существует опасность неправильного использования и получения травм.

- ▶ **Присматривайте за детьми во время пользования, при выполнении очистки и техобслуживания.** При этом следите за тем, чтобы дети не играли техническим феном.
- ▶ **Осторожно обращайтесь с этим электроинструментом.** Технический фен сильно нагревается, что приводит к повышенной опасности пожара и взрыва.
- ▶ **Будьте особенно осторожны при работах вблизи горючих материалов.** Горячий поток воздуха или горячее сопло могут поджечь пыль или газы.
- ▶ **Не работайте с техническим феном во взрывоопасной среде.**
- ▶ **Не направляйте горячий поток воздуха на одно и то же место в течение продолжительного времени.** Легковоспламеняющиеся газы могут возникать, напр., при обработке пластмасс, красок, лаков и тому подобных материалов.
- ▶ **Учтите, что тепло может поступить к покрытым горючим материалам и воспламенить их.**
- ▶ **После применения надежно положите электроинструмент и дайте ему полностью остыть на опорных поверхностях, прежде чем упаковывать его для хранения.** Горячее сопло может причинить ущерб.
- ▶ **Не оставляйте включенный электроинструмент без присмотра.**
- ▶ **Храните электроинструменты в недоступном для детей месте. Не разрешайте пользоваться электроинструментом лицам, которые не знакомы с ней или не читали настоящих инструкций.** Электроинструменты опасны в руках неопытных лиц.
- ▶ **Берегите электроинструмент от дождя и сырости.** Проникновение воды в электроинструмент повышает риск поражения электротоком.
- ▶ **Не разрешается использовать шнур не по назначению, например, для транспортировки или подвески электроинструмента, или для вытягивания вилки из штепсельной розетки.** Защищайте шнур питания от воздействия высокой температуры и попадания масла. Поврежденный или спутанный шнур повышает риск поражения электричеством.

- ▶ **Всегда используйте защитные очки.** Защитные очки снижают риск получения травм.
- ▶ **Извлекайте вилку из розетки, прежде чем проводить настройку электроинструмента, заменять принадлежности или откладывать электроинструмент в сторону.** Эта мера предосторожности предотвращает непреднамеренное включение электроинструмента.
- ▶ **Каждый раз перед использованием электроинструмента проверяйте зарядное устройство, шнур и штекер. Не используйте электроинструмент, если обнаружены повреждения. Не вскрывайте электроинструмент самостоятельно, его ремонт выполняется только квалифицированному персоналу и только с использованием оригинальных запчастей.** Поврежденные электроинструменты, шнур и штекер повышают риск поражения электротоком.



Хорошо проветривайте рабочее место. Возникающие в процессе работы газы и пары часто являются вредными для здоровья.

- ▶ **Носите защитные перчатки и не касайтесь горячего сопла.** Существует опасность ожога.
- ▶ **Не направляйте горячий поток воздуха на людей или животных.**
- ▶ **Не применяйте электроинструмент в качестве фена для волос.** Температура исходящего потока воздуха значительно выше, чем у фена для волос.
- ▶ **Следите за тем, чтобы в электроинструмент не попадали инородные тела.**
- ▶ **Расстояние от сопла до обрабатываемой детали зависит от обрабатываемого материала (металл, пластмасса и т.д.) и предусматриваемого типа обработки.** Всегда сначала проводите тест на предмет количества воздуха и температуры.
- ▶ **Если невозможно избежать применения электроинструмента в сыром помещении, подключайте электроинструмент через устройство защитного отключения.** Применение устройства защитного отключения снижает риск электрического поражения.
- ▶ **Не работайте с электроинструментом с поврежденным шнуром питания. Не касайтесь поврежденного шнура, отсоедините вилку от штепсельной розетки, если шнур был поврежден во время работы.** Поврежденный шнур повышает риск поражения электричеством.

Описание продукта и услуг

Пожалуйста, соблюдайте иллюстрации в начале руководства по эксплуатации.

Применение по назначению

Данный электроинструмент предназначен для формовки и сварки пластмасс, удаления лакокрасочных покрытий и для нагревания термоусадочных трубок. От также приго-

ден для пайки и лужения, разделения клеевых соединений и для размораживания водопроводов. Электроинструмент предназначен для ручного контролируемого применения.

Изображенные составные части

Нумерация представленных компонентов выполнена по изображению на странице с иллюстрациями.

- (1) Сопло
- (2) Термозащита, съемная
- (3) Опорная поверхность
- (4) Выключатель и степени мощности
- (5) Ячейка памяти
- (6) Температура
- (7) Тепловая защита
- (8) Символ вентилятора
- (9) Поток воздуха

- (10) Кнопка вентилятора
- (11) Кнопка памяти
- (12) Кнопка +/-
- (13) Дисплей
- (14) Плоское сопло^{A)}
- (15) Стеклозащитное сопло^{A)}
- (16) Угловое сопло^{A)}
- (17) Рефлекторное сопло^{A)}
- (18) Сварочная проволока^{A)}
- (19) Сварочный башмак^{A)}
- (20) Редукционное сопло^{A)}
- (21) Термоусадочная трубка^{A)}

A) Изображенные или описанные принадлежности не входят в стандартный объем поставки. Полный ассортимент принадлежностей Вы найдете в нашей программе принадлежностей.

Технические данные

Технический фен		GHG 20-63	GHG 23-66
Артикульный номер		3 601 BA6 2..	3 601 BA6 3..
Ном. потребляемая мощность	Вт	2000	2100 (2300 ^{A)})
Поток воздуха	л/мин	150/150–300/ 300–500	150–300/ 150–500
Температура на выходе из сопла ^{B)}	°C	50–630	50–650
Точность измерения температуры			
– на выходе сопла		±10 %	±10 %
– на индикаторе		±5 %	±5 %
Рабочая температура дисплея ^{C)}	°C	0...+50	0...+50
Макс. допустимая температура окружающей среды во время работы	°C	40	40
Масса согласно EPTA-Procedure 01:2014	кг	0,65	0,67
Класс защиты		□/II	□/II

A) Максимальная возможная потребляемая мощность

B) при температуре окружающей среды 20 °C, прибл.

C) За пределами рабочей температуры дисплей может стать черным.

Параметры указаны для номинального напряжения [U] 230 В. При других значениях напряжения, а также в специфическом для страны исполнении инструмента возможны иные параметры.

Данные по шуму и вибрации

A-взвешенный уровень звукового давления электроинструмента обычно ниже **70** дБ(A).

Суммарная вибрация a_h (векторная сумма трех направлений) и погрешность K: $a_h \leq 2,5$ м/с², K = **1,5** м/с².

Работа с инструментом

Включение электроинструмента

- **Учитывайте напряжение в сети!** Напряжение источника питания должно соответствовать данным на заводской табличке электроинструмента.

Образование дыма при первом включении

С завода металлические поверхности приходят с покрытием, защищающим их от коррозии. При первом включении это защитное покрытие испаряется.

Включение

Передвиньте выключатель **(4)** вверх.

Тепловая защита: При перегреве (например, при повышении напора воздуха) электроинструмент автоматически выключает нагрев, оставляя включенным вентилятор. После охлаждения электроинструмента до рабочей температуры нагрев автоматически включается.




Выключение

Передвиньте выключатель **(4)** вниз в положение **0**.

- После длительной работы на высокой температуре, прежде чем выключить электроинструмент, дайте ему остыть. Для этого дайте ему поработать короткое время на самой низкой настраиваемой температуре.

Регулирование потока воздуха (GHG 20-63)

С помощью выключателя **(4)** можно регулировать объем воздуха в несколько ступеней:

Уровень потока воздуха	л/мин	°C
	150	50
	150–300	50–630
	300–500	50–630

Параметры указаны для номинального напряжения [U] 230 В. При других значениях напряжения, а также в специфическом для страны исполнении инструмента возможны иные параметры.

Уменьшайте поток воздуха, напр., во избежание чрезмерного нагрева окружающего заготовку пространства или смещения легкой заготовку потоком воздуха.

Регулирование температуры (GHG 20-63)

На наименьшем уровне потока воздуха установлена температура 50 °C. На двух других уровнях потока воздуха температура может регулироваться.

При переключении с наименьшего уровня на другой уровень последняя установленная на этом уровне температура вызывается снова.

Для повышения температуры нажмите кнопку **(12)** на +, а для снижения температуры нажмите на –.

Короткое нажатие на кнопку **(12)** повышает или понижает температуру на 10 °C. Длительное нажатие на кнопку непрерывно повышает или понижает температуру по 10 °C, пока кнопку не отпустят или пока не будет достигнута максимальная или минимальная температура.

Настроенная заданная температура отображается на дисплее в течение 3 секунд. Пока не будет достигнута заданная температура, отображается фактическая температура на выходе из сопла и единица измерения температуры **(6)** мигает. Если заданная температура достигнута, единица измерения температуры перестает мигать.

- После снижения температуры, она некоторое время сохраняется, пока электроинструмент не остынет.


Самый низкий уровень потока воздуха предназначен для охлаждения нагретой детали или для высушивания краски. Этот уровень потока воздуха также предназначен для охлаждения электроинструмента перед прекращением работы или перед сменой сопла.

Регулирование потока воздуха (GHG 23-66)

В положении **1** выключателя **(4)** поток воздуха можно настраивать десятью шагами от 150 до 300 л/мин. В положении **2** поток воздуха можно настраивать десятью шагами от 150 до 500 л/мин.

Как вариант, можно использовать сохраненное сочетание потока воздуха/температуры (см. „Сохранение комбинаций потока воздуха/температуры (GHG 23-66)“, Страница 99).

Установленный поток воздуха отображается десятью прямоугольными сегментами **(9)** по нижнему краю дисплея.

Положение выключателя	л/мин	°C
1	150–300	50
2 	150–500	50–650

Для регулирования потока воздуха нажмите сначала кнопку вентилятора **(10)**. Символ вентилятора **(8)** на дисплее мигает. После этого кнопкой **(12)** можно регулировать поток воздуха.

Для увеличения потока воздуха нажмите кнопку **(12)** на +, для уменьшения – нажмите на –.

Если необходимо при помощи кнопки **(12)** снова регулировать температуру, снова нажмите на кнопку вентилятора **(10)**. Символ вентилятора **(8)** на дисплее перестает мигать.

При переключении из положения **1** в положение **2**, устанавливается последняя использованная в положении **2** комбинация потока воздуха/температуры.


Уменьшайте поток воздуха, напр., во избежание чрезмерного нагрева окружающего заготовку пространства или смещения легкой заготовку потоком воздуха.

Регулирование температуры (GHG 23-66)

В положении **1** выключателя **(4)** температура зафиксирована на уровне 50 °C. В положении **2** можно настроить температуру от 50 до 650 °C.

Как вариант, можно использовать сохраненное сочетание потока воздуха/температуры (см. „Сохранение комбинаций потока воздуха/температуры (GHG 23-66)“, Страница 99).

Установленная температура отображается на дисплее **(13)**.

Положение выключателя	°C	л/мин
1	50	150–300
2 	50–650	150–500

Для повышения температуры нажмите кнопку **(12)** на +, а для снижения температуры нажмите на –.

Короткое нажатие на кнопку **(12)** повышает или понижает температуру на 10 °C. Длительное нажатие на кнопку непрерывно повышает или понижает температуру по 10 °C, пока кнопку не отпустят или пока не будет достигнута максимальная или минимальная температура.

Настроенная заданная температура отображается на дисплее в течение 3 секунд. Пока не будет достигнута заданная температура, отображается фактическая температура на выходе из сопла и единица измерения температу-

ры (6) мигает. Если заданная температура достигнута, единица измерения температуры перестает мигать.

► **После снижения температуры, она некоторое время сохраняется, пока электроинструмент не остынет.**

Положение 1 предназначено для охлаждения нагретой детали или для высушивания краски. Этот уровень потока воздуха также предназначен для охлаждения электроинструмента перед прекращением работы или перед сменой сопла.

Сохранение комбинаций потока воздуха/ температуры (GHG 23-66)

Можно сохранить четыре комбинации потока воздуха/ температуры или задействовать четыре сохраненные на заводе комбинации.

Для этого выключатель (4) следует установить в положение 2.

Заводские настройки

Ячейка памяти	°C	л/мин	Применение
0 ^{A)}	50	150	– Охлаждение детали – Высушивание краски
1	250	350	Формование пластмассовых труб
2	350	400	Сварка пластмассовых деталей
3	450	500	Удаление лака
4	550	400	Низкотемпературная пайка

A) Надисплее не отображается

Для вызова комбинации нажимайте кнопку памяти (11) до тех пор, пока номер требуемой ячейки не будет показан на индикаторе (5).

Сохранение собственной комбинации:

- Выберите путем нажатия кнопки памяти (11) требуемую ячейку памяти.
- Установите требуемую температуру и поток воздуха. Ячейка памяти (5) мигает, чтобы показать, что сохраненная комбинация изменяется.
- Нажмите кнопку памяти (11) и удерживайте ее нажатой. Ячейка памяти (5) мигает около 2 секунд. Когда она начинает светиться постоянно, это означает, что новая комбинация сохранена.

Указания по применению

► **Перед любыми манипуляциями с электроинструментом вытаскивайте штепсель из розетки.**

Указание: Не подводите сопло (1) слишком близко к обрабатываемой заготовке. Возникающий напор воздушно-го потока может привести к перегреву электроинструмента.

Снятие термозащиты

При работах в особо узких местах поворотом можно демонтировать термозащиту (2).

► **Остерегайтесь горячего сопла!** При работе без термозащиты возникает повышенная опасность ожога.

Чтобы снять или надеть термозащиту (2), выключите электроинструмент и дайте ему остыть.

Для более быстрого охлаждения электроинструмент можно также коротко включить на минимально возможное значение температуры.

Откладывание электроинструмента в сторону

Откладывайте электроинструмент на опорную поверхность (3), чтобы дать ему остыть или освободить обе руки для работы.

► **Соблюдайте особую осторожность, работая при отложенном в сторону электроинструменте!** Вы можете обжечься горячим соплом или потоком горячего воздуха.

Располагайте электроинструмент на ровной стабильной поверхности. Убедитесь, что электроинструмент нельзя опрокинуть. Закрепляйте кабель вне рабочей зоны так, чтобы электроинструмент нельзя было опрокинуть или стянуть.

Если электроинструмент длительное время не используется, выключите его и выньте штепсель из розетки.

Примеры возможных видов работы (см. рис. А–G)

Рисунки с примерами работы Вы найдете на страницах с изображениями.

Расстояние от сопла до обрабатываемой детали зависит от обрабатываемого материала (металл, пластмасса и т.д.) и предусматриваемого типа обработки.

Оптимальная температура для конкретной работы определяется на практике экспериментальным путем.

Всегда сначала проводите тест на предмет количества воздуха и температуры. Начиная с большого расстояния и низкой степени мощности. Затем по потребности регулируйте расстояние и степень мощности.

Если не уверены, какой материал обрабатывается или какое воздействие на материал окажет обработка горячим воздухом, попробуйте сначала обработать скрытый от глаз участок.

Во всех примерах возможных работ, кроме «Удаление лакокрасочного покрытия с оконных рам», можно работать без принадлежностей. Использование предложенных принадлежностей упрощает, однако, работу и значительно повышает качество результата.

► **Соблюдайте осторожность при смене сопла! Не касайтесь горячего сопла. Дайте электроинструменту остыть и пользуйтесь при смене перчатками.** О горячее сопло можно обжечься.

Для более быстрого охлаждения электроинструмент можно также коротко включить на минимально возможное значение температуры.

Снятие лака/термоплавкого клея (см. рис. А)

Наденьте плоское сопло (14) (принадлежность). Размягчите лак, недолго обработав его горячим воздухом, и снимите лак чистым шпателем. При длительном воздей-

ствии высокой температуры лак сгорает, что осложняет его удаление.

Многие клеящие средства размягчаются под воздействием тепла. Нагрев клея позволяет разъединять соединения или убирать излишки клея.

Удаление лакокрасочного покрытия с оконных рам (см. рис. В)

► **Обязательно используйте стеклозащитное сопло (15) (принадлежность).** Опасность трескания стекла.

На поверхностях с профилем Вы можете снимать лак шпателем с соответствующей формой или счищать мягкой проволочной щеткой.

Оттаивание водопровода (см. рис. С)

► **Перед оттаиванием убедитесь, что это действительно водопровод.** Водопроводы снаружи часто не отличаются от газопроводов. Газопроводы нельзя ни в коем случае нагревать.

Наденьте угловое сопло (16) (принадлежность). Отогревайте замерзшие места преимущественно от выхода ко входу.

Нагревайте пластмассовые трубы и соединения между трубами особенно осторожно, чтобы избежать повреждений.

Формование пластмассовых труб (см. рис. D)

Наденьте рефлекторное сопло (17) (принадлежность). Заполните пластмассовые трубы песком и закройте их с обеих сторон во избежание перегибов. Осторожно и равномерно нагревайте трубу сбоку возвратно-поступательными движениями.

Сварка пластмассовых деталей (см. рис. E)

Наденьте редуцирующее сопло (20) и сварочный башмак (19) (принадлежности). Свариваемые детали и сварочная проволока (18) (принадлежности) должны быть из одного и того же материала (напр., из ПВХ). Проволока должна быть чистой и обезжиренной.

Осторожно разогрейте место стыка до тестообразного состояния. Учитывайте, что разница в температуре между тестообразным и жидким состоянием пластмассы очень незначительная.

Подайте сварочную проволоку (18) и дайте ей сбежать в зазор так, чтобы образовался равномерный наплыв.

Низкотемпературная пайка (см. рис. F)

Для точечной пайки надевайте редуцирующее сопло (20), для пайки труб – рефлекторное сопло (17) (принадлежности).

При применении припой без флюса нанесите на спаиваемое место паяльную пасту. Прогревайте место пайки от 50 до 120 секунд в зависимости от материала. Подайте припой. Припой должен плавиться под воздействием температуры заготовки.

При необходимости удаляйте остатки флюса после охлаждения спая.

Усадка (см. рис. G)

Наденьте рефлекторное сопло (17) (принадлежность). Выберите диаметр термоусадочной трубки (21) (принадлежность) в соответствии с заготовкой. Равномерно нагревайте термоусадочную трубку, пока он не будет плотно прилегать к заготовке.

Техобслуживание и сервис

Техобслуживание и очистка

- **Перед любыми манипуляциями с электроинструментом вытаскивайте штепсель из розетки.**
- **Для обеспечения качественной и безопасной работы содержите электроинструмент и вентиляционные прорези в чистоте.**

Если требуется поменять шнур, во избежание опасности обращайтесь на фирму **Bosch** или в авторизованную сервисную мастерскую для электроинструментов **Bosch**.

Сервис и консультирование по вопросам применения

Сервисный отдел ответит на все Ваши вопросы по ремонту и обслуживанию Вашего продукта, а также по запчастям. Изображения с пространственным разделением делателей и информацию по запчастям можно посмотреть также по адресу: **www.bosch-pt.com**

Коллектив сотрудников Bosch, предоставляющий консультации на предмет использования продукции, с удовольствием ответит на все Ваши вопросы относительно нашей продукции и ее принадлежности.

Пожалуйста, во всех запросах и заказах запчастей обязательно указывайте 10-значный товарный номер за заводской табличке изделия.

Для региона: Россия, Беларусь, Казахстан, Украина

Гарантийное обслуживание и ремонт электроинструмента, с соблюдением требований и норм изготовителя производятся на территории всех стран только в фирменных или авторизованных сервисных центрах «Роберт Бош». ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! Использование контрафактной продукции опасно в эксплуатации, может привести к ущербу для Вашего здоровья. Изготовление и распространение контрафактной продукции преследуется по Закону в административном и уголовном порядке.

Россия

Уполномоченная изготовителем организация:
ООО «Роберт Бош» Вашутинское шоссе, вл. 24
141400, г. Химки, Московская обл.
Тел.: +7 800 100 8007
E-Mail: info.powertools@ru.bosch.com
www.bosch-pt.ru

Беларусь

ИП «Роберт Бош» ООО
Сервисный центр по обслуживанию электроинструмента
ул. Тимирязева, 65А-020
220035, г. Минск
Тел.: +375 (17) 254 78 71